

PNEUMATISCHE VAKUUMERZEUGER UND VAKUUMPUMPSYSTEME

MENGE DER VON DEN VAKUUMERZEUGERN ANGESAUGTEN LUFT BEI DEN VERSCHIEDENEN VAKUUMGRADEN	S. 8.01
EVAKUIERUNGSZEITEN DEI VAKUUMERZEUGER BEI DEN VERSCHIEDENEN VAKUUMGRADEN	S. 8.02
EMPFOHLENE MINDESTINNENDRUCHMESSER FÜR DIE SCHLÄUCHE DER VAKUUMERZEUGER	S. 8.03
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER 15 01 10	S. 8.04
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER 15 01 10	S. 8.05
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER 15 03 10	S. 8.06
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER 15 03 10	S. 8.07
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER ABBLASIMPULS 15 02 10	S. 8.08
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER 15 02 10	S. 8.09
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER ABBLASIMPULS 15 04 10	S. 8.10
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER 15 04 10	S. 8.11
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER "INLINE" PVP 1	S. 8.12
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER PVP 1	S. 8.13
EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE" GV 1, GV 2 und GV 3	S. 8.14
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN GV 1, GV 2 und GV 3	S. 8.15
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER PVP 2	S. 8.16
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER PVP 2	S. 8.17
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER PVP 3	S. 8.18
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER PVP 3	S. 8.19
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER PVP 2 M	S. 8.20
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER PVP 2 M	S. 8.21
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER PVP 7 X	S. 8.22
DIAGRAMME ZUM VAKUUMERZEUGER PVP 7 X	S. 8.23
EINSTUFIGER VAKUUMERZEUGER PVP 7 SX	S. 8.24
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 7 SX	S. 8.25
BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN FÜR EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER	S. 8.26 ÷ 8.27
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER - ALLGEMEINES	S. 8.28
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER SERIE M	S. 8.29
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN M 3 und M 7	S. 8.30
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10, M 14 und M 18	S. 8.31
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN M 10, M 14 und M 18	S. 8.32
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 3 SSX und M 7 SSX	S. 8.33
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN M 3 SSX und M 7 SSX	S. 8.34
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10 SSX, M 14 SSX und M 18 SSX	S. 8.35
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN M 10 SSX, M 14 SSX und M 18 SSX	S. 8.36
BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN FÜR MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER SERIE M	S. 8.37
MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER SERIE MVG – ALLGEMEINES	S. 8.38
MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 3 und MVG 7	S. 8.39
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN MVG 3 und MVG 7	S. 8.40
MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 10 und MVG 14	S. 8.41
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN MVG 10 und MVG 14	S. 8.42
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE PER VAKUUMERZEUGER SERIE MVG	S. 8.43 ÷ 8.45
MEHRSTUFIGE, MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER SERIE GVMM – ALLGEMEINES	S. 8.46
MEHRSTUFIGE, MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 3 und GVMM 7	S. 8.47
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN GVMM 3 und GVMM 7	S. 8.48
MEHRSTUFIGE, MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 10 und GVMM 14	S. 8.49
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN GVMM 10 und GVMM 14	S. 8.50
MEHRSTUFIGE, MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMMODULE SERIE MI – ALLGEMEINES	S. 8.51
VAKUUM-ZWISCHENMODULE MI 3 und MI 7	S. 8.52
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUM-ZWISCHENMODULEN MI 3 und MI 7	S. 8.53
VAKUUM-ZWISCHENMODULE MI 10 und MI 14	S. 8.54
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUM-ZWISCHENMODULEN MI 10 und MI 14	S. 8.55
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR VAKUUMERZEUGER UND -MODULE SERIE GVMM UND MI	S. 8.56 ÷ 8.58
ZUSAMMENSTELLUNG VON MODULAREN VAKUUMSYSTEMEN	S. 8.59
EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER SERIE AVG – ALLGEMEINES	S. 8.60
EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER AVG 18 und AVG 25	S. 8.61
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN AVG 18 und AVG 25	S. 8.62

PNEUMATISCHE VAKUUMERZEUGER UND VAKUUMPUMPSYSTEME

EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MIT STOSSSCHUTZ	
AVG 18 P und AVG 25 P	S. 8.63
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR VAKUUMERZEUGER SERIE AVG	S. 8.64 ÷ 8.65
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 12 MX und PVP 25 MX	S. 8.66
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 12 MX und PVP 25 MX	S. 8.67
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 40 M, PVP 70 M und PVP 100 M	S. 8.68
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 40 M, PVP 70 M und PVP 100 M	S. 8.69
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 140 M, PVP 170 M und PVP 200 M	S. 8.70
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 140 M, PVP 170 M und PVP 200 M	S. 8.71
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 250 M und PVP 300 M	S. 8.72
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 250 M und PVP 300 M	S. 8.73
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 25 MDX, PVP 35 MDX und PVP 50 MDX	S. 8.74
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 25 MDX, PVP 35 MDX und PVP 50MDX	S. 8.75
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 60 MDX und PVP 75 MDX	S. 8.76
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 60 MDX und PVP 75 MDX	S. 8.77
ZUBEHÖR FÜR VAKUUMERZEUGER PVP 25 ÷ 75 MDX	S. 8.78 ÷ 8.79
SCHALLDÄMPFER	S. 8.80
MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 ÷ 600 MD – ALLGEMEINES	S. 8.81
MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 MD und PVP 300 MD	S. 8.82
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 150 MD und PVP 300 MD	S. 8.83
MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 450 MD und PVP 600 MD	S. 8.84
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN PVP 450 MD und PVP 600 MD	S. 8.85
REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 25 und PVR 50	S. 8.86
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN CONVEYOR PVR 25 und PVR 50	S. 8.87
REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR PVR 100 und PVR 200	S. 8.88
DIAGRAMME ZU DEN VAKUUMERZEUGERN CONVEYOR PVR 100 und PVR 200	S. 8.89
ZUBEHÖR FÜR REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR	S. 8.90
FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET CX 7 und CX 10	S. 8.91
DIAGRAMME ZU DEN FÖRDEREJEKTOREN CX 7 und CX 10	S. 8.92
FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET CX 13 und CX 19	S. 8.93
DIAGRAMME ZU DEN FÖRDEREJEKTOREN CX 13 und CX 19	S. 8.94
FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET CX 25, CX 38 und CX 50	S. 8.95
DIAGRAMME ZU DEN FÖRDEREJEKTOREN CX 25, CX 38 und CX50	S. 8.96
PNEUMATISCHE MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 06 und DOP 10	S. 8.97
PNEUMATISCHE MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 20	S. 8.98
PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 25	S. 8.99
PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 50	S. 8.100
PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 100	S. 8.101
PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 150	S. 8.102
PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 300	S. 8.103
KOMPONENTEN FÜR MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME UND VAKUUMPUMPSYSTEME:	
TANKS FÜR PNEUMATISCHE MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME	S. 8.104
TANKS FÜR PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 25, 50 und 100	S. 8.105
TANKS FÜR PNEUMATISCHE VAKUUMPUMPSYSTEME DOP 150 und 300	S. 8.106
PNEUMATISCHE STEUERAPPARATE FÜR MINI-VAKUUMPUMPSYSTEME UND VAKUUMPUMPSYSTEME	S. 8.107 ÷ 8.108



TABELLE ZUR MENGE DER VON DEN VAKUUMERZEUGERN ANGESAUGTEN LUFT BEI DEN VERSCHIEDENEN VAKUUMGRADEN

Artikelnr. Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Menge der angesaugten Luft (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 01 10	6	0,9	0,77	0,66	0,61	0,55	0,44	0,29	0,19	0,09	--	83	
15 02 10	6	0,9	0,77	0,66	0,61	0,55	0,44	0,29	0,19	0,09	--	83	
15 03 10	6	1,8	1,39	1,30	1,15	1,00	0,89	0,77	0,69	0,44	0,04	85	
15 04 10	6	1,8	1,39	1,30	1,15	1,00	0,89	0,77	0,69	0,44	0,04	85	
PVP 1	5	0,8	0,27	0,25	0,22	0,18	0,12	0,07	0,06	0,03	0,004	85	
PVP 2	6	1,0	0,83	0,70	0,65	0,52	0,37	0,23	0,13	0,07	0,007	85	
PVP 2 M	6	1,0	0,83	0,70	0,65	0,52	0,37	0,23	0,13	0,07	0,007	85	
PVP 3	6	1,5	1,03	0,82	0,72	0,61	0,41	0,24	0,15	0,08	0,008	85	
PVP 7 X	6	3,2	2,47	2,28	2,10	1,94	1,44	0,97	0,86	0,54	0,05	85	
PVP 7 SX	6	3,2	2,47	2,28	2,10	1,94	1,44	0,97	0,86	0,54	0,05	85	
GV 1	5	0,7	0,27	0,23	0,20	0,17	0,13	0,06	0,05	0,03	0,004	85	
GV 2	5	0,7	0,27	0,23	0,20	0,17	0,13	0,06	0,05	0,03	0,004	85	
GV 3	5	0,7	0,27	0,23	0,20	0,17	0,13	0,06	0,05	0,03	0,004	85	
M 3 - M 3 SSX	5	0,8	1,00	0,83	0,61	0,34	0,18	0,12	0,10	0,07	0,03	85	
M 7 - M 7 SSX	5	1,4	1,72	1,28	0,89	0,50	0,37	0,27	0,16	0,11	0,05	85	
M 10 - M 10 SSX	5	1,9	2,61	2,00	1,55	0,80	0,64	0,50	0,29	0,19	0,09	85	
M 14 - M 14 SSX	5	2,5	3,50	2,33	1,72	1,00	0,89	0,67	0,35	0,24	0,11	85	
M 18 - M 18 SSX	5	3,6	5,00	3,50	2,78	2,02	1,02	0,75	0,44	0,30	0,14	85	
MVG 3	5	0,8	0,89	0,69	0,41	0,23	0,18	0,12	0,10	0,07	0,03	85	
MVG 7	5	1,3	1,83	1,44	1,11	0,63	0,41	0,25	0,16	0,11	0,05	85	
MVG10	5	1,7	2,55	1,85	1,30	0,75	0,64	0,48	0,30	0,20	0,09	85	
MVG14	5	2,1	3,40	2,45	1,84	1,05	0,88	0,61	0,36	0,24	0,11	85	
GVMM 3	5	0,8	0,83	0,66	0,38	0,20	0,16	0,11	0,09	0,06	0,02	85	
GVMM 7	5	1,3	1,78	1,30	0,98	0,56	0,44	0,29	0,20	0,14	0,06	85	
GVMM 10	5	1,7	2,52	2,00	1,66	0,97	0,56	0,40	0,22	0,16	0,07	85	
GVMM 14	5	2,1	3,35	2,42	1,84	0,99	0,80	0,58	0,34	0,22	0,10	85	
MI 3	5	0,8	0,83	0,66	0,38	0,20	0,16	0,11	0,09	0,06	0,02	85	
MI 7	5	1,3	1,78	1,30	0,98	0,56	0,44	0,29	0,20	0,14	0,06	85	
MI 10	5	1,7	2,52	2,00	1,66	0,97	0,56	0,40	0,22	0,16	0,07	85	
MI 14	5	2,1	3,35	2,42	1,84	0,99	0,80	0,58	0,34	0,22	0,10	85	
AVG 18	6	6,4	4,83	4,58	4,04	3,58	2,72	1,90	1,68	1,07	0,10	85	
AVG 25	6	9,6	7,00	6,63	5,86	5,18	3,94	2,76	2,44	1,54	0,15	85	
PVP 12 MX	6	1,8	5,80	4,14	2,76	1,38	0,98	0,78	0,59	0,41	0,23	90	
PVP 25 MX	6	3,2	8,61	6,15	4,10	2,05	1,46	1,17	0,88	0,61	0,35	90	
PVP 40 M	6	3,2	11,66	8,32	5,55	2,77	1,98	1,58	1,19	0,83	0,47	90	
PVP 70 M	6	6,6	22,22	15,87	10,58	5,29	3,77	3,02	2,27	1,58	0,90	90	
PVP 100 M	6	9,8	30,00	21,42	14,28	7,14	5,10	4,08	3,06	2,14	1,22	90	
PVP 140 M	6	13,0	42,22	30,15	20,10	10,05	7,18	5,74	4,31	3,02	1,72	90	
PVP 170 M	6	16,3	50,55	36,10	24,07	12,03	8,59	6,87	5,17	3,61	2,06	90	
PVP 200 M	6	19,4	55,55	39,67	26,45	13,22	9,44	7,55	5,68	3,97	2,27	90	
PVP 250 M	6	24,0	77,77	55,55	37,03	18,51	13,22	10,58	7,95	5,56	3,17	90	
PVP 300 M	6	29,0	88,88	63,48	42,32	21,16	15,11	12,09	9,09	6,35	3,63	90	
PVP 25 MDX	6	3,2	11,94	8,53	5,68	2,84	2,03	1,62	1,22	0,85	0,48	90	
PVP 35 MDX	6	4,8	15,83	11,30	7,53	3,76	2,69	2,15	1,61	1,13	0,64	90	
PVP 50 MDX	6	6,5	18,88	13,48	8,99	4,49	3,21	2,56	1,93	1,35	0,77	90	
PVP 60 MDX	6	8,2	25,55	18,25	12,16	6,08	4,34	3,47	2,61	1,82	1,04	90	
PVP 75 MDX	6	9,8	28,61	20,43	13,62	6,81	4,86	3,89	2,92	2,04	1,16	90	
PVP 150 MD	6	16,0	55,55	39,68	26,45	13,22	9,44	7,55	5,68	3,97	2,27	90	
PVP 300 MD	6	32,0	111,11	79,36	52,91	26,45	18,89	15,11	11,36	7,94	4,54	90	
PVP 450 MD	6	47,8	161,11	115,07	76,71	38,35	27,39	21,91	16,48	11,52	6,58	90	
PVP 600 MD	6	63,2	208,33	148,80	99,20	49,60	35,43	28,34	21,31	14,90	8,51	90	

TABELLE ZU DEN EVAKUIERUNGSZEITEN DER VAKUUMERZEUGER BEI DEN VERSCHIEDENEN VAKUUMGRADEN

Artikelnr. Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck bar	Max. Vakuum -KPa	Evakuierungszeiten (ms/l= s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	90
15 01 10	6	82	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	
15 02 10	6	82	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	
15 03 10	6	85	77	154	261	403	649	902	1506	2730	3876	
15 04 10	6	85	77	154	261	403	649	902	1506	2730	3876	
PVP 1	5	85	393	786	1336	2057	3312	4605	7690	13935	19787	
PVP 2	6	85	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	
PVP 2 M	6	85	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	
PVP 3	6	85	104	207	353	544	875	1217	2033	3684	5232	
PVP 7 X	6	85	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	
PVP 7 SX	6	85	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	
GV 1	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
GV 2	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
GV 3	5	85	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	
M 3 - M 3 SSX	5	85	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	
M 7 - M 7 SSX	5	85	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	
M 10 - M 10 SSX	5	85	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	
M 14 - M 14 SSX	5	85	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	
M 18 - M 18 SSX	5	85	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	
MVG 3	5	85	119	274	552	1088	1845	2694	4499	8009	11373	
MVG 7	5	85	58	133	268	529	897	1310	2188	3895	5531	
MVG 10	5	85	41	95	192	379	642	938	1567	2790	3962	
MVG 14	5	85	31	71	144	284	482	704	1175	2092	2971	
GVMM 3	5	85	128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	
GVMM 7	5	85	59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	
GVMM 10	5	85	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	
GVMM 14	5	85	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	
MI 3	5	85	128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	
MI 7	5	85	59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	
MI 10	5	85	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	
MI 14	5	85	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	
AVG 18	6	85	22	44	75	115	185	258	430	798	1107	
AVG 25	6	85	15	30	52	80	128	178	297	538	764	
PVP 12 MX	6	90	15,4	38,7	85,1	204,4	365,9	559,8	929,4	1607,8	--	5916
PVP 25 MX	6	90	10,4	26,0	57,3	137,7	246,5	377,1	626,0	1083,1	--	3986
PVP 40 M	6	90	7,7	19,2	42,3	101,6	182,0	278,4	462,3	799,8	--	2943
PVP 70 M	6	90	4,0	10,1	22,2	53,3	95,5	146,1	242,6	419,7	--	1544
PVP 100 M	6	90	3,0	7,4	16,4	39,5	70,7	108,2	179,6	310,8	--	1144
PVP 140 M	6	90	2,1	5,3	11,7	28,0	50,2	76,9	127,6	220,8	--	812
PVP 170 M	6	90	1,7	4,4	9,7	23,4	42,0	64,2	106,6	184,5	--	678
PVP 200 M	6	90	1,6	4,0	8,9	21,3	38,2	58,4	97,0	167,8	--	618
PVP 250 M	6	90	1,1	2,9	6,4	15,2	27,3	41,8	69,3	119,9	--	442
PVP 300 M	6	90	1,0	2,5	5,5	13,3	23,8	36,5	60,6	104,9	--	386
PVP 25 MDX	6	90	7,5	18,8	41,3	99,3	177,7	271,9	451,4	781,0	--	2874
PVP 35 MDX	6	90	5,6	14,1	31,2	74,9	134,0	205,1	340,5	589,1	--	2168
PVP 50 MDX	6	90	4,7	11,9	26,2	62,8	112,4	172,0	285,5	494,0	--	1818
PVP 60 MDX	6	90	3,5	8,8	19,3	46,4	83,0	127,0	211,0	365,0	--	1343
PVP 75 MDX	6	90	3,1	7,8	17,2	41,4	74,2	113,5	188,4	326,0	--	1200
PVP 150 MD	6	90	1,6	4,0	8,9	21,3	38,2	58,4	97,0	167,8	--	618
PVP 300 MD	6	90	0,8	2,0	4,4	10,6	19,1	29,2	48,5	83,9	--	309
PVP 450 MD	6	90	0,5	1,4	3,0	7,4	13,2	20,1	33,5	57,9	--	213
PVP 600 MD	6	90	0,4	1,0	2,4	5,7	10,2	15,6	25,9	44,8	--	16

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

EMPFOHLENE MINDESTINNENDURCHMESSER FÜR DIE SCHLÄUCHE DER VAKUUMERZEUGER

Die richtige Auswahl der Anschlüsse und der Querschnitte der Leitungen ist eine grundlegende Voraussetzung für das korrekte Funktionieren einer Vakuumanlage; richten Sie sich für die maximale Leistung der Vakuumerzeuger daher nach den Werten der untenstehenden Tabelle.

Vakuumerzeuger Artikelnr.	Druckluft Ø Innen Schlauch mm	Vakuum Ø Innen Schlauch mm	Auslass Ø Innen Schlauch mm
15 01 10	2	6	8
15 02 10	2	6	8
15 03 10	2	8	10
15 04 10	2	8	10
PVP 1	2	4	=
PVP 2	2	6	8
PVP 2 M	2	6	8
PVP 3	2	6	8
PVP 7 X	4	10	=
PVP 7 SX	4	10	=
GV 1	2	4	6
GV 2	2	4	6
GV 3	2	4	6
M 3 - M 3 SSX	2	6	=
M 7 - M 7 SSX	2	8	=
M 10 - M 10 SSX	4	10	=
M 14 - M 14 SSX	4	12	=
M 18 - M 18 SSX	4	15	=
MVG 3	2	6	=
MVG 7	2	8	=
MVG 10	4	10	=
MVG 14	4	12	=
GVMM 3	2	6	=
GVMM 7	2	8	=
GVMM 10	4	10	=
GVMM 14	4	12	=
MI 3	2	6	=
MI 7	2	8	=
MI 10	4	10	=
MI 14	4	12	=
AVG 18	8	15	=
AVG 25	9	15	=
PVP 12 MX	4	12	14
PVP 25 MX	4	15	6 x 4 Schläuche
PVP 40 M PA 40 - PS 40	6	27	=
PVP 70 M PA 70 - PS 70	8	27	=
PVP 100 M PA 100 - PS 100	9	27	=
PVP 140 M PA 140 - PS 140	9	35	=
PVP 170 M PA 170 - PS 170	12	35	=
PVP 200 M PA 200 - PS 200	12	40	=
PVP 250 M PA 250 - PS 250	12	40	=
PVP 300 M PA 300 - PS 300	12	50	=
PVP 25 MDX	6	27	=
PVP 35 MDX	6	27	=
PVP 50 MDX	6	27	=
PVP 60 MDX	8	27	=
PVP 75 MDX	8	27	=
PVP 150 MD	12	35	=
PVP 300 MD	12	40	=
PVP 450 MD	16	50	=
PVP 600 MD	18	60	=

Beachte: Die Angaben gelten für Schläuche mit einer Länge von max. 2 Metern.

