

Saját kapacitásaink:

Személyi adottságok:

- 1 fő gépész mérnök projektvezető (ügyvezető)
- 1 fő műhely vezető (ügyvezető) - gyártás koordináció és vezetés
- 2 fő gépész tervezőmérnök - konstrukció
- 1 fő gépésztechnikus (tervezői képességekkel) - dokumentáció készítés
- 1 fő műhely adminisztrátor - műhelyadminisztráció, minőség ellenőrzés
- 2 fő szerviz-technikus, gépszerelő - kivitelezés , javítás
- 1 fő forgácsoló - CNC marás
- 3 fő forgácsoló - esztergályos
- 1 fő forgácsoló - esztergályos, marós, TMK
- 2 fő forgácsoló - marós
- 4 fő lakatos, hegesztő - hegesztett szerkezetek gyártása
- 1 fő lakatos - darabolás, fúrás, összeállítás
- 2 fő hidraulika-pneumatika szakértő, technikus - értékesítés
- 2 fő gépész mérnök - értékesítés

Helyi (területi, telephelyi) adottságok:

- Fedett gyártócsarnok, összterület 1500m², belmagasság 6m
- Külön kész- félkész áru, alapanyagraktár

A tervezési részleg jellemzői:

- Solid Edge V20CAD software van használatban. 3 kpl. tervező munkaállomás + szerver
- Az ipar számos területére terveztünk, gyártottunk egyedi kivitelű gépeket.
- Pneumatikus gépeink 100%-ban saját tervezésűek és szerelésűek.
- Az általunk fővállalkozóként vállalt projekteknél az elektromos vezérlést és PLC programozást több éve együttműködő alvállalkozónk végzi

Gyártási részleg jellemzői:

- 6db egyetemes esztergapad 750 – 2000mm csúcstáv, max 600mm elf. átmérő
- 2db szerszám marógép, 250 x 600 x 250 mm
- 1db egyetemes nagyoló maró 500 x 1200 x 500 mm
- 2db univerzális maró gép 500 x 1200 (1000) x 450 mm
- 1db CNC marógép 500 x 800 x 500 mm
- 1db CNC megmunkáló központ,
- 1db harántgyalu
- 2db oszlopos fúrógép
- 1db szalagfűrészgép
- 1db tárcsás daraboló acélhoz
- 1db tárcsás daraboló alumíniumhoz
- 1db szalagcsiszoló, áthatás-csiszolóval
- 4db CO hegesztőgép
- 1db automata forgató asztal
- 1db AWI hegesztő
- 1db hegesztő inverter
- 1db láng hegesztő berendezés
- 1db kézi inverteres plazmavágó
- 1db hidraulikus szerelő prés
- 1 db edző kemence 600 x 400 x 400 mm méretben
- 1db síkköszörű



Gépkocsik

- 3 db személygépkocsi + 2 db "dobozos" szerviz autó
- 1db kisbusz szerviz autó + 1db platós-ponyvás kisteherautó

Az alkatrészek végkikészítését (felületkezelés, bevonatolás, festés, horganyzás) több éve működő alvállalkozói kapcsolattal oldjuk meg.