



Tisztelt Olvasónk!

15 éves, szakterületeinken szerzett tapasztalatunkat az Ön szolgálatába állítva, az **energia- és költségmegtakarítás** illetve az **új műszaki megoldások** alkalmazásának lehetőségeit mutatjuk meg innovatív termékeinken keresztül.

Kezdjük a PNEUMATIKÁ-val ! (2. rész)

Energiatakarékosság a sűrített levegő felhasználásban

Az energiatakarékosság mindenki jól felfogott érdeke.



Válság – gazdasági válság – idején felértékelődnek azok a területek, ahol megtakarítást lehet elérni.

Egy általában elhanyagolt területre szeretnénk felhívni az olvasó figyelmét. A sűrített levegő előállításának és felhasználásának energia fogyasztása sok termelő üzemnél az objektíven kevésbé mérhető kategóriába esik és ezért figyelem sem összpontosul rá. Míg a villamos energiafogyasztás jól mérhető, addig a vele előállított sűrített levegő felhasználás hatékonyságának mérése már egy igen költséges eljárás a szükséges bonyolult és drága mérő és adatgyűjtő rendszer miatt. **Olyan tényezőkre hívjuk fel a figyelmet, melyek figyelembevételével biztos,**

kiszámolható energia megtakarítás érhető el.

Tetemes energia spórolható meg, ha követi a Metal Work Pneumatika által felállított négy egyszerű szabályt...

1. **Megfelelő hengerméret kiválasztása**

A pneumatikus munkavégzők, különösen a munkahengerek, minden egyes löketkor bizonyos mennyiségű levegőt felhasználnak, a nyomástól és az átmérőtől függően. A **megfelelő munkahenger átmérő használata a megfelelő nyomáson** számottevő megtakarítást tesz lehetővé. Egy kisebb térfogatáramot igénylő henger lehetővé teszi kisebb méretű szelepek, csatlakozók és tömlők használatát, ezáltal a beépített termékek költségében megtakarítást eredményez.

A helyes hengerméret meghatározáshoz használhatja méretező programunkat!
[EASY-SIZER letöltése](#)

2. **Gazdaságosságot növelő eszközök használata**

Amennyiben a beépített pneumatikus munkahengere csak az egyik irányba végez munkát, a visszamozgatás erőszükséglete sokkal alacsonyabb is lehet, mint a munkalöketé. Ebből adódóan a szükséges nyomás is lényegesen alacsonyabb lehet. Hogy Ön ezt a lehetőséget kihasználhassa a Metal Work Pneumatika kifejlesztette az economiser termékcsaládját. Ez az innovatív termék lehetővé teszi, hogy a munkahengere ugyanúgy dolgozhasson, mint beépítése előtt, a visszamozgás levegő fogyasztásának jelentős csökkenése mellett.

Csak egy példa.:

1 db 80mm átmérőjű, 200mm löketű henger 6bar munkanyomással és 3 bar-ra visszaszabályozott visszalöketi nyomáson dolgozó henger, 12 percenkénti ütemmel, 16 óra napi működéssel, 220 munkanappal és 25 Ft/kWh költséggel számolva: a **megtakarítás: 827 kWh/év; 20.961,- Ft /év** -

a beépített RML 8-8 CC: 16,44 Euro = ca 5.000,- Ft ”

Hány munkahengerük van?

Számolja ki saját maga a megtakarítását! A számológépet [itt](#) töltheti le.

Az **ECONOMIZER** részletes katalógusa: [itt!](#)

3. Levegő szivárgások felszámolása

A rendszeren lévő sűrített levegő szivárgások sok pénzt elpocsékolnak. Az a probléma, hogy az elektromos fogyasztás mellett a kompresszor nagyobb terhelésnek is van kitéve, mint szükséges.

Három dolgot tehetünk, hogy ezt a pazarlást csökkentsük.