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER 15 01 10 und 15 03 10

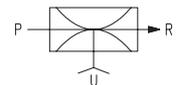
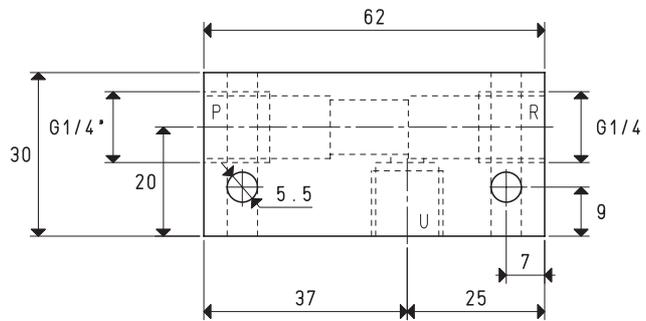
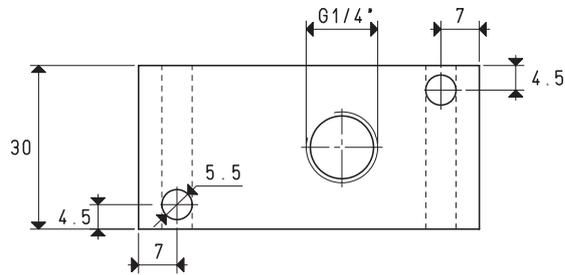
Die Funktion des einstufigen Vakuumerzeugers basiert auf dem Venturiprinzip.

Bei Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft an P entsteht am Anschluss U ein Unterdruck und an R wird die Versorgungsluft mit der angesaugten Luft abgelassen.

Bei Unterbrechung der Versorgung mit Luft an P endet auch der Vakuumeffekt an U.

Die Vakuumerzeuger 15 01 10 und 15 03 10 werden im Allgemeinen für die Kontrolle von Sauggreifern, für das Aufnehmen und die Handhabung von nicht porösen Gegenständen und für Apparate eingesetzt, in denen die Anforderung an die Kapazität sehr begrenzt ist.

Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium hergestellt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

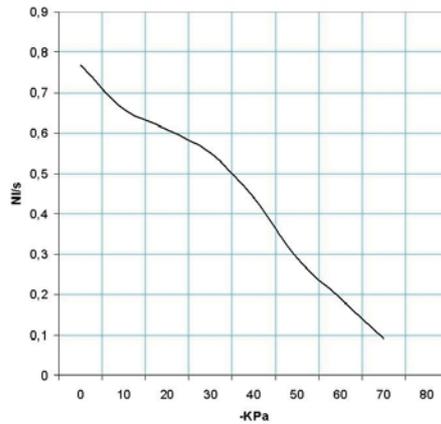
R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	15 01 10		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.7	2.8
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	55	70
Enddruck	mbar abs.	450	300
Versorgungsdruck	bar	4	5
Luftverbrauch	l/s	0.7	0.8
Arbeitstemperatur	°C		-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)		63
Gewicht	g		140

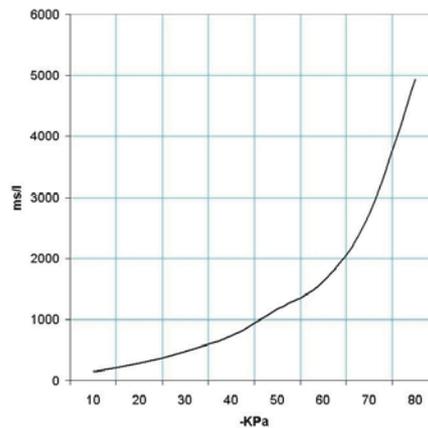
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



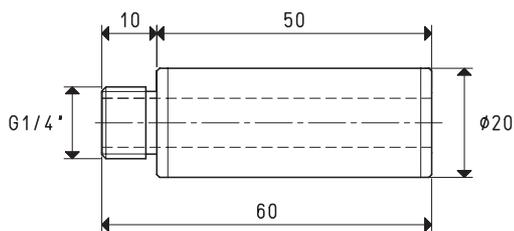
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 01 10	6.0	0.9	0.77	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	83	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)

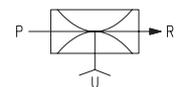
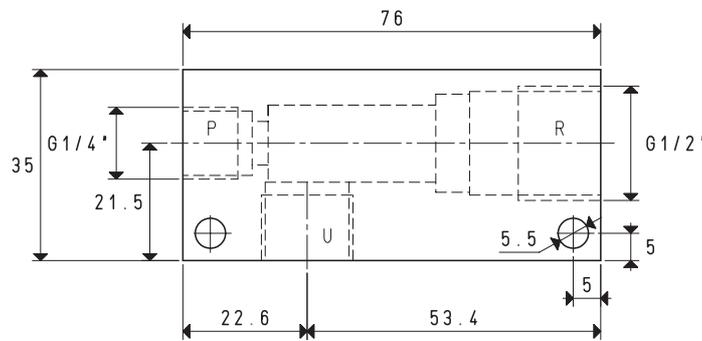
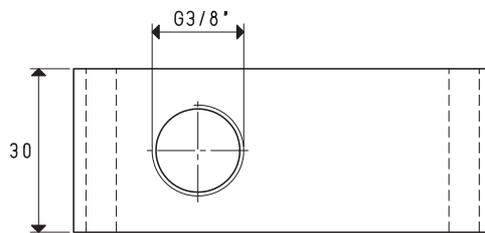


Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)								Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
15 01 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	83

Zubehör auf Nachfrage
Schalldämpfer art SSX 1 / 4"



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER 15 03 10



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

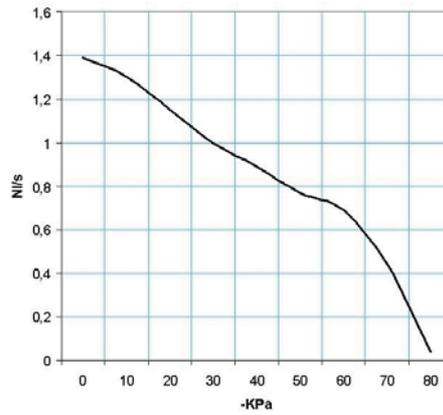
R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	15 03 10			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	4.8	5	6
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	78	85
Enddruck	mbar abs.	380	220	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	1.3	1.6	1.8
Arbeitstemperatur	°C	-20 / +80		
Lautstärkepegel	dB(A)	79		
Gewicht	g	179		

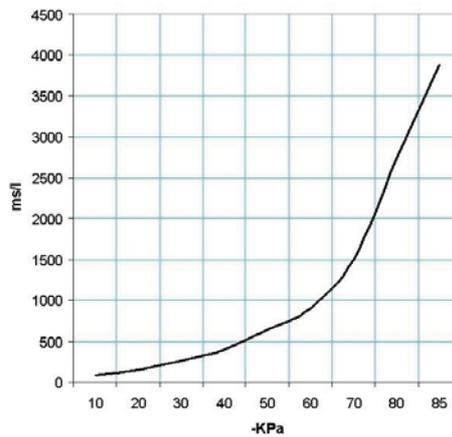
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



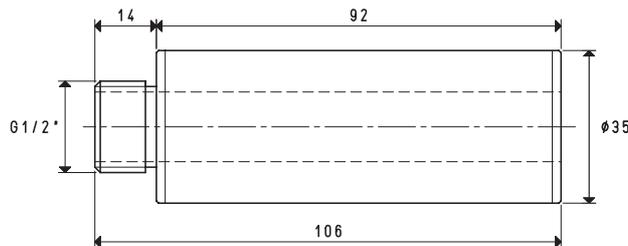
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 03 10	6.0	1.8	1.39	1.30	1.15	1.00	0.89	0.77	0.69	0.44	0.04	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



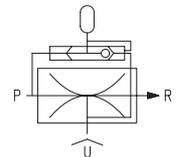
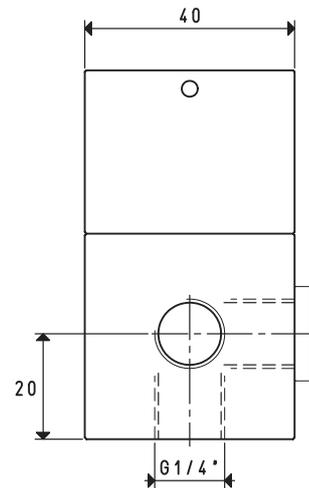
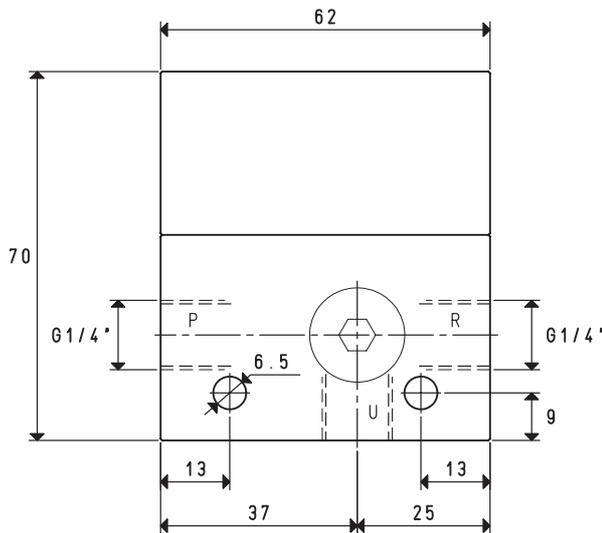
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 03 10	6.0	1.8	77	154	261	403	649	902	1506	2730	3876	85	

Zubehör auf Nachfrage
Schalldämpfer art SSX 1/2"



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER ABBLASIMPULS, 15 02 10 und 15 04 10

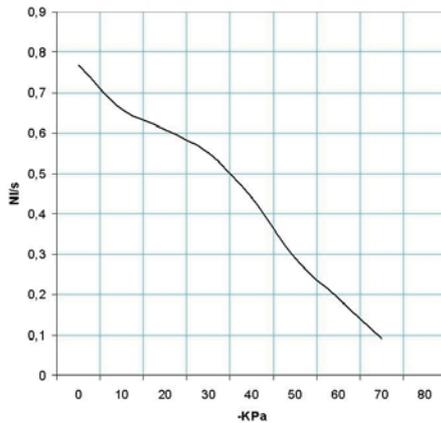
Auch die Funktion dieser einstufigen Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturiprinzip. Bei Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft an P entsteht am Anschluss U ein Unterdruck und an R wird die Versorgungsluft mit der angesaugten Luft abgelassen; gleichzeitig wird eine Kammer im Inneren des Vakuumerzeugers gespeist, die, bei Unterbrechung der Versorgung an P, die darin angesammelte Druckluft über den Anschluss U abbläst und stellt dabei an der Anwendung schnell den Umgebungsluftdruck wieder her. Wenn an der Anwendung U zum Beispiel ein Sauggreifer angeschlossen ist, wird er sich mit diesem System viel schneller ablösen als mit den zuvor beschriebenen Vakuumerzeugern. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium hergestellt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS	
Art.		15 02 10			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.7	2.8	2.8	
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	55	70	83	
Enddruck	mbar abs.	450	300	170	
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	
Luftverbrauch	NI/s	0.7	0.8	0.9	
Arbeitstemperatur	°C				-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)				63
Gewicht	g				319
Ersatzteile					
Dichtungssatz	Art.				00 15 500

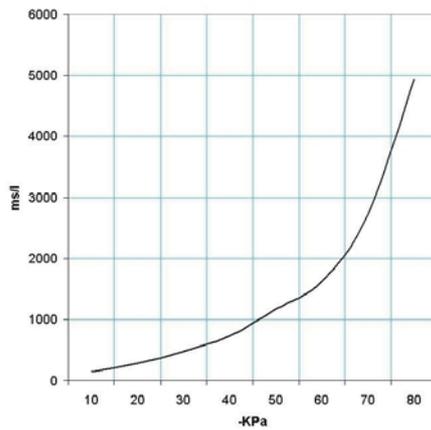
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 02 10	6.0	0.9	0.77	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	83	

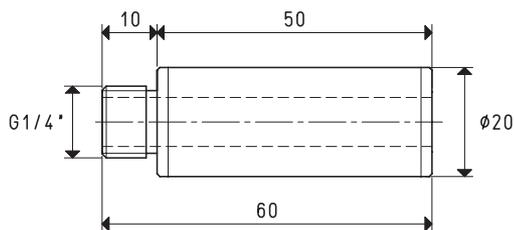
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



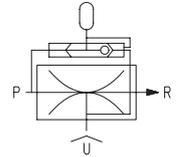
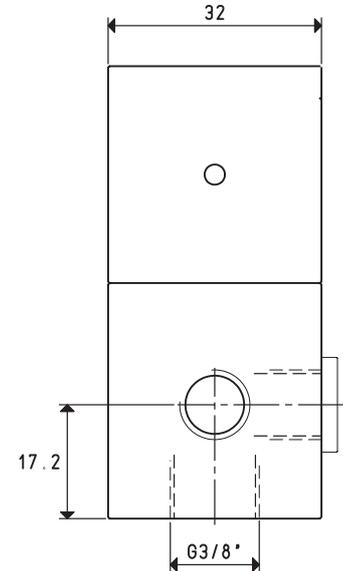
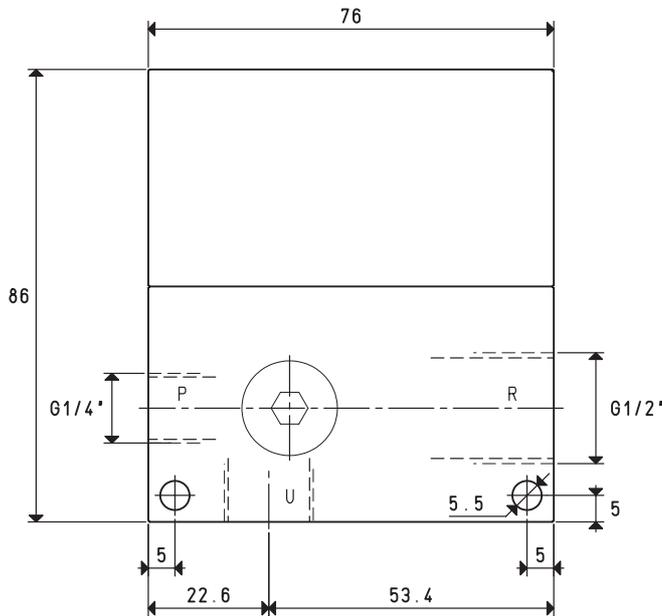
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)								Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
15 02 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	83

Zubehör auf Nachfrage

Schalldämpfer art SSX 1 / 4"



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER ABBLASIMPULS, 15 04 10



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	15 04 10			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	4.8	5	5
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	78	85
Enddruck	mbar abs.	380	220	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	1.3	1.6	1.8
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			79
Gewicht	g			501
Ersatzteile				
Dichtungsset	Art.			00 15 501

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE", PVP 1

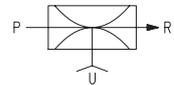
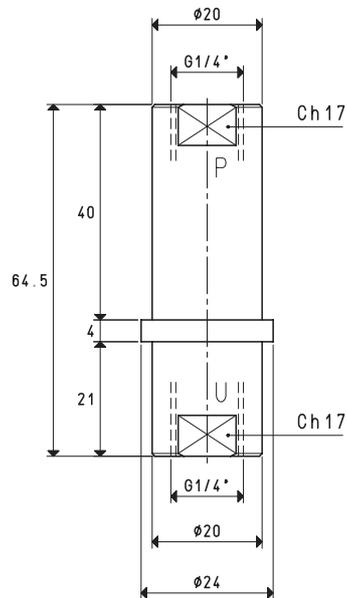
Auch die Vakuumerzeuger dieser neuen Serie funktionieren durch Nutzung des Venturiprinzips.

Die Charakteristik, die sie von den klassischen Vakuumerzeugern unterscheidet, sind zwei Anschlüsse für die Versorgungsluft und das Vakuum, die sich auf derselben Achse befinden, während der Anschluss für den Luftablass orthogonal zu diesen auf dem Umfang des Vakuumerzeugers positioniert ist.

Diese Vakuumerzeuger können leicht auseinander gebaut werden, wodurch der Zugang und die Sichtbarkeit für alle Komponenten gewährt wird. Die Vorteile, die aus dieser Form entstehen, sind der geringere Platzbedarf, die einfache Wartung und Montage an den Halterungen der Sauggreifer oder Sauggreiferträger.

Sie sind serienmäßig mit einem Ansaugfilter aus rostfreiem Pressstahl und einem speziellen Schalldämpfer aus Mikrofaser ausgestattet, der den Anschluss des Auslasses umhüllt und dank dem die Erzeuger besonders leise sind.

Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium hergestellt.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

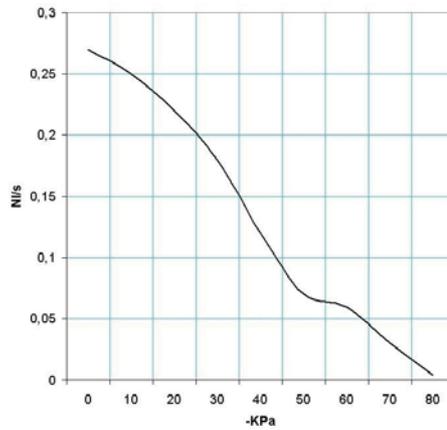
U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVP 1			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	0.9	1.0	1.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	80	85
Enddruck	mbar abs.	400	200	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	0.5	0.6	0.8
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			62
Gewicht	g			44
Ersatzteile				
Schalldämpfer	Art.			00 15 114
Ansaugfilter	Art.			SP 1/4 I

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

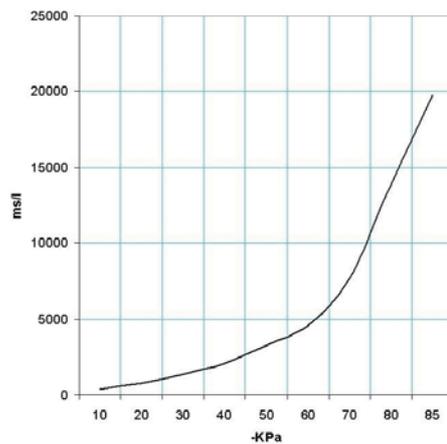
EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE", PVP 1

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 1	5.0	0.8	0.27	0.25	0.22	0.18	0.12	0.07	0.06	0.03	0.004	85	

Evakuierungszeit (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)

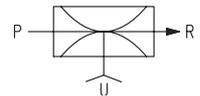
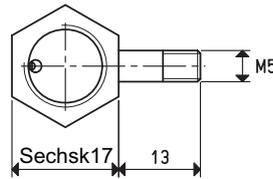
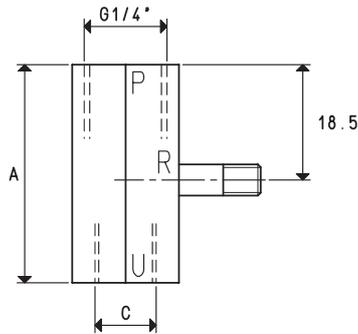


Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 1	5.0	0.8	393	786	1336	2057	3312	4605	7690	13935	19787	85	

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE", GV 1, GV 2 und GV 3

Auch die Funktionsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturiprinzip.

Die Eigenschaft, die sie von den klassischen Vakuumerzeugern unterscheidet sind die beiden Anschlüsse für die Versorgung und das Vakuum, die sich auf derselben Achse befinden, während sich der Anschluss für den Auslass der angesaugten und der verbrauchten Luft orthogonal zu diesen angebracht ist. Die Vorteile, die aus dieser Form herrühren, sind der geringere Platzbedarf sowie die einfache Montage und Wartung. Diese Vakuumerzeuger können direkt auf die Halterungen der Sauggreifer oder auf die Sauggreiferträger montiert werden. Sie bestehen vollständig aus eloxiertem Aluminium mit Ausnahme der Auslassdüse, die aus Messing ist.



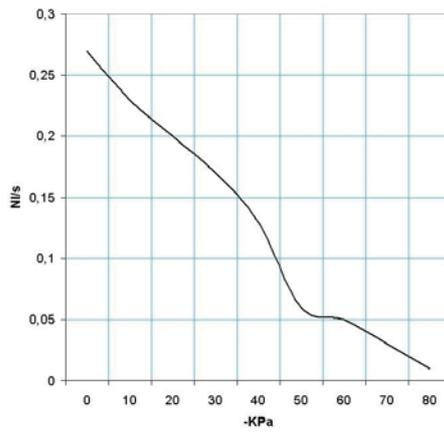
P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS					
Art.				GV1		GV2		GV3	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	75	85	60	75	85	60	75
Enddruck	mbar abs.	400	250	150	400	250	150	400	250
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4
Luftverbrauch	Nl/s	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6
Arbeitstemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80	
Lautstärkepegel	dB(A)	70			70			70	
Gewicht	g	19			20			21	
A		30			35			38	
C	∅	M5			G1/8"			G1/4"	

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

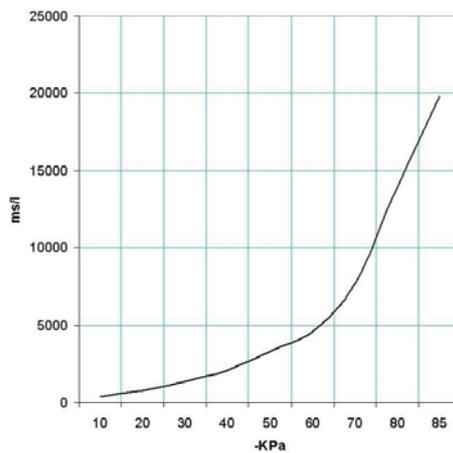
EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER "INLINE", GV 1, GV 2 und GV 3

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.7	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	0.004	85	

Evakuierungszeit (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.7	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	85	

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 2 und PVP 3

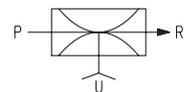
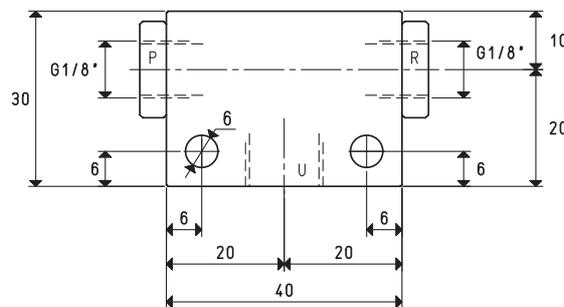
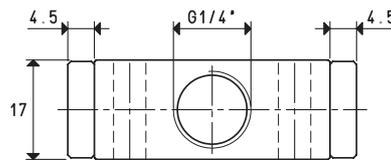
Diese einstufigen Vakuumerzeuger mit im Verhältnis zu ihren Leistungen sehr geringen Maßen funktionieren ebenfalls durch Nutzung des Venturiprinzips.

Bei Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft an P entsteht am Anschluss U ein Unterdruck und an R wird die Versorgungsluft mit der angesaugten Luft abgelassen.

Bei Unterbrechung der Luftversorgung an P endet auch der Vakuumeffekt an U.

Die hier dargestellten Vakuumerzeuger werden im Allgemeinen für die Steuerung von Sauggreifern und die Bewegung nicht poröser Objekte und für Apparate eingesetzt, in denen die Anforderung an die Kapazität sehr begrenzt ist.

Sie bestehen aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus Messing.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

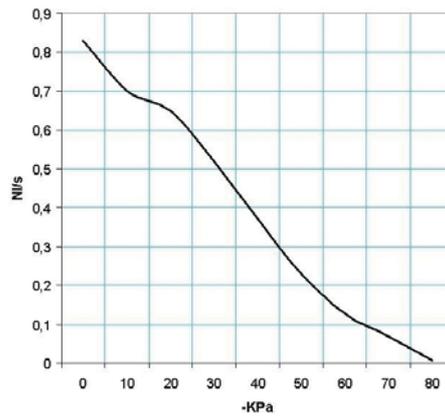
R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 2		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.8	2.9	3.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	70	85
Enddruck	mbar abs.	400	300	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	0.7	0.9	1.0
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			78
Gewicht	g			70

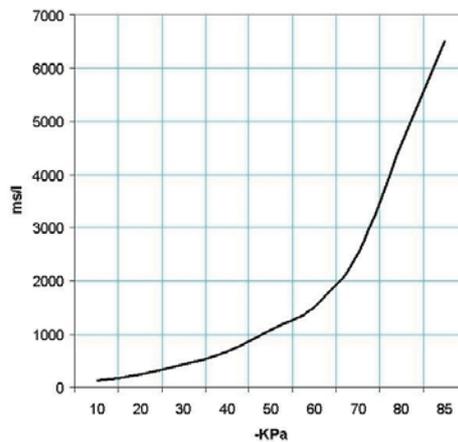
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 2	6.0	1.0	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	0.007	85	

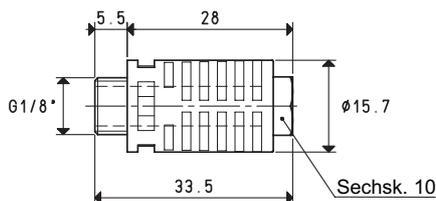
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



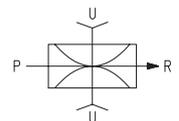
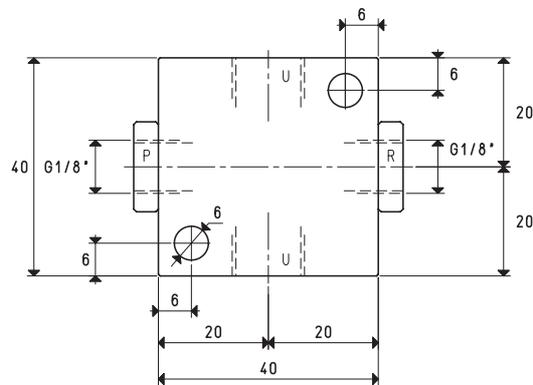
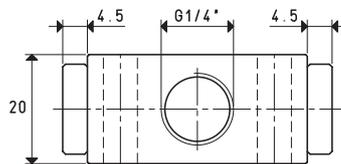
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 2	6.0	1.0	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	

Zubehör auf Nachfrage

Schalldämpfer Art. 00 15 74



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 3



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

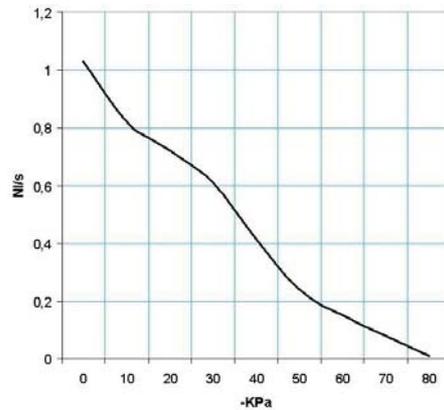
R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 3		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	3.4	3.5	3.7
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	70	85
Enddruck	mbar abs.	400	300	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	1.1	1.3	1.5
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			80
Gewicht	g			100

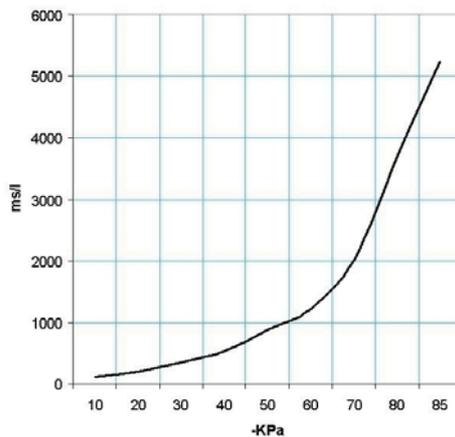
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 3	6.0	1.5	1.03	0.82	0.72	0.61	0.41	0.24	0.15	0.08	0.008	85	

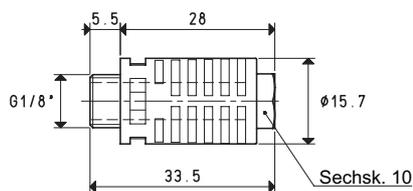
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 3	6.0	1.5	104	207	353	544	857	1217	2033	3684	5232	85	

Zubehör auf Nachfrage

Schalldämpfer art. 00 15 74

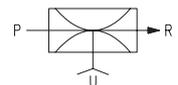
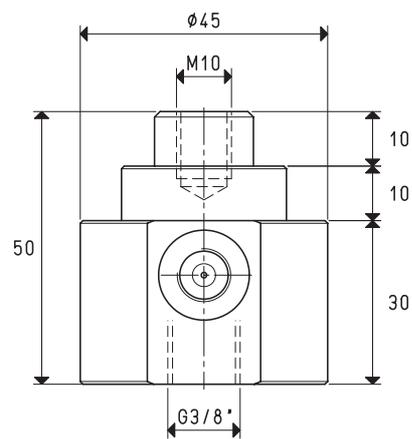
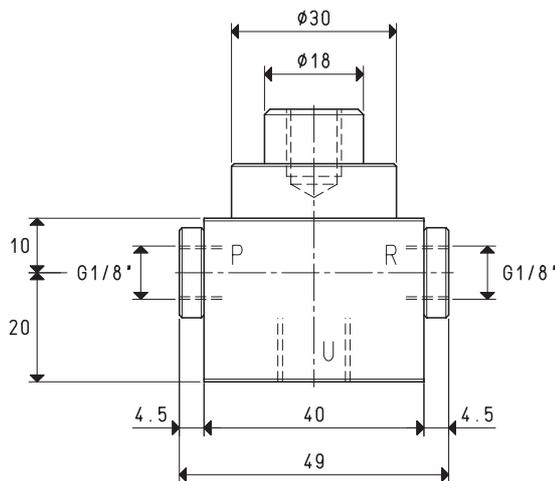


EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 2 M

Die Vakuumerzeuger dieser Seite basieren wie die zuvor beschriebenen auf dem Venturiprinzip und liefern die gleichen technischen Leistungen; sie unterscheiden sich jedoch in ihrer Form.

Der Vakuumanschluss U ist mit einem Gewinde für die Montage eines Sauggreifers mit Halterung mit 3/8" Gas-Außengewinde versehen, während auf derselben Achse an der gegenüberliegenden Seite eine Gewindebohrung M 10 die Installation des Vakuumerzeugers direkt an der Automatik oder den Sauggreiferträgern, die mit einer Feder ausgerüstet sind, gestatten. Sie bestehen vollständig aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus Messing.

Sie sind mit einem Sauggreifer versehen und somit wahre autonome Greifeinheiten. Diese Vakuumerzeuger eignen sich für Vakuum-Lader und -Manipulatoren, für das Aufnehmen von Blechen, Glasplatten, Kunststoffpaneelen oder ähnlichen Produkten.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

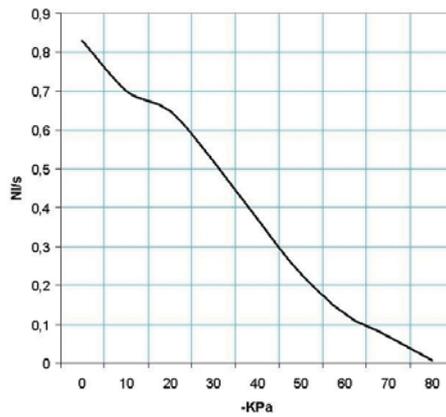
R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 2 M		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.8	2.9	3.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	70	85
Enddruck	mbar abs.	400	300	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	0.7	0.9	1.0
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			78
Gewicht	g			162

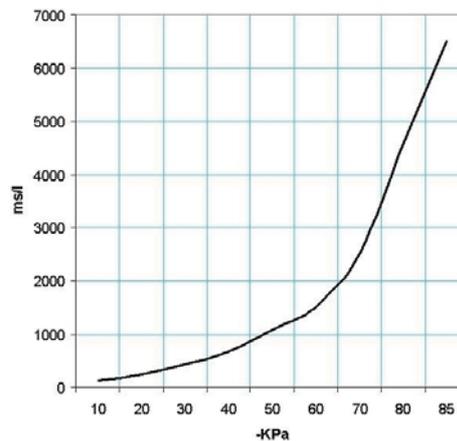
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)								Max. Vakuum -KPa	
			0	10	20	30	40	50	60	70		80
PVP 2 M	6.0	1.0	0.83	1.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	0.007	85

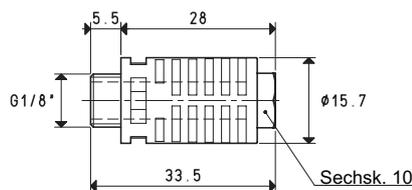
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)								Max. Vakuum -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
PVP 2 M	6.0	1.0	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85

Zubehör auf Nachfrage

Schalldämpfer art. 00 15 74



EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 7 X

Die Vakuumerzeuger PVP 7 X funktionieren wie die zuvor beschriebenen Vakuumerzeuger PVP 2 und PVP 3 durch Nutzung des Venturiprinzips; sie unterscheiden sich von diesen letzteren durch ihre höhere Ansaugkapazität, die durch die parallele Verbindung zweier Ejektoren möglich wird.

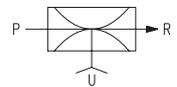
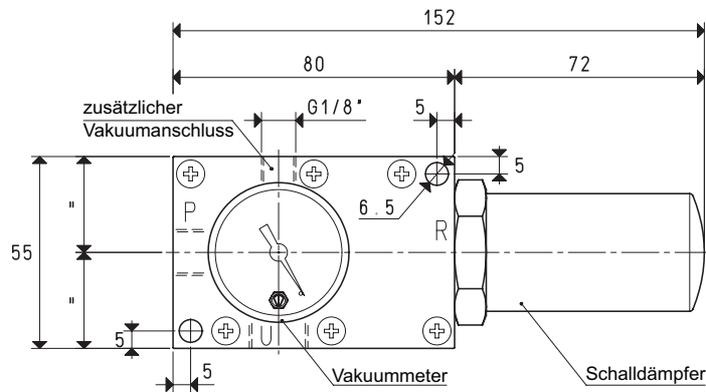
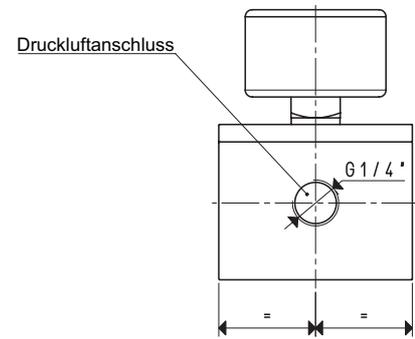
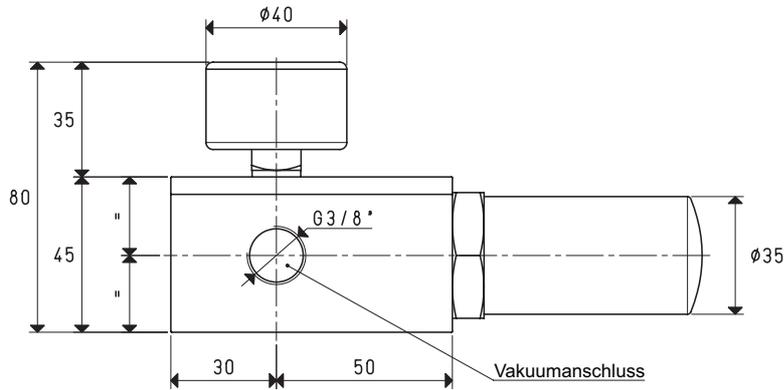
Dank eines speziellen Schalldämpfers aus Sinterkeramik, der an ihrem Auslass installiert ist, sind sie besonders leise.

Serienmäßig sind sie mit einem Vakuummeter für das direkte Ablesen des Vakuumgrades ausgerüstet.

Ein zusätzlicher Anschluss im Körper des Vakuumerzeugers gestattet die Installation eines Mini-Vakuumschalters für die Anzeige des Vakuumgrades oder eines pneumatischen Magnetventils für das schnellere Wiederherstellen des Umgebungsluftdrucks in der Anwendung.

Sie bestehen vollständig aus eloxiertem Aluminium mit Düsen aus rostfreiem Stahl.

Diese Vakuumerzeuger können für die Steuerung einer oder mehrerer Sauggreifer oder Apparate eingesetzt werden, bei denen die Anforderung an die Kapazität innerhalb der dargestellten Werte liegt.

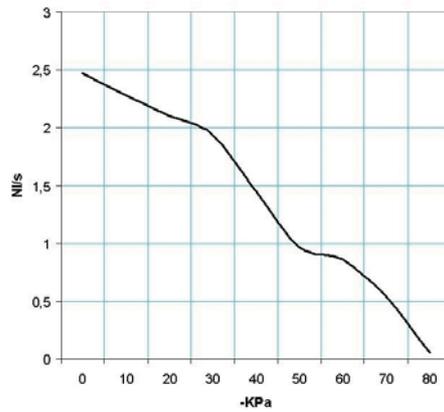


P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVP 7 X			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	8,5	8,8	8,9
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	73	85
Enddruck	mbar abs.	400	270	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	2,3	2,8	3,2
Arbeitstemperatur	°C	-20 / +80		
Lautstärkepegel	dB(A)	63		
Gewicht	g	470		
Ersatzteile				
Dichtungsset	Art.	00 15 276		
Vakuummeter	Art.	09 03 15		
Schalldämpfer	Art.	00 15 55		

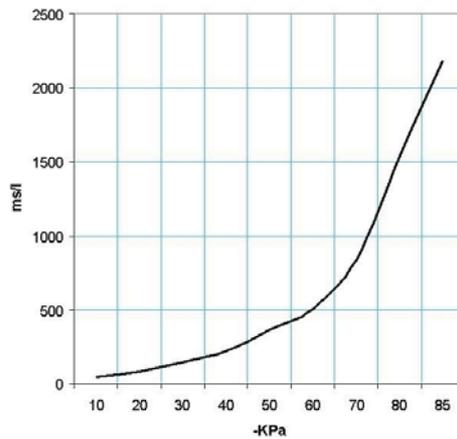
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 7 X	6.0	3.2	2.47	2.28	2.10	1.94	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85	

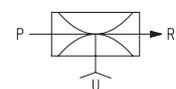
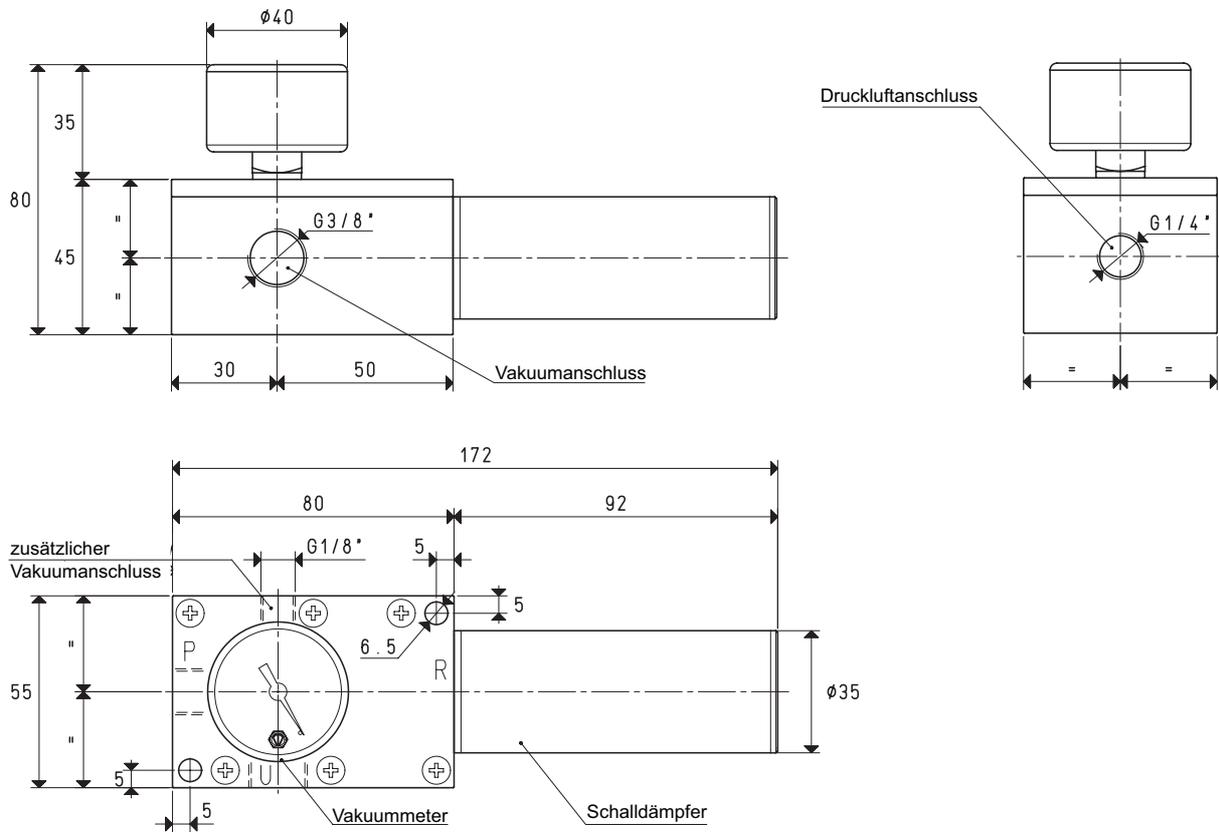
Evakuierungszeit (ms/l= s/m^3) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m^3) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 7 X	6.0	3.2	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	85	

EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 7 SX

Diese Vakuumerzeuger sind praktisch die gleichen wie die zuvor beschriebenen PVP 7X, sie verfügen über dieselben technischen und mechanischen Eigenschaften, unterscheiden sich jedoch durch einen Schalldämpfer neuer Generation, der auf diesen installiert ist, aus schalldämmendem Material aus Naturfasern besteht und von einer zylindrischen Ummantelung aus eloxiertem Aluminium, die am Auslass offen ist, geschützt wird. Diese Bauweise verhindert, dass sich der Schalldämpfer verstopft und der Vakuumerzeuger kann so auch Fluide ansaugen, die mit Wasser- oder Ölkondensate gesättigt oder mit feinem Staub vermischt sind. Ihr Einsatz entspricht dem der PVP 7X, mit der zusätzlichen Möglichkeit, auch besonders feuchten oder staubigen Umgebungen arbeiten zu können.