- **Rendszeresen ellenőrizzük a levegő szivárgást.** Ezt akkor is meg lehet tenni, amikor a gépek üzemben kívül vannak, hisz ilyenkor a szivárgások hallhatóak.
- Mindegyik gépre **elektromos lekapcsoló szelepet** szerelünk. Ezek a leválasztó eszközök elzárják a levegő útját, amikor a gép kikapcsolt állapotban van. Ez megakadályozza az üzemben kívüli állapotban a szivárgási veszteség kialakulását. Technikai megoldás a [V3V lekapcsoló szelep](#)
- Minden berendezésre **elektromosan vezérelt lágyindító szelepet** szerelünk. Ezzel a megoldással kiszűrhetjük a jelentős szivárgási veszteséggel üzemelő berendezéseinket, hisz egy bizonyos szivárgási nagyság felett a lágyindító szelepünk nem kapcsolja rá a berendezésre a beállított betápanyomást – jelezve ezzel a berendezés nem megfelelő állapotát. Technikai megoldás az [APR lágyindító szelep](#)

4. A levegő elosztó rendszer helyes megtervezése és használata

A jó tapasztalat szabályait követni kell a pneumatikus rendszer tervezésekor, fejlesztésekor és használatakor. A következő szempontokat érdemes figyelembe venni.

- Úgy méretezze a tömlőket, hogy **ne legyenek túlzott áramlási veszteségek.** Tekintse át a 8. táblázatot (Recommended Flow Rate, azaz ajánlott levegőáramlás) a katalógus 6.1/07 oldalán.
- A kompresszort és a rendszert **a legkisebb szükséges nyomásra** méretezze – a túl nagy nyomás többletenergiát igényel, ami ekkor elvesz. Ha a rendszerben van néhány olyan eszköz, amik nagyobb nyomást igényelnek, csak ezeknél – **helyileg - használhat nyomásfokozót** avagy boostert. [Mi az a booster?](#) A booster-ről részletes információkat [itt](#) talál.
- Kapcsolja ki a kompresszorokat, ha nincsenek használatban. Még akkor is, amikor használaton kívül vannak, a teljes energia 30-40%-át használják fel.

Az eredeti anyag letölthető: [itt!](#) A teljes cikk magyarul: [itt!](#)

Ha további **információra vagy segítségre van szüksége**, netán egy a szakterületünkhöz kapcsolódó problémájára keres műszaki megoldást, **keressen [bennünket!](#)**

Ha nyitott az újdonságokra, következő hírleveleinkkel megmutatjuk hogyan tudja optimalizálni berendezései működését, hogyan tud költséget megtakarítani, hogyan tud energiát megtakarítani.

Következő hírleveleink tartalma:



A következő hírleveleinkben a **szakterületünkkel kapcsolatos újdonságokról** olvashat majd, sőt hozzájuthat egy teljesen **ingyenes oktatási anyaghoz a pneumatika és a vákuumtechnika területén.**

Tervezett tematika a következő hírlevelekhez:

- innováció a szelep szigetek területén
- beépített hidraulikus fékhenger
- vezetékbe építhető lágyindító szelep

Ha ez az üzenet nem megfelelően jelenik meg vagy korábbi hírleveleink is érdeklik [itt olvashatja](#) azokat.

Látogassa meg megújult honlapunkat!

Szakterületeink (márkaképviseletek):

pneumatika, [részletesen itt](#)
vákuumtechnika, [részletesen itt](#)
hidraulika, [részletesen itt](#)
gépépítő elemek – aluprofilok [részletesen itt](#)

Szolgáltatásaink:

tervezés, [részletesen itt](#)
alkatrészgyártás [részletesen itt](#)
egyedigép gyártás [részletesen itt](#)
katalógus link-gyűjtemény, [itt](#)

www.entra-sys.hu

Fedezze fel újdonságainkat! Nézze meg referenciáinkat!
Kérjen műszaki információt! Töltse le katalógusainkat!

Kérje segítségünket, ajánlatunkat! entra-sys@vnet.hu

Leiratkozáshoz kattints az alábbi linkre, vagy másold be a böngésződ címsorába:
<http://hirlevel.e-vista.hu/newsletter/delete/5005/5551>

Tiszteletben tartva az 1997. évi LVIII. törvény 15. § (1), továbbá az információs társadalommal összefüggő szolgáltatások egyes kérdéseiről szóló 2001. évi CVIII. törvényt, az Ön e-mail címe egy nyilvánosan megvásárolható, illetve elérhető marketing adatbázisban rögzített, vagy az interneten elhelyezett, bárki számára hozzáférhető, nyilvános adatbázisból származik. Ha hírlevelünkkel zavartuk, elnézését kérjük! Amennyiben nem szeretne a jövőben tőlünk tájkoztató e-mail-t vagy hírlevelet kapni kérjük jelezze!



H-6724, Szeged, Bakay Nándor u. 24. ■ Tel.: +36 62 468 478 ■ Fax: +36 62 421 403 ■ entra-sys@vnet.hu ■ www.entra-sys.hu