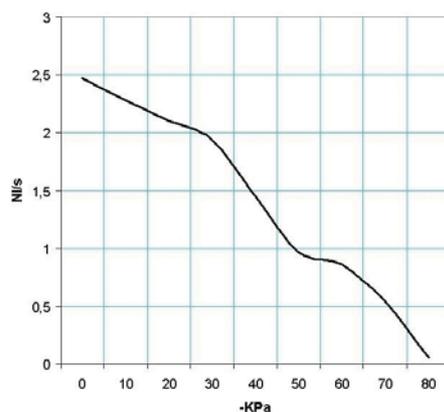


P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=AUSLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.	PVP 7 SX			
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	8,5	8,8	8,9
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	73	85
Enddruck	mbar abs.	400	270	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6
Luftverbrauch	l/s	2,3	2,8	3,2
Arbeitstemperatur	°C			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			63
Gewicht	g			470
Ersatzteile				
Dichtungsset	Art.			00 15 276
Vakuummeter	Art.			09 03 15
Schalldämpfer	Art.			SSX 3/4 R

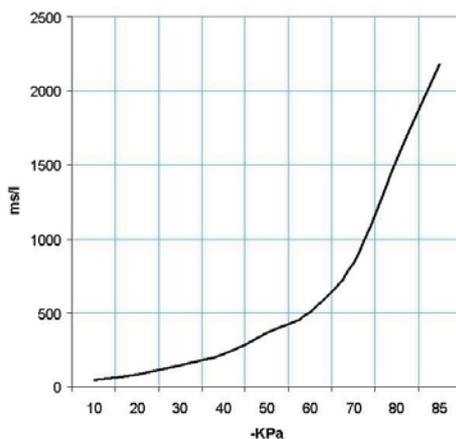
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 7 SX	6.0	3.2	2.47	2.28	2.10	1.94	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85	

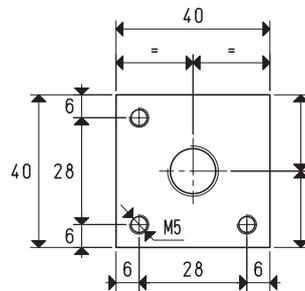
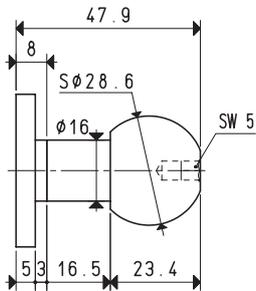
Evakuierungszeit (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



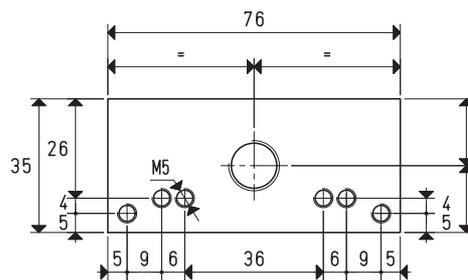
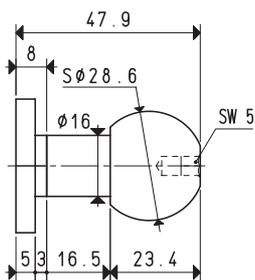
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 7 SX	6.0	3.2	43	86	147	226	365	507	847	1536	2181	85	

BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN FÜR EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER

Die auf dieser Seite dargestellten Halterungen bestehen serienmäßig aus eloxiertem Aluminium, können aber auf Anfrage auch aus rostfreiem Stahl geliefert werden. Sie dienen der Befestigung der einstufigen Vakuumheber an der Automatik mit Hilfe eines genuteten zylindrischen Zapfens oder eines Kugelzapfens, der in die Automatik eingesetzt wird. Sie eignen sich für robotisierte Greifsysteme und gestatten die schnelle Installation der Vakuumheber an den dafür vorgesehenen Profilen, die im Automotive-Sektor eingesetzt werden.

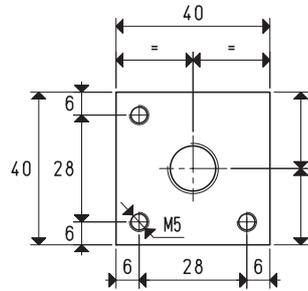
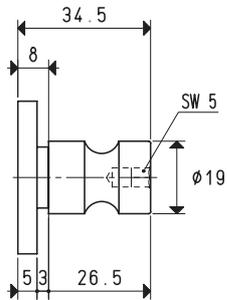


Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
FCH 01	PVP 2	Aluminium	g
	PVP 3		60
FCH 01 INOX	PVP 2	rostfreier Stahl	180
	PVP 3		

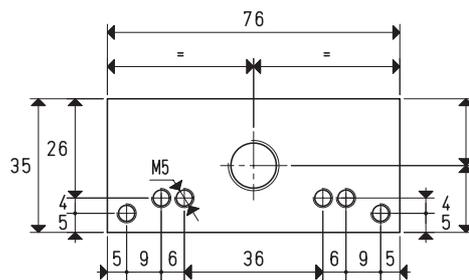
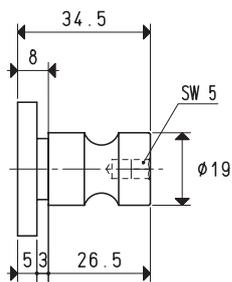


Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
FCH 02	15 01 10	Aluminium	g
	15 02 10		72
	15 03 10		
	15 04 10		
FCH 02 INOX	15 01 10	rostfreier Stahl	220
	15 02 10		
	15 03 10		
	15 04 10		

BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN FÜR EINSTUFIGE VAKUUMERZEUGER



Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
FCH 03	PVP 2	Aluminium	g
	PVP 3		39
FCH 03 INOX	PVP 2	rostfreier Stahl	117
	PVP 3		



Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
FCH 04	15 01 10	Aluminium	g
	15 02 10		52
	15 03 10		
	15 04 10		
FCH 04 INOX	15 01 10	rostfreier Stahl	156
	15 02 10		
	15 03 10		
	15 04 10		

Umrechnungen: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER - ALLGEMEINES

Unsere mehrstufigen Vakuumerzeuger sind Apparate, die einen Unterdruck von maximal 90% erzeugen können, was einem Endvakuumgrad von 100 mbar absolut entspricht. Sie sind mit verschiedenen Ansaugkapazitäten erhältlich und funktionieren durch den Einsatz von Druckluft von 1 bis 6 bar.

Arbeitsprinzip und Technische Eigenschaften

Jeder Ejektor basiert auf dem Venturiprinzip. Druckluft fließt mit hoher Geschwindigkeit durch die hintereinander angeordneten Düsen. Auf Grund dieses Strömungsvorgangs entsteht in den Kammern ein Vakuum, wodurch die Luft über (U) angesaugt wird.

Mehrstufige Vakuumerzeuger bestehen aus mehreren hintereinander gereihten Kammern. Die einzelnen Kammern werden über das sich aufbauende Vakuum durch Ventilkappen in den Kammern geschlossen. Mehrstufige Ejektoren zeichnen sich durch ein hohes Saugvermögen aus. Durch die Reihenschaltung der Kammern lassen sich kürzere Evakuierungszeiten erreichen. Nach dem Austritt aus den Kammern expandiert die Druckluft mit der abgesaugten Luft als Abluft (R).

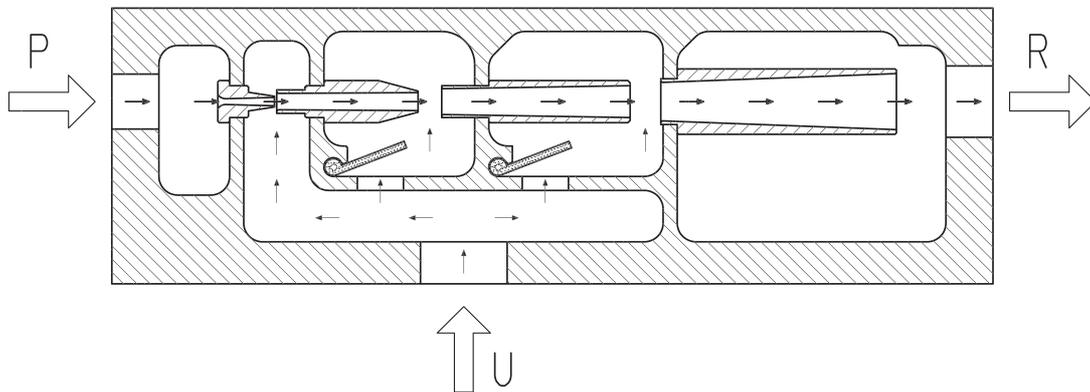
Dank der reduzierten Maße und des geringen Gewichts der mehrstufigen Vakuumerzeuger sind sie, im Verhältnis zu ihrer hohen Ansaugkapazität, kompakt und nehmen wenig Platz ein. Sie haben auch einen geringeren Druckluftverbrauch.

Auf Grund des Fehlens beweglicher Teile sind sie besonders leise und können kontinuierlich genutzt werden, ohne dass sie dabei Hitze entwickeln.

Sie werden allein durch Druckluft gespeist, sind explosionsgeschützt und können in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in den Temperaturen zwischen -20 und +80 °C herrschen.

Sie bestehen vollständig aus rostfreien Materialien.

Auf Grund ihrer Charakteristika reicht eine gute Filtrierung der Versorgungsdruckluft und der angesaugten Luft aus, um jegliche Form der Wartung zu umgehen.

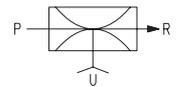
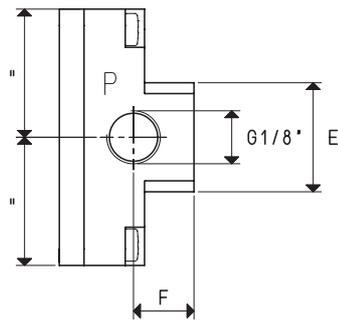
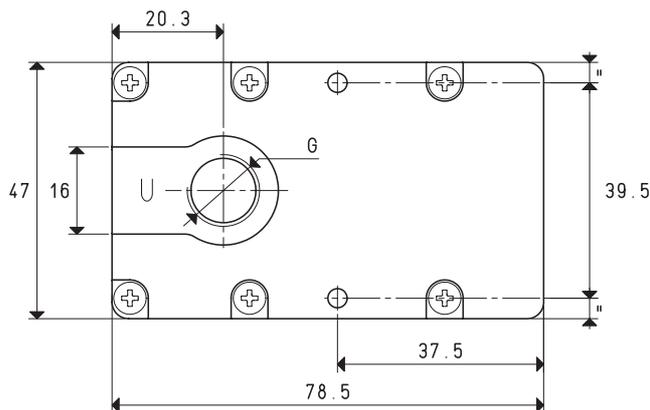
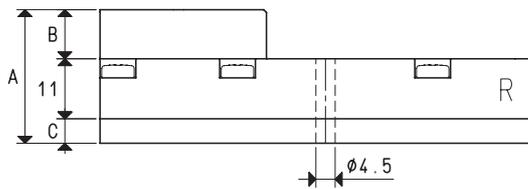


P = Druckluftanschluss
R = Luftablass
U = Vakuumananschluss

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER SERIE M



Diese mehrstufigen Vakuumerzeuger zeichnen sich durch mehrfache Düsen neuer Konzeption, die auf kleine Module montiert sind, aus und sie heben sich durch ihre, im Verhältnis zu ihren reduzierten Platzbedarfsmaßen, große Ansaugkapazität hervor. Durch Versorgung mit Druckluft von optimalerweise 4 ÷ 5 bar sind sie in der Lage, einen maximalen Unterdruck von 85% zu erzeugen und erreichen eine Ansaugkapazität von 3,6 ÷ 18 m³/h - je nach Anzahl der Module, aus denen sie bestehen. Sie verfügen über einen integrierten Schalldämpfer, bestehen vollständig aus eloxiertem Aluminium und können in jeder beliebigen Position installiert werden. Die mehrstufigen Vakuumerzeuger dieser Serie eignen sich für die Steuerung an Greifsystemen und vor allem für den Sektor der Industrierobotik, wo höchste Leistungen und gleichzeitig extrem reduzierte Maßen und Gewichte verlangt werden.



Art.	P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS		M 3	M 7
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h		3	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Maximaler Vakuumgrad	-KPa		62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.		380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar		3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	NI/s		0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Arbeitstemperatur	°C		-10 / +80					
Lautstärkepegel	dB(A)		64					
Gewicht	g		109					
A			24.5					
B			9					
C			4.5					
E	Ø		20					
F			11					
G	Ø		G1/4"					
Ersatzteile								
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.		00 KIT M 3					
			00 KIT M 7					

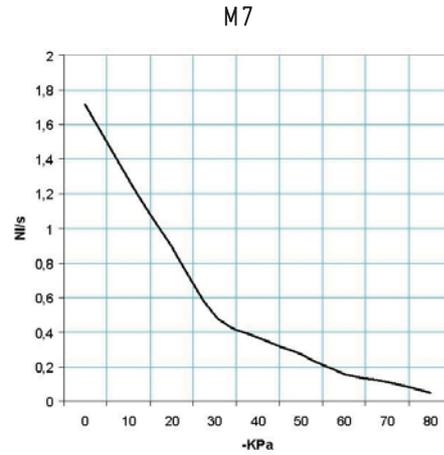
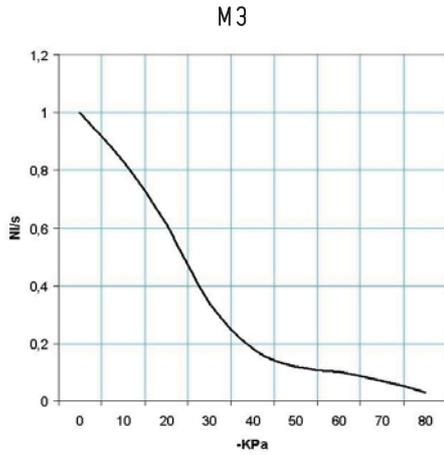
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

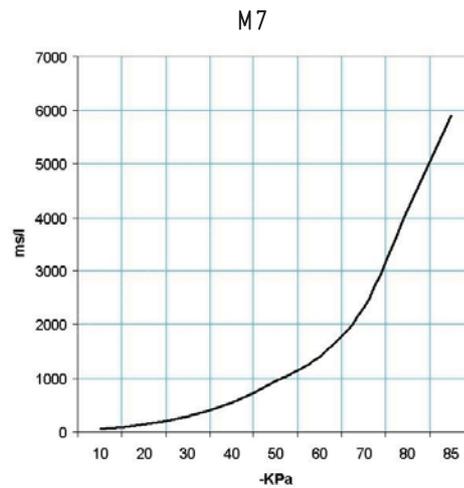
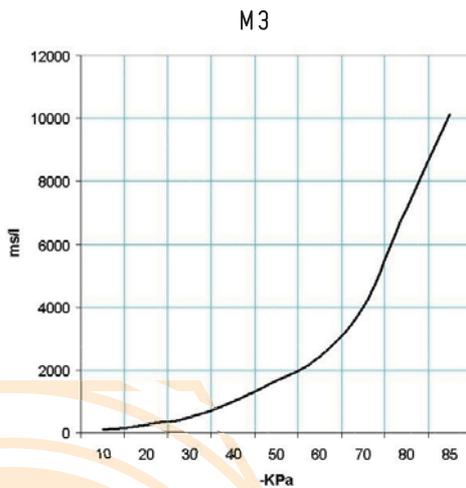
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 3 und M 7

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum
Art.	bar	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
M 3	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

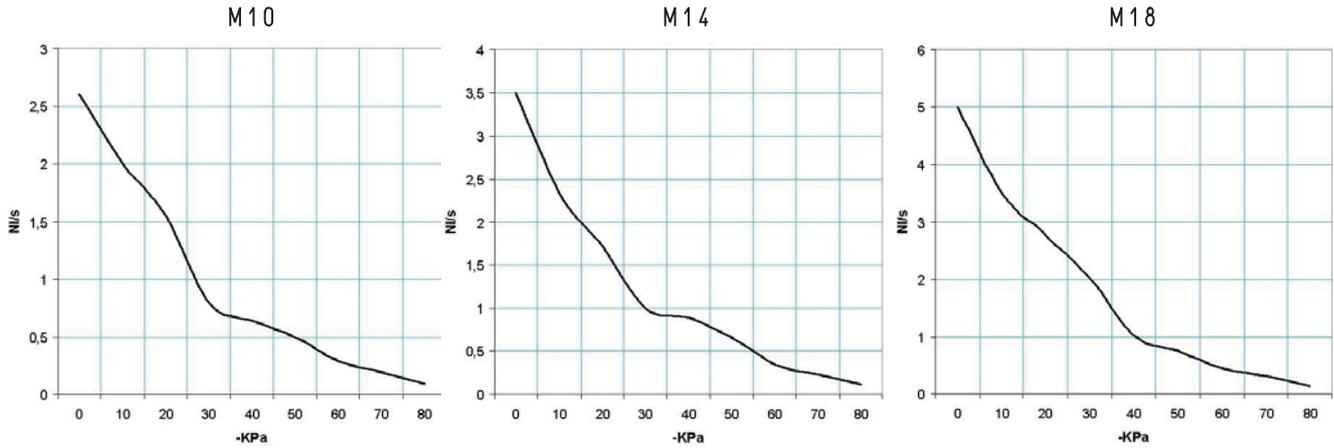
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum
Art.	bar	NI/s	10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
M 3	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85	
M 5	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85	

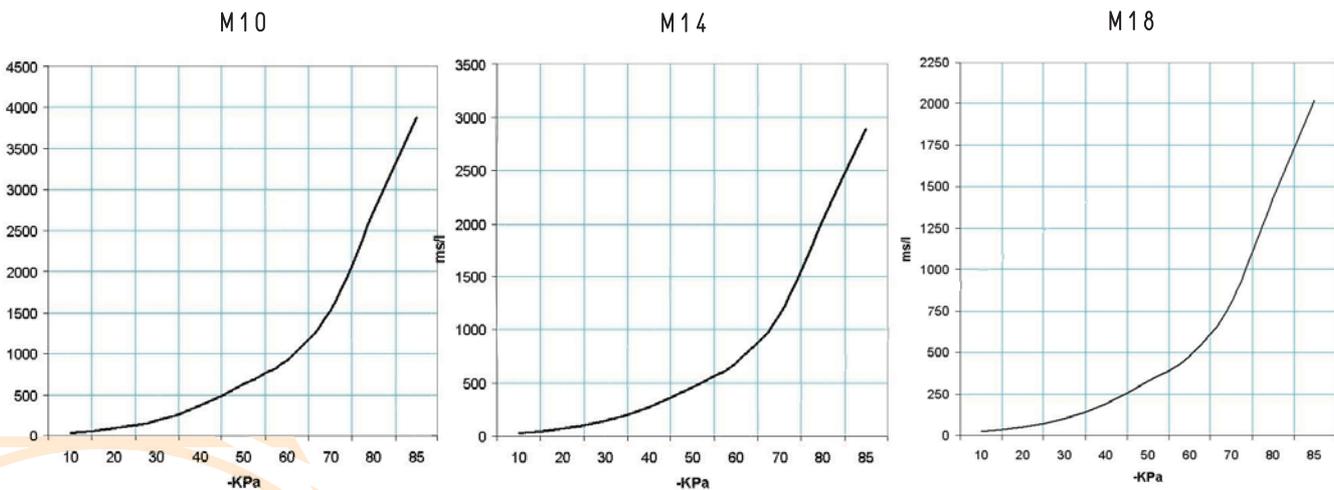
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10, M 14 und M 18

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 10	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	0.09	85
M 14	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	0.11	85
M 18	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	0.14	85

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



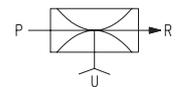
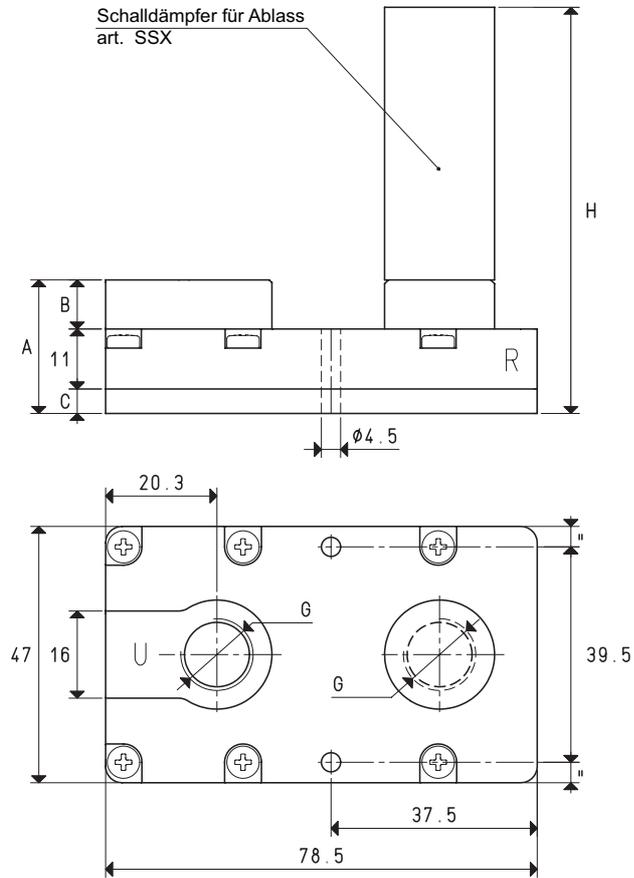
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
M 10	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	3878	85
M 14	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	2892	85
M 18	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	2020	85

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototechnica.net

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER SERIE M.. SSX

Es handelt sich um die gleichen Vakuumerzeuger, wie die der zuvor beschriebenen Serie M und ihre technischen Eigenschaften sind somit dieselben; sie sind jedoch leiser, da sie nicht nur über den integrierten Dämpfungsfiter, sondern auch über einen Schalldämpfer SSX verfügen, der außen installiert wird und in der Lage ist, die Geräusche noch weiter zu dämpfen.

Ihr Einsatz ist daher im Wesentlichen derselbe wie der der Serie M, nur diese Vakuumerzeuger zudem für Arbeitsumgebungen empfohlen werden, in denen der Geräuschpegel sehr niedrig gehalten werden muss.



	P=DRUCKLUFTANSCHLUSS	R=AUSLASS	U=VAKUUMANSCHLUSS				
Art.				M 3 SSX			M 7 SSX
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	3.0	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	NI/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Arbeitstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			52			58
Gewicht	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	∅			20			29
F				11			12
G	∅			G1/4"			G3/8"
H				74.5			97.5
Ersatzteile							
Schalldämpfer	Art.			SSX 1/4"			SSX 3/8"
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.			00 KIT M 3			00 KIT M 7

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

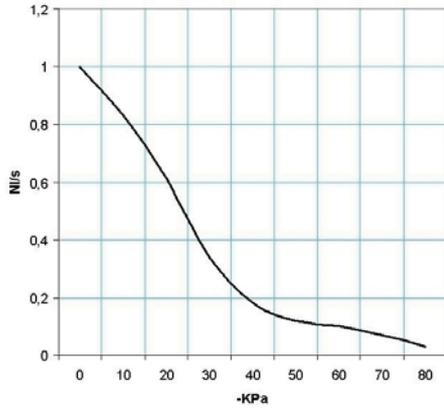
Umrechnungen: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6}$; $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

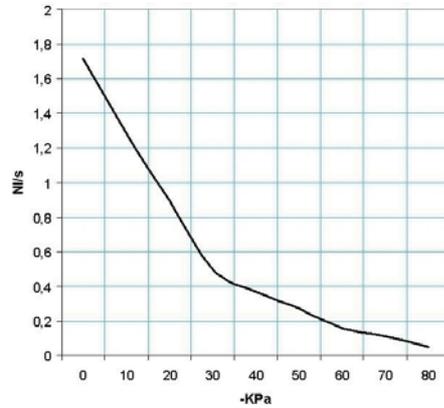
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 3 SSX und M 7 SSX

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)

M3 SSX



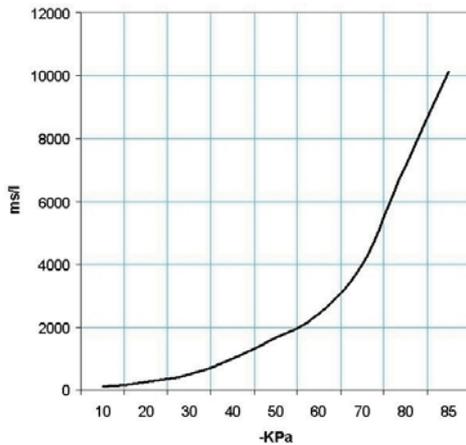
M7 SSX



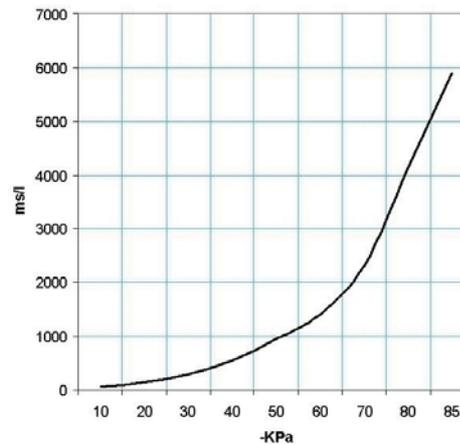
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 3 SSX	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7 SSX	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)

M3 SSX



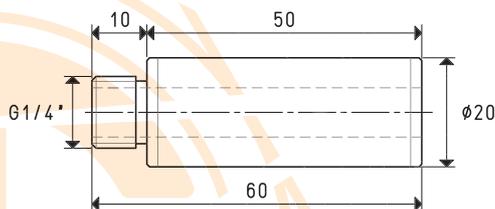
M7 SSX



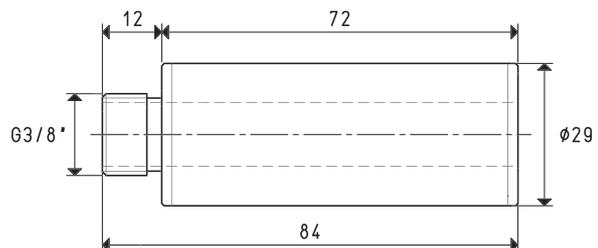
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			2030	40	50	60	7080	85					
M 3 SSX	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85	
M 7 SSX	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85	

mitgeliefertes Zubehör

Schalldämpfer art. SSX 1 / 4" an M3

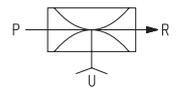
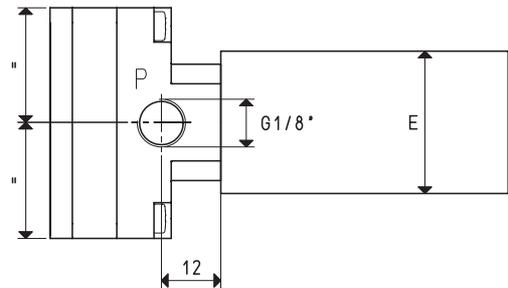
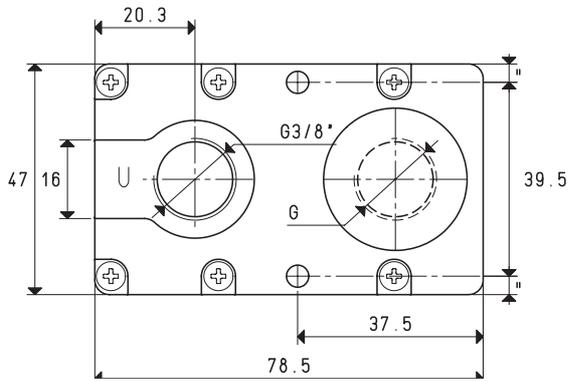
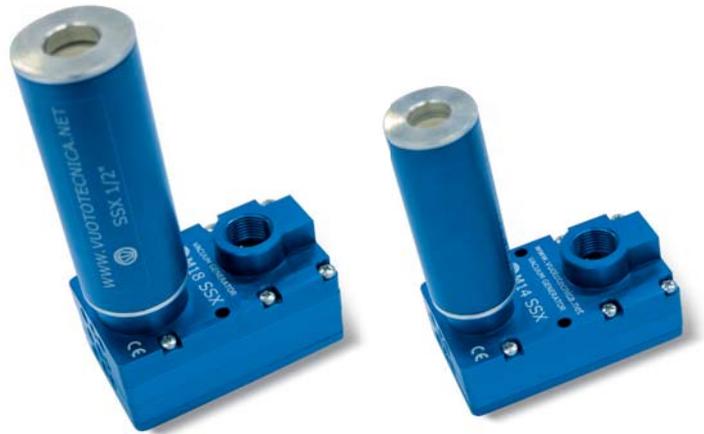
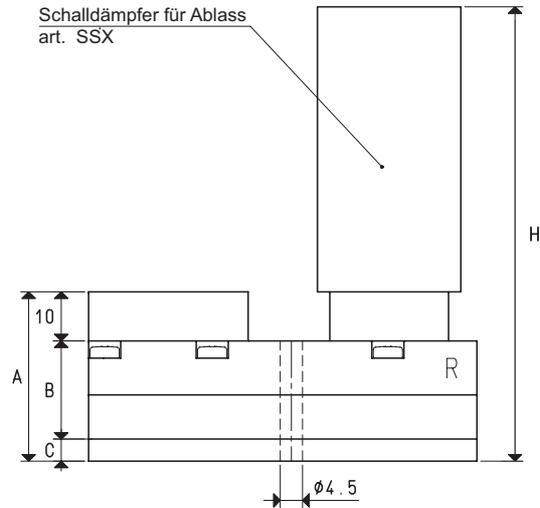


Schalldämpfer art. SSX 3 / 8" an M7



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10 SSX, M 14 SSX und M 18 SSX



Art.	P=DRUCKLUFTANSCHLUSS	R=AUSLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS						
		M 10 SSX	M 14 SSX	M 10 SSX	M 14 SSX	M 18 SSX	M 10 SSX	M 14 SSX	M 18 SSX	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.7	8.5	9.4	10.2	11.5	12.6	14.8	16.5	18.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	62	82	85	62	82	85	62	82	85
Enddruck	mbar abs.	380	180	150	380	180	150	380	180	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	1.2	1.6	1.9	1.7	2.1	2.5	2.3	2.9	3.6
Arbeitstemperatur	°C			-10 / +80			-10 / +80		-10 / +80	
Lautstärkepegel	dB(A)			60		62			66	
Gewicht	g			144		145			150	
A				34.5		34.5			44.5	
B				20		20			30	
C				4.5		4.5			4.5	
E	∅			29		29			35	
G	∅			G3/8"		G3/8"			G1/2"	
H				106.5		106.5			136.5	
Ersatzteile										
Schalldämpfer	Art.			SSX 3/8"			SSX 3/8"		SSX 1/2"	
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.			00 KIT M 10			00 KIT M 14		00 KIT M 18	

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

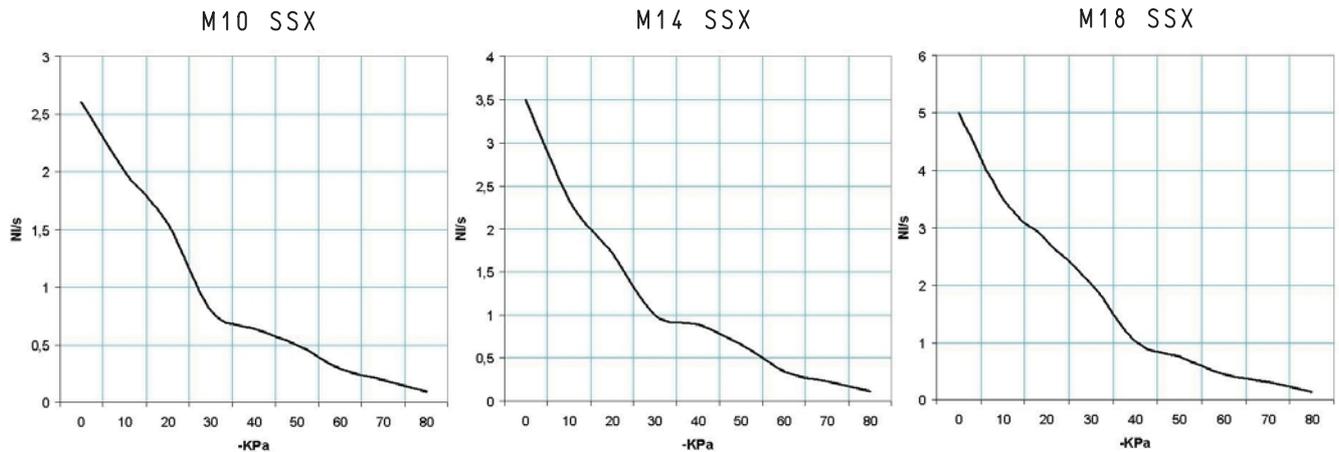
Umrechnungen: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

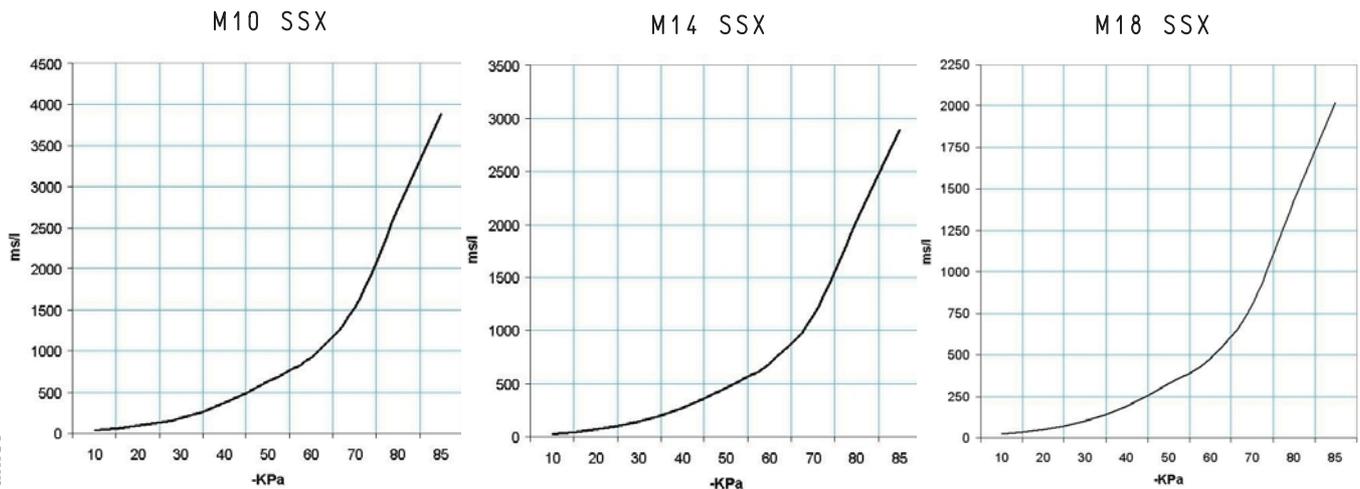
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER M 10 SSX, M 14 SSX und M 18 SSX

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 10 SSX	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85	
M 14 SSX	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85	
M 18 SSX	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85	

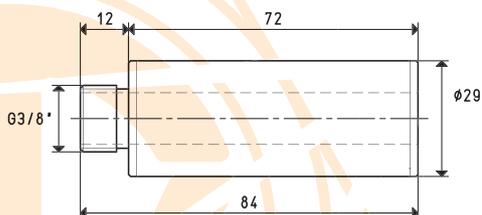
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



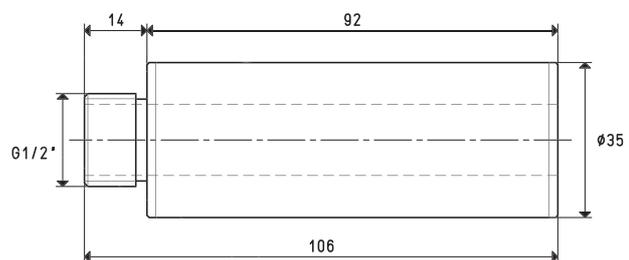
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
M 10 SSX	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	85	
M 14 SSX	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	85	
M 18 SSX	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	85	

Mitgeliefertes Zubehör

Schalldämpfer art SSX 1/2" an M10 und M14



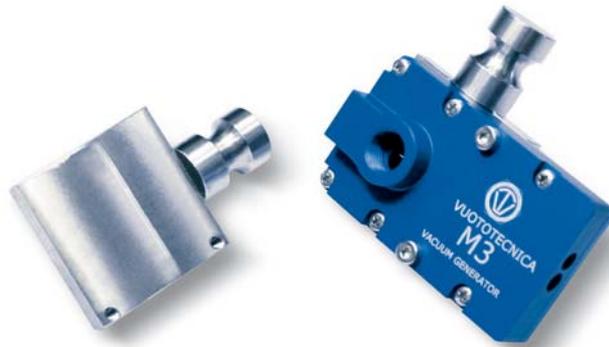
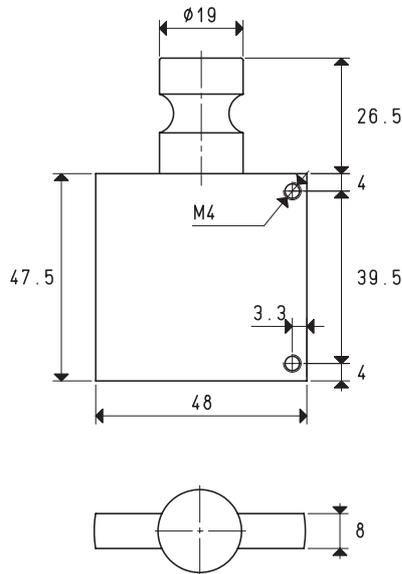
Schalldämpfer art SSX 1/2" an M18



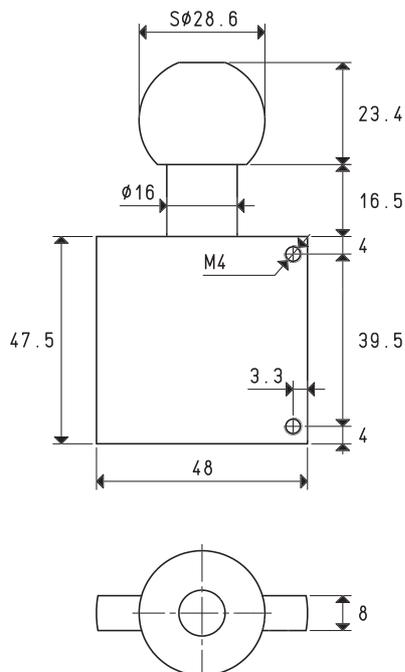
3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

BEFESTIGUNGSHALTERUNGEN FÜR MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER

Die auf dieser Seite dargestellten Halterungen bestehen serienmäßig aus eloxiertem Aluminium, können aber auf Anfrage auch aus rostfreiem Stahl geliefert werden. Sie dienen der Befestigung der mehrstufigen Vakuumerzeuger der Serie M an der Automatik mit Hilfe eines genuteten zylindrischen Zapfens oder eines Kugelzapfens, der in die Automatik eingesetzt wird. Sie eignen sich für robotisierte Greifsysteme und gestatten die schnelle Installation der Vakuumerzeuger an den dafür vorgesehenen Profilen, die im Automotive-Sektor eingesetzt werden.



Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
00 FCH 23	M 3 - M 7 - M 10 - M 14 - M 18	Aluminium	63 g
00 FCH 22	M 3 - M 7 - M 10 - M 14 - M 18	rostfreier Stahl	191 g



Art.	Für Vakuumerzeuger	Material	Gewicht
00 FCH 13	M 3 - M 7 - M 10 - M 14 - M 18	Aluminium	85 g
00 FCH 12	M 3 - M 7 - M 10 - M 14 - M 18	rostfreier Stahl	256 g

Umrechnungen: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER SERIE MVG

Diese Vakuumerzeuger sind autonome Vakuumeinheiten, die in der Lage sind, vollständig ein Vakuum-Greifsystem zu steuern. Sie zeichnen sich durch ihre, im Verhältnis zu ihren reduzierten Platzbedarfsmaßen, bemerkenswerte Kompaktheit und große Ansaugkapazität aus.

Sie bestehen aus einem Block aus eloxiertem Aluminium, auf den die folgenden Komponenten montiert sind:

- Ein mehrstufiger, modularer und schallgedämpfter Vakuumerzeuger.
- Ein Mikro-Magnetventil für die Versorgung des Vakuumerzeugers mit Druckluft.
- Ein Mikro-Magnetventil zur Unterbrechung des Vakuums
- Ein stufenlos einstellbarer Durchflussregler für die Dosierung bzw. Abschaltung des Auslassimpulses.
- Ein Rückschlagventil an der Ansaugung, für das Beibehalten des Vakuums an der Anwendung bei Stromausfall.
- Ein digitaler Vakuumschalter mit Display und LED-Zustandsanzeige, die das Erreichen der voreingestellten Werte signalisiert.
- Ein Verteiler aus eloxiertem Aluminium mit Vakuumschlüssen und integriertem, leicht zu reinigendem Filter.

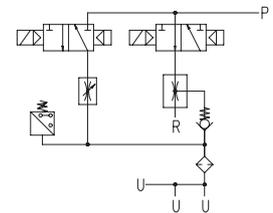
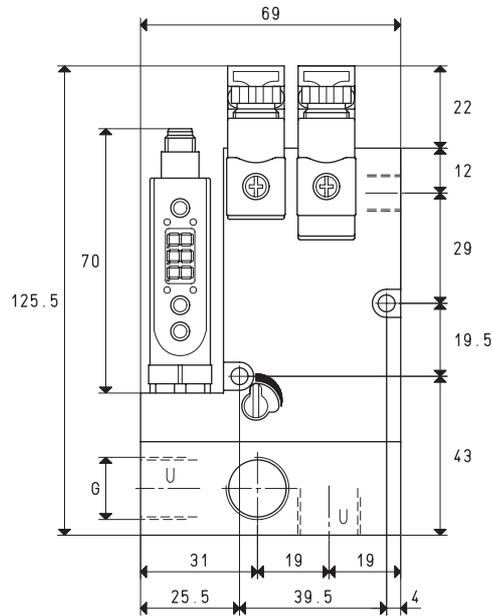
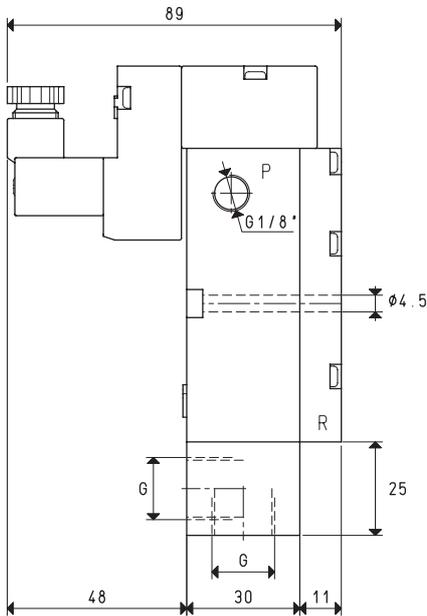
Durch Aktivierung des Mikro-Magnetventils für die Druckluftversorgung erzeugt der Vakuumerzeuger das Vakuum an der Anwendung; bei Erreichen des vorher festgelegten Höchstwertes wirkt der Vakuumschalter auf die elektrische Spule des Elektro-Magnetventils, unterbricht die Luftversorgung und stellt sie wieder her, wenn der Wert unter den Mindestwert sinkt.

Durch diese Modulation wird nicht nur der Vakuumgrad innerhalb der vorher festgelegten Sicherheitswerte gehalten (Hysteresen), sondern sie gestattet auch eine erhebliche Einsparung an Druckluft.

Ein zweites Signal des Vakuumschalters, das ebenfalls und unabhängig vom ersten regulierbar ist, kann zum Zyklusstart verwendet werden, wenn der erforderliche Vakuumgrad erreicht ist. Nach Zyklusende deaktiviert sich das Mikro-Magnetventil für die Luftversorgung des Vakuumerzeugers und gleichzeitig aktiviert sich das Mikro-Magnetventil für den Auslassimpuls und stellt damit ein schnelles Lösen vom transportierten Teil sicher. Die Multifunktions-Vakuumerzeuger MVG können in jeder beliebigen Position installiert werden und eignen sich für Greifsysteme mit Sauggreifern, für das Handling von Blech, Marmor, Keramik, Kunststoff, Karton, Holz, Glas, Pappe etc. und insbesondere für den Sektor der Industrierobotik, in dem leichte Geräte mit hoher Leistung mit sehr reduzierten Maßen und Gewicht gefordert sind.



MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 3 und MVG 7



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.				MVG 3		MVG 7	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.8	3.0	3.2	5.6	6.0	6.6
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	50	70	85	50	70	85
Enddruck	mbar abs.	500	300	150	500	300	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	0.5	0.6	0.8	0.8	1.0	1.3
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			205			205
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Versorgungsspannung	V			24 DC			24 DC
Stromaufnahme	W			2 x 2			2 x 2
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			66			70
Gewicht	Kg			0.666			0.670
G	Ø			G1/4"			G3/8"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit dem Versorgungs-Magnetventil NC geben Sie den Code MVG .. NC an;
 ohne digitalen Vakuumschalter geben Sie den Code MVG .. SV an;
 ohne Abblas-Magnetventil geben Sie den Code MVG .. SC an.

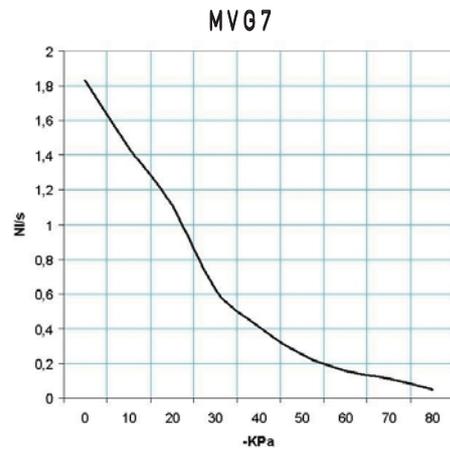
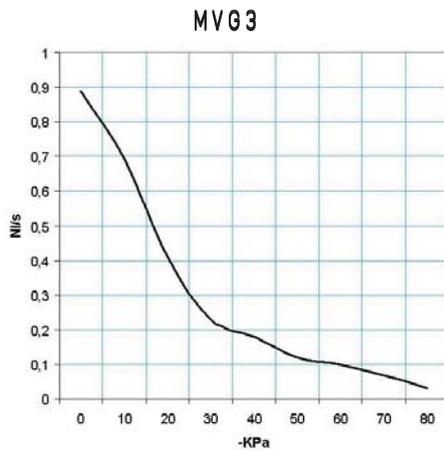
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

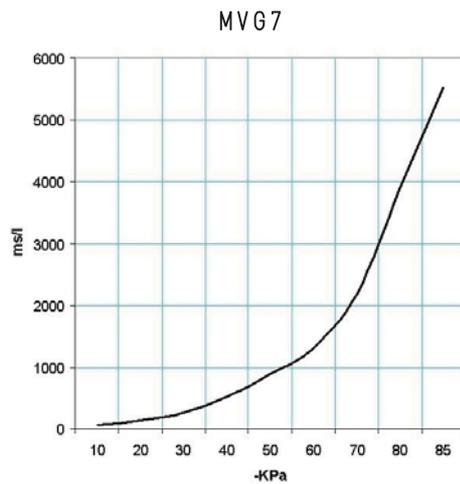
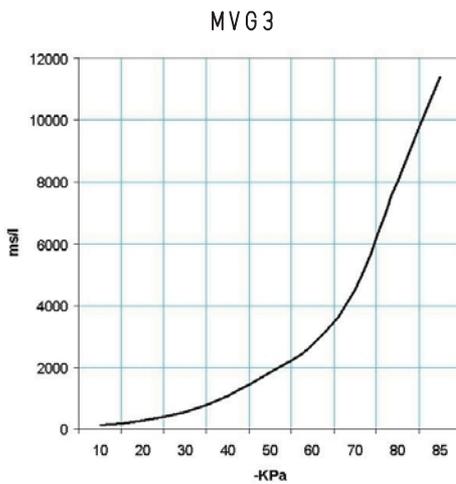
MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 3 und MG 7

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MVG 3	5.0	0.8	0.89	0.69	0.41	0.23	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
MVG 7	5.0	1.3	1.72	1.44	1.11	0.63	0.41	0.25	0.16	0.11	0.05	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



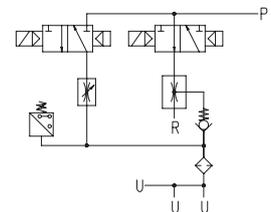
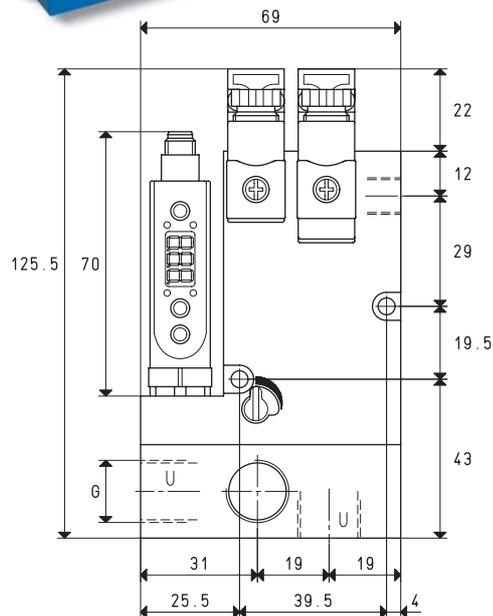
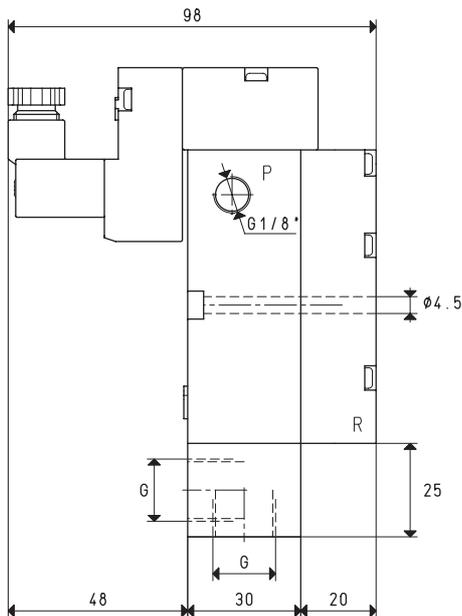
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
MVG 3	5.0	0.8	119	274	552	1088	1845	2694	4499	8009	11373	85	
MVG 7	5.0	1.3	58	133	268	529	897	1310	2188	3895	5531	85	

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.	MVG 3	MVG 7
Dichtungsset und Lamellenventile	Art. 00 KIT MVG 3	Art. 00 KIT MVG 7
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter		Art. 00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter		Art. 00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern		Art. 00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern		Art. 00 15 203
Digitaler Vakuumschalter		Art. 12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO		Art. 00 15 155
Versorgungs-Magnetventile NC		Art. 00 15 156

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 10 und MVG 14



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.				MVG 10		MVG 14	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.7	8.4	9.2	10.2	11.2	12.2
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	50	70	85	50	70	85
Enddruck	mbar abs.	500	300	150	500	300	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	0.9	1.3	1.7	1.3	1.7	2.1
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			205			205
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Versorgungsspannung	V			24 DC			24 DC
Stromaufnahme	W			1.4 x 2			1.4 x 2
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			62			70
Gewicht	Kg			0.716			0.720
G	Ø			G3/8"			G3/8"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit dem Versorgungs-Magnetventil NC geben Sie den Code MVG .. NC an;
 ohne digitalen Vakuumschalter geben Sie den Code MVG .. SV an;
 ohne Abblas-Magnetventil geben Sie den Code MVG .. SC an.

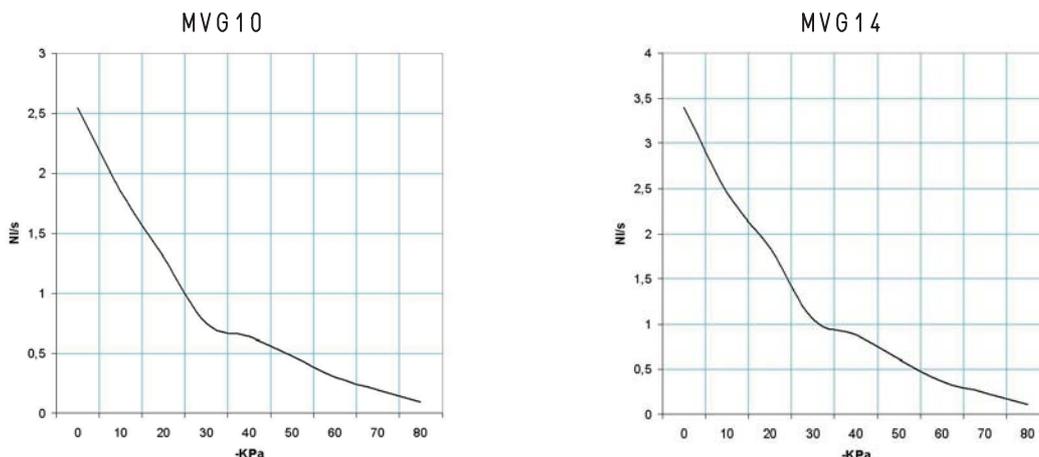
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

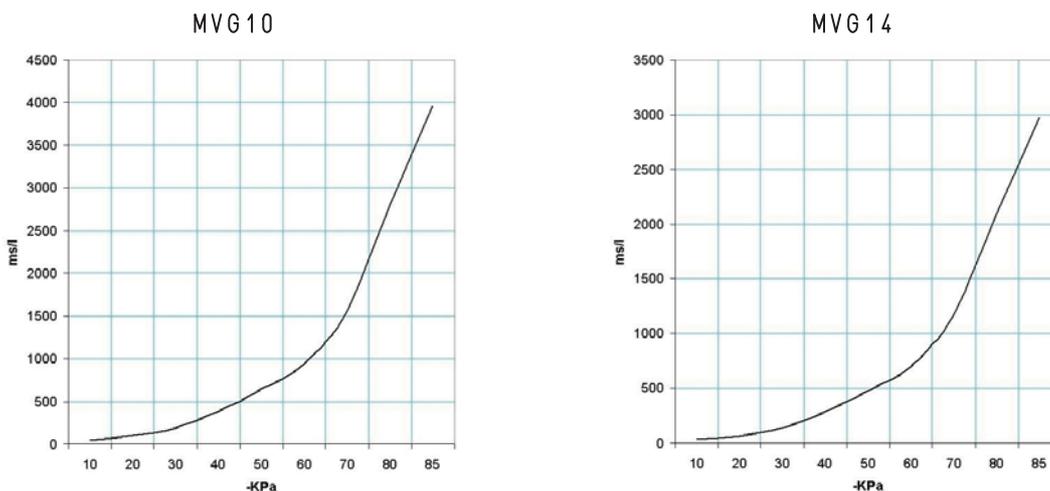
MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER MVG 10 und MVG 14

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MVG 10	5.0	1.7	2.55	1.85	1.30	0.75	0.64	0.48	0.30	0.20	0.09	85	
MVG 14	5.0	2.1	3.40	2.45	1.84	1.05	0.88	0.61	0.36	0.24	0.11	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



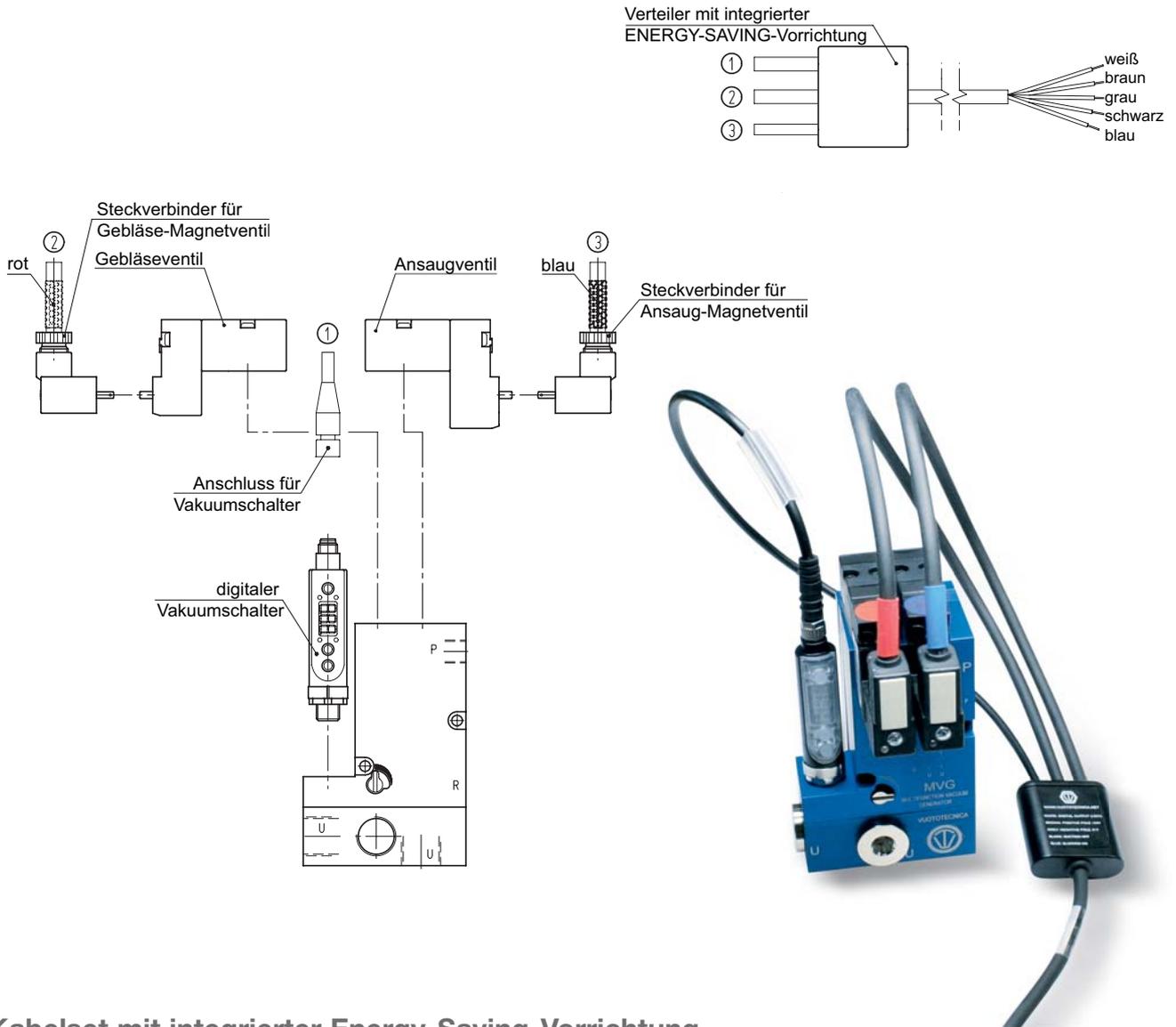
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)								Max. Vakuum -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
MVG 10	5.0	1.7	41	95	192	379	642	938	1567	2790	3962	85
MVG 14	5.0	2.1	31	71	144	284	482	704	1175	2092	2971	85

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.	MVG 10	MVG 14
Dichtungsset und Lamellenventile	Art. 00 KIT MVG 10	Art. 00 KIT MVG 14
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter		Art. 00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter		Art. 00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern		Art. 00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern		Art. 00 15 203
Digitaler Vakuumschalter		Art. 12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO		Art. 00 15 155
Versorgungs-Magnetventile NC		Art. 00 15 156

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER, SERIE MVG



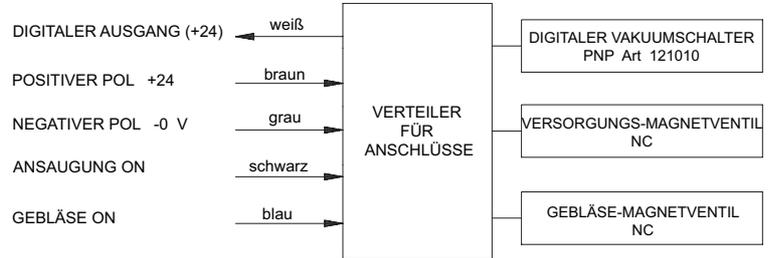
Kabelset mit integrierter Energy-Saving-Vorrichtung



Art.	Beschreibung
00 15 202	Kabelset mit integrierter Energiesparvorrichtung für den Anschluss an: - Digitaler Vakuumschalter - Versorgungs-Magnetventil NO - Abblas-Magnetventil NC Kabellänge = 5 mt.

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS- VAKUUMERZEUGER, SERIE MVG

Kabelset mit integrierter Energy-Saving-Vorrichtung



Art.	Beschreibung
00 15 203	Kabelset mit integrierter Energiesparvorrichtung für den Anschluss an: - Digitaler Vakuumschalter - Versorgungs-Magnetventil NC - Abblas-Magnetventil NC Kabellänge= 5 mt.

Steckverbinder



Art.	Beschreibung
00 15 157	Steckverbinder mit LED für die Mikro-Magnetventile

Kabel mit Axialstecker



Art.	Beschreibung
00 12 20	Stromanschlusskabel mit Axialstecker für digitalen Vakuumschalter

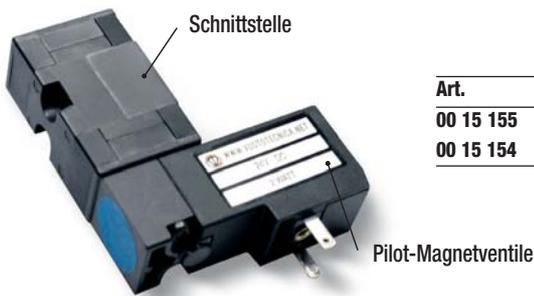
Kabel mit Radialstecker



Art.	Beschreibung
00 12 21	Stromanschlusskabel mit Radialstecker für digitalen Vakuumschalter

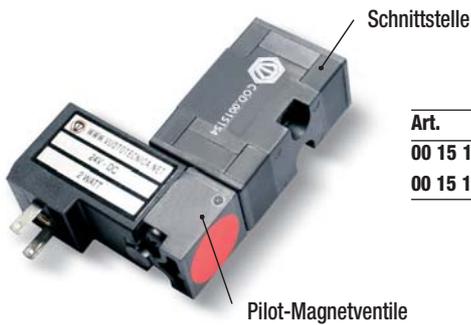
ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR MEHRSTUFIGE MULTIFUNKTIONS- VAKUUMERZEUGER, SERIE MVG

Versorgungs-Magnetventil NO

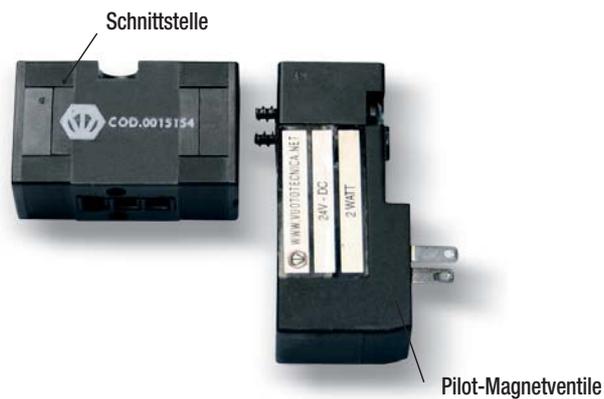


Art.	Beschreibung
00 15 155	Pilot-Magnetventile NO mit integrierter elektrischer Spule mit niedriger Stromaufnahme
00 15 154	Schnittstelle

Versorgungs-Magnetventil NC



Art.	Beschreibung
00 15 156	Pilot-Magnetventile NC mit integrierter elektrischer Spule mit niedriger Stromaufnahme
00 15 154	Schnittstelle



Ersatzplatine des Abblas-Magnetventils



Art.	Beschreibung
00 15 178	Ersatzplatine des Abblas-Magnetventils

Digitaler Vakuumschalter



Art.	Beschreibung
12 10 10	Digitaler Vakuumschalter

MEHRSTUFIGE MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER SERIE GVMM

Die modularen Multifunktions-Vakuumerzeuger sind autonome Vakuumeinheiten, die komplett ein Vakuum-Greifsystem steuern können.

Ihre Dicke und ihr Gewicht sind, im Verhältnis zu ihrer Ansaugkapazität, extrem reduziert, denn sie wurden für die Montage auf einem oder mehreren Zwischenmodulen MI mit Hilfe von Schrauben geplant; das einzigartige System mit internen Versorgungsanschlüssen gestattet die Kommunikation zwischen ihnen, ohne den Einsatz externer Kollektoren.

Das so konzipierte modulare System gestattet es, die Anzahl der autonomen Vakuumeinheiten entsprechend der eigenen Anforderungen zu erhöhen. So kann die gewünschte Anzahl an Multifunktions-Vakuumerzeugern und Zwischenmodulen mit den gewünschten Durchflussmengen bestellt werden, die bereits montiert sind; oder man bestellt einen oder mehrere Zwischenmodule für die Montage auf den Vakuumerzeugern GVMM, die bereits an der Automatik installiert sind, ohne dass dazu wesentliche Veränderungen notwendig sind. Die Vakuumerzeuger GVMM bestehen aus einem Block aus eloxiertem Aluminium mit Abdeckung, in dessen Inneren die mehrfach schallgedämpften Düsen montiert und die Vakuumkammern und Anschlüsse für die Versorgungsdruckluft eingearbeitet sind.

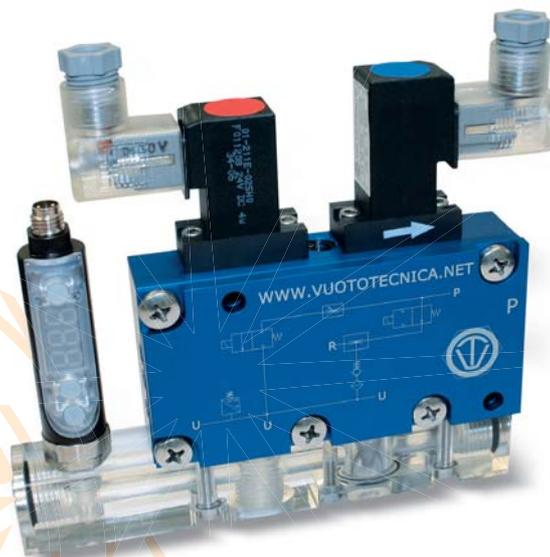
Außen sind hingegen montiert:

- Ein Mikro-Magnetventil für die Versorgung des Erzeugers mit Druckluft.
- Ein Mikro-Magnetventil zur Unterbrechung des Vakuums.
- Ein stufenlos einstellbarer Durchflussregler für die Dosierung bzw. Abschaltung des Auslassimpulses.
- Ein digitaler Vakuumschalter mit Display und LED-Zustandsanzeige, die das Erreichen der voreingestellten Werte signalisiert.
- Ein Verteiler aus eloxiertem Aluminium oder aus transparentem Plexiglas mit den Vakuuman schlüssen, einem integrierten, leicht zugänglichen Ansaugfilter sowie einem Rückschlagventil für das Beibehalten des Vakuums an der Anwendung bei Stromausfall oder fehlender Druckluft.

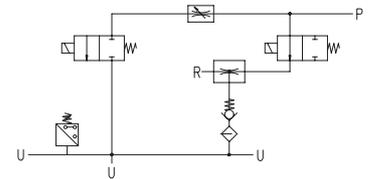
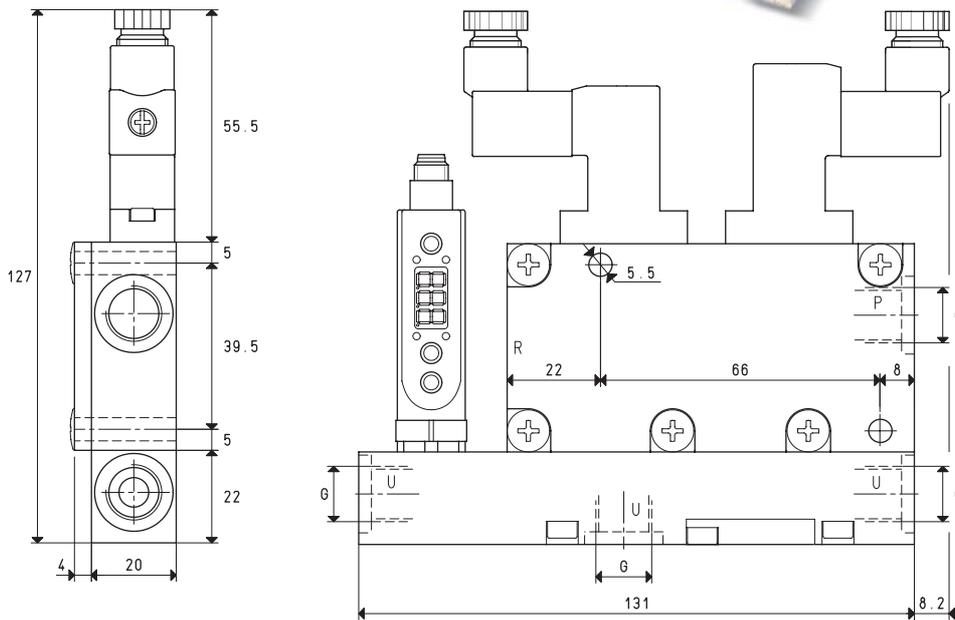
Durch Aktivierung des Mikro-Magnetventils für die Druckluftversorgung erzeugt der Vakuumerzeuger das Vakuum in der Anwendung; bei Erreichen des vorher festgelegten Höchstwertes wirkt der Vakuumschalter auf die elektrische Spule des Elektro-Magnetventils, unterbricht die Luftversorgung und stellt sie wieder her, wenn der Wert unter den Mindestwert sinkt.

Durch diese Modulation wird nicht nur der Vakuumgrad innerhalb der vorher festgelegten Sicherheitswerte gehalten (Hysteresen), sondern sie gestattet auch eine erhebliche Einsparung an Druckluft.

Ein zweites Signal des Vakuumschalters, das ebenfalls und unabhängig vom ersten regulierbar ist, kann zum Zyklusstart verwendet werden, wenn der erforderliche Vakuumgrad erreicht ist. Nach Zyklusende deaktiviert sich das Mikro-Magnetventil für die Luftversorgung des Vakuumerzeugers und gleichzeitig aktiviert sich das Mikro-Magnetventil für den Abblasimpuls und stellt damit ein schnelles Lösen vom transportierten Teil sicher. Die Multifunktions-Vakuumerzeuger GVMM können in jeder beliebigen Position installiert werden und eignen sich für Greifsysteme mit Sauggreifern, für das Handling von Blech, Glas, Marmor, Keramik, Kunststoff, Karton, Holz, Pappe etc. und insbesondere für den Sektor der Industrierobotik, in dem immer mehr Geräte mit hohen Leistungen und mehreren autonomen Vakuumgreifeinheiten bei sehr reduzierten Maßen und Gewicht gefordert sind.



MEHRSTUFIGE MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 3 und GVMM 7



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		GVMM 3			GVMM 7		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.6	2.8	3.0	5.5	6.0	6.4
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	64	85	85	60	80	85
Enddruck	mbar abs.	360	150	150	400	200	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.3
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			128			128
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Stromaufnahme	W			2			2
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Stromaufnahme	W			4			4
Versorgungsspannung	V			24DC			24DC
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			66			70
Gewicht	g			420			420
G	Ø			G1/4"			G1/4"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit Versorgungs-Magnetventil NC, geben Sie den Code GVMM .. NC an; ohne digitalen Vakuumschalter, geben Sie den Code GVMM .. NO SV an.

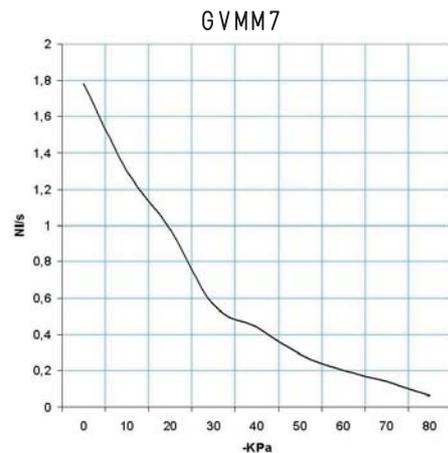
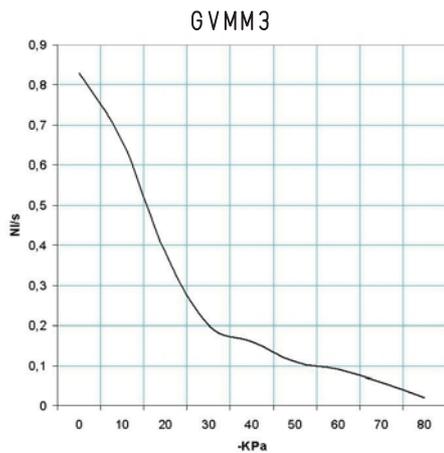
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

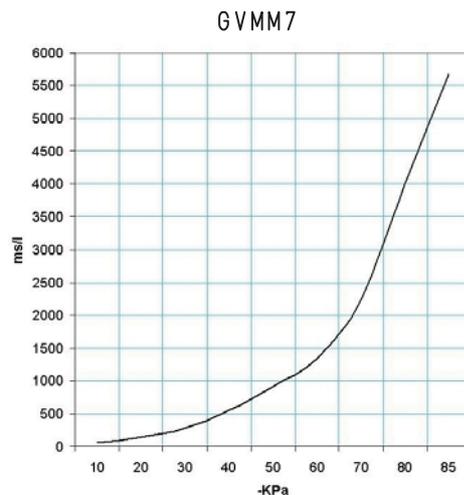
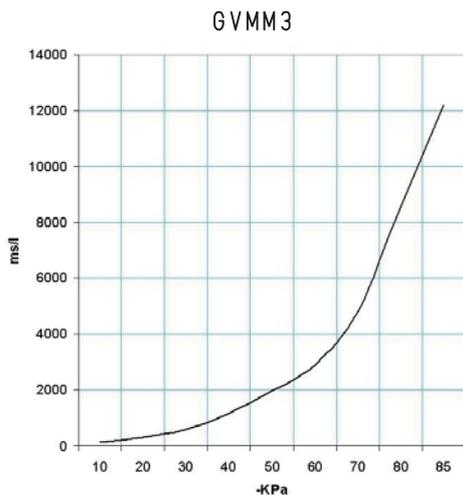
MEHRSTUFIGE MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 3 und GVMM 7

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GVMM 3	5.0	0.8	0.83	0.66	0.38	0.20	0.16	0.11	0.09	0.06	0.02	0.02	85
GVMM 7	5.0	1.3	1.78	1.30	0.98	0.56	0.44	0.29	0.20	0.14	0.06	0.06	85

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)

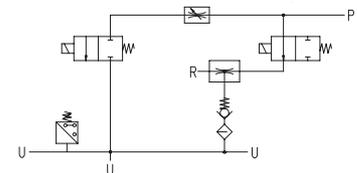
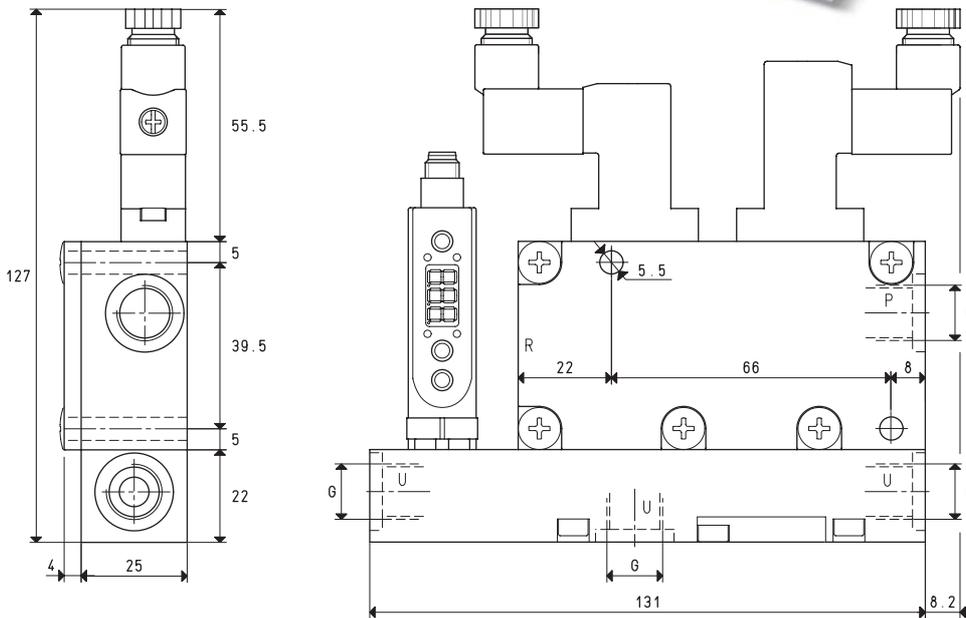


Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GVMM 3	5.0	0.8	128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	12195	85
GVMM 7	5.0	1.3	59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	5676	85

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.	GVMM 3	GVMM 7
Dichtungsset und Lamellenventile	Art. 00 KIT GVMM 3	00 KIT GVMM 7
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter		00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter		00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern		00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern		00 15 203
Digitaler Vakuumschalter		12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO		00 15 176
Versorgungs-Magnetventile NC		00 15 175

MEHRSTUFIGE MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 10 und GVMM 14



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		GVMM 10			GVMM 14		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.5	8.3	9.1	10.1	11.1	12.1
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	80	85	60	80	85
Enddruck	mbar abs.	400	200	150	400	200	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	l/s	1.1	1.4	1.7	1.4	1.7	2.1
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			128			128
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Stromaufnahme	W			2			2
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Stromaufnahme	W			4			4
Versorgungsspannung	V			24DC			24DC
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			70			72
Gewicht	g			460			460
G	Ø			G1/4"			G1/4"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit Versorgungs-Magnetventil NC, geben Sie den Code GVMM .. NC an; ohne digitalen Vakuumschalter, geben Sie den Code GVMM .. NO SV an.

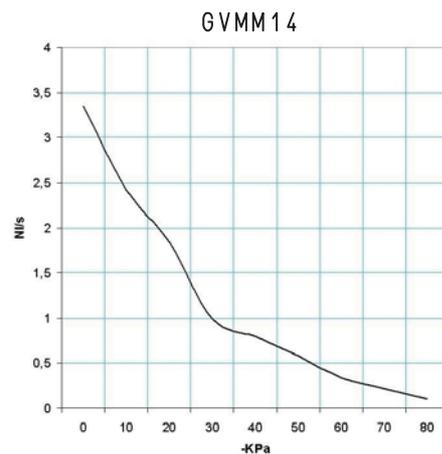
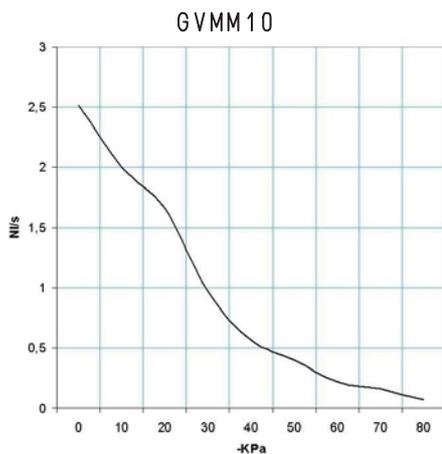
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = 0.4536$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

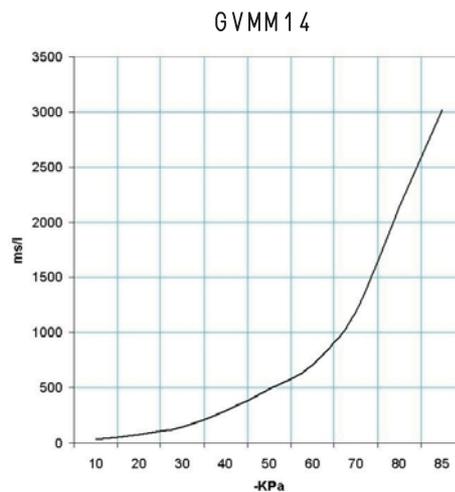
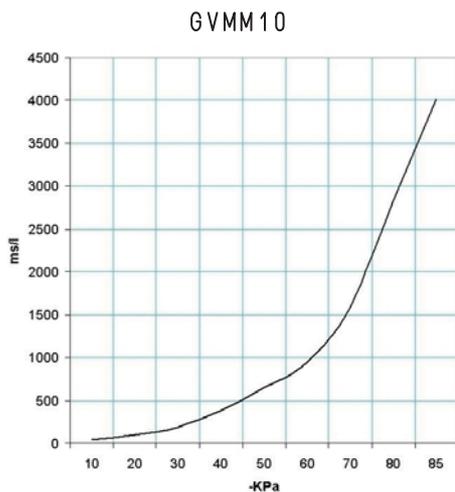
MEHRSTUFIGE MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER GVMM 10 und GVMM 14

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GVMM 10	5.0	1.7	2.52	2.00	1.66	0.97	0.56	0.40	0.22	0.16	0.07	85	
GVMM 14	5.0	2.1	3.35	2.42	1.84	0.99	0.80	0.58	0.34	0.22	0.10	85	

Evakuierungszeit (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GVMM 10	5.0	1.7	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	85	
GVMM 14	5.0	2.1	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	85	

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.		GVMM 10	GVMM 14
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.	00 KIT GVMM 10	00 KIT GVMM 14
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter	Art.		00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter	Art.		00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern	Art.		00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern	Art.		00 15 203
Digitaler Vakuumschalter	Art.		12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO	Art.		00 15 176
Versorgungs-Magnetventile NC	Art.		00 15 175

MEHRSTUFIGE, MODULARE MULTIFUNKTIONS-VAKUUM-ZWISCHENMODULE, SERIE MI

Die Zwischenmodule sind mehrstufige nichtautonome Multifunktions-Vakuumerzeuger, die an die Vakuumerzeuger der Serie GVMM montiert werden.

Ihre Dicke und ihr Gewicht sind, im Verhältnis zu ihrer Ansaugkapazität, extrem reduziert, denn sie wurden für die Montage zwischen der Abdeckung und der Basis des Vakuumerzeugers GVMM und die Befestigung an letzterer mit Hilfe von Schrauben geplant; die internen Anschlüsse für die Druckluftversorgung gestatten die Kommunikation zwischen ihnen und dem Basisvakuumerzeuger, ohne den Einsatz externer Kollektoren.

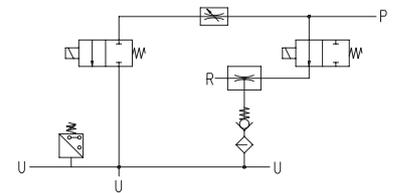
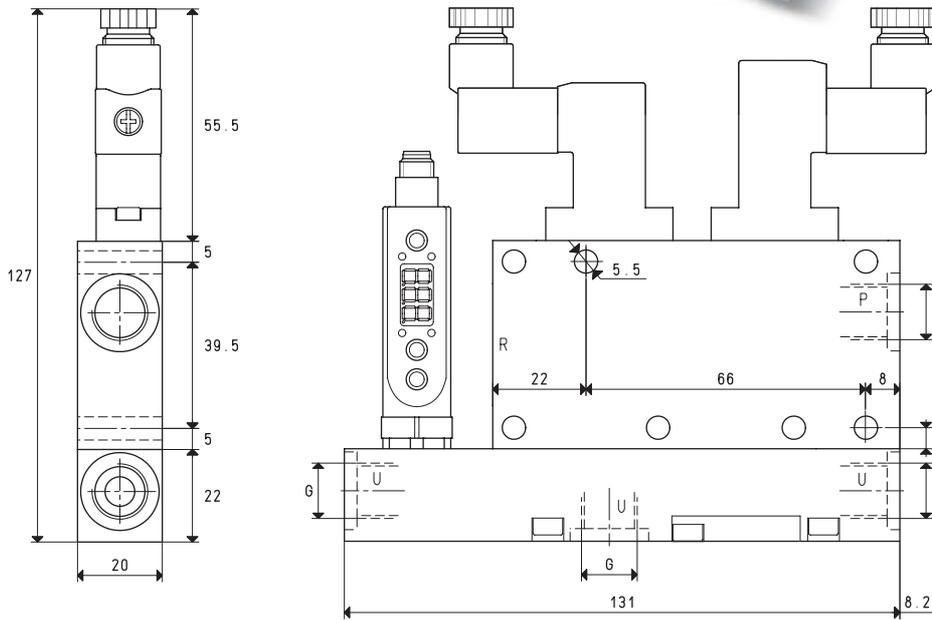
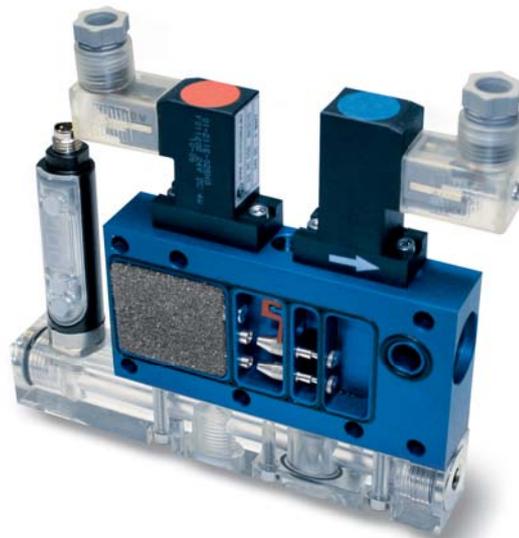
So zusammengebaut wird jedes Modul eine autonome Vakuumeinheit, die in der Lage ist, komplett eine Vakuum-Greifsystem zu steuern.

Sie können in der gewünschten Anzahl und mit den gewünschten Durchflussmengen und bereits an den Multifunktions-Vakuumerzeuger GVMM montiert oder separat für die Montage an den Vakuumerzeuger GVMM, der zuvor an der Automatik installiert wurde, bestellt werden; im zweiten Fall empfiehlt es sich, das für die Anzahl der zu befestigenden Module passende Schraubenset mitzubestellen.

Die Vakuum-Zwischenmodule MI bestehen aus denselben Elementen wie die Vakuumerzeuger GVMM, mit Ausnahme der Verschlussabdeckung. Ihre Funktionsweise und ihr Einsatz entsprechen denen des Multifunktions-Vakuumerzeugers GVMM, auf den sie montiert werden.



VAKUUM-ZWISCHENMODULE MI 3 und MI 7



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

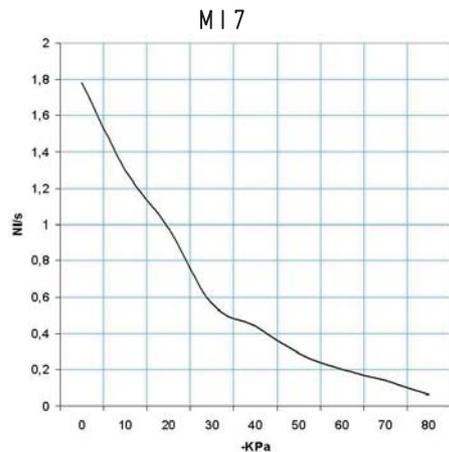
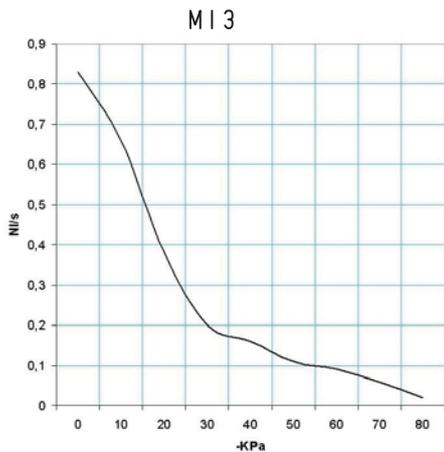
U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.				MI 3			MI 7
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	2.6	2.8	3.0	5.5	6.0	6.4
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	64	85	85	60	80	85
Enddruck	mbar abs.	360	150	150	400	200	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	NI/s	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.3
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			128			128
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Stromaufnahme	W			2			2
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Stromaufnahme	W			4			4
Versorgungsspannung	V			24DC			24DC
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			66			70
Gewicht	g			380			380
G	Ø			G1/4"			G1/4"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit Versorgungs-Magnetventil NC geben Sie den Code MI .. NC an; ohne digitalen Vakuumschalter geben Sie den Code MI..SV an.

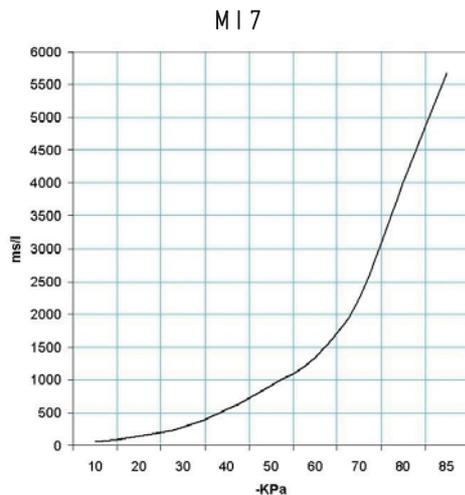
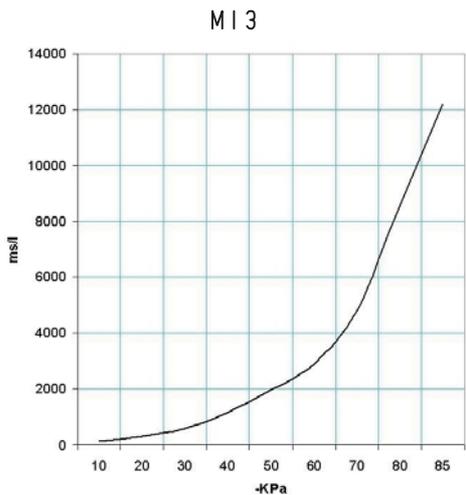
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum
			Art.	bar	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	
MI 3	5.0	0.8		0.83	0.66	0.38	0.20	0.16	0.11	0.09	0.06	0.02	85
MI 7	5.0	1.3		1.78	1.30	0.98	0.56	0.44	0.29	0.20	0.14	0.06	85

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)

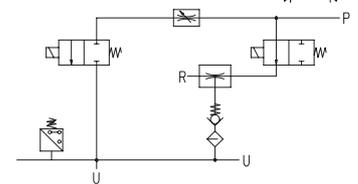
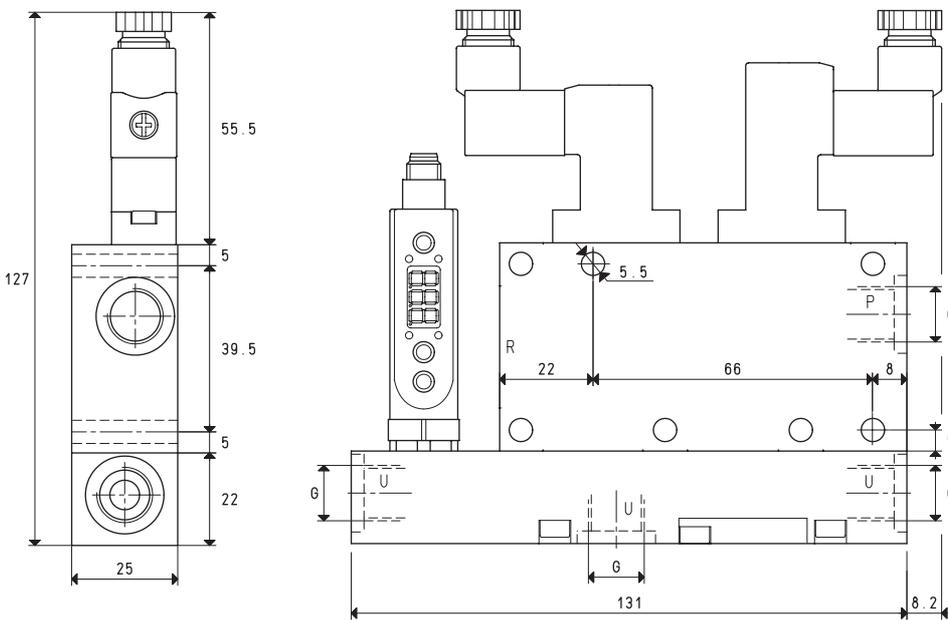
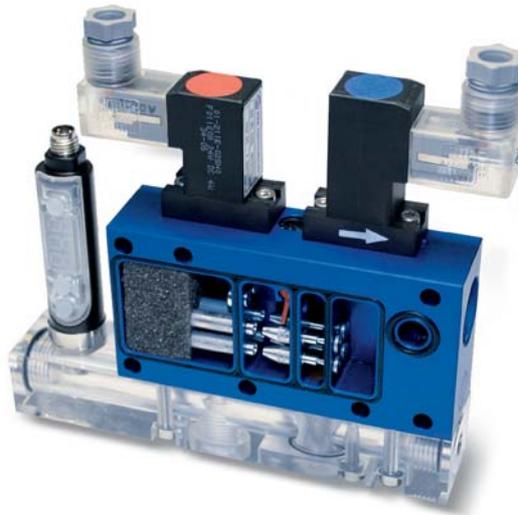


Vakuumerzeuger	Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum
			Art.	bar	NI/s	10	20	30	40	50	60	70	
MI 3	5.0	0.8		128	294	592	1167	1978	2889	4824	8588	12195	85
MI 7	5.0	1.3		59	137	275	543	921	1344	2245	3997	5676	85

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.	MI 3	MI 7
Dichtungsset und Lamellenventile	Art. 00 KIT MI 3	Art. 00 KIT MI 7
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter		00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter		00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter		
Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern	Art.	00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter		
Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern	Art.	00 15 203
Digitaler Vakuumschalter	Art.	12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO	Art.	00 15 176
Versorgungs-Magnetventile NC	Art.	00 15 175

VAKUUM-ZWISCHENMODULE MI 10 und MI 14



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=AUSLASS

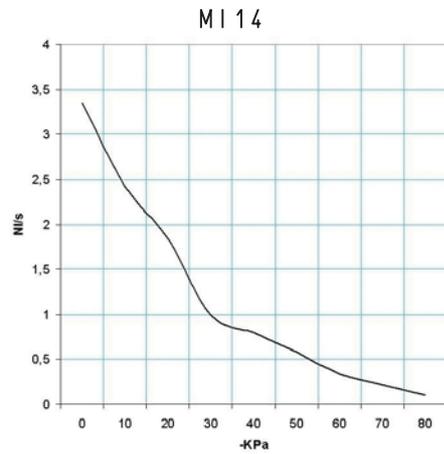
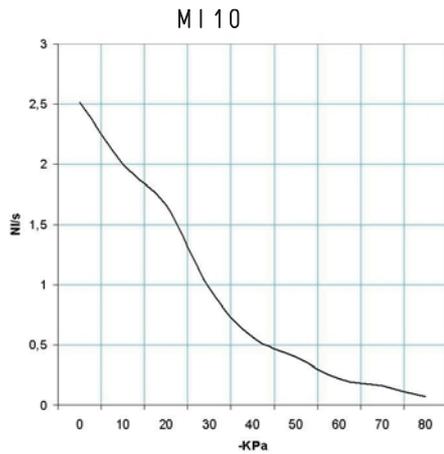
U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.				MI 10			MI 14
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	7.5	8.3	9.1	10.1	11.1	12.1
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	60	80	85	60	80	85
Enddruck	mbar abs.	400	200	150	400	200	150
Versorgungsdruck	bar	3	4	5	3	4	5
Luftverbrauch	NI/s	1.1	1.4	1.7	1.4	1.7	2.1
Max. Menge geblasener Luft bei 5 bar	l/min			128			128
Position Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO			NO
Stromaufnahme	W			2			2
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Stromaufnahme	W			4			4
Versorgungsspannung	V			24DC			24DC
Ausgang Vakuumschalter				PNP			PNP
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			70			72
Gewicht	g			410			410
G	Ø			G1/4"			G1/4"

Beachte: Für die Bestellung des Vakuumerzeugers: mit Versorgungs-Magnetventil NC geben Sie den Code MI .. NC an; ohne digitalen Vakuumschalter geben Sie den Code MI..SV an.

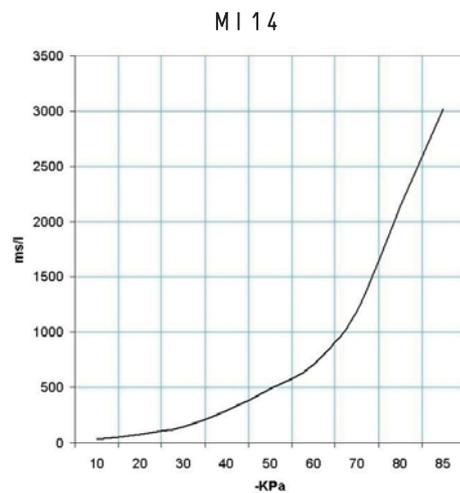
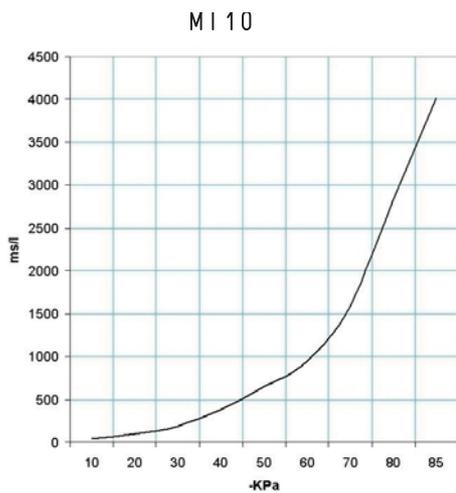
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstanten Versorgungsdruck.

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MI 10	5.0	1.7	2.52	2.00	1.66	0.97	0.56	0.40	0.22	0.16	0.07	85	
MI 14	5.0	2.1	3.35	2.42	1.84	0.99	0.80	0.58	0.34	0.22	0.10	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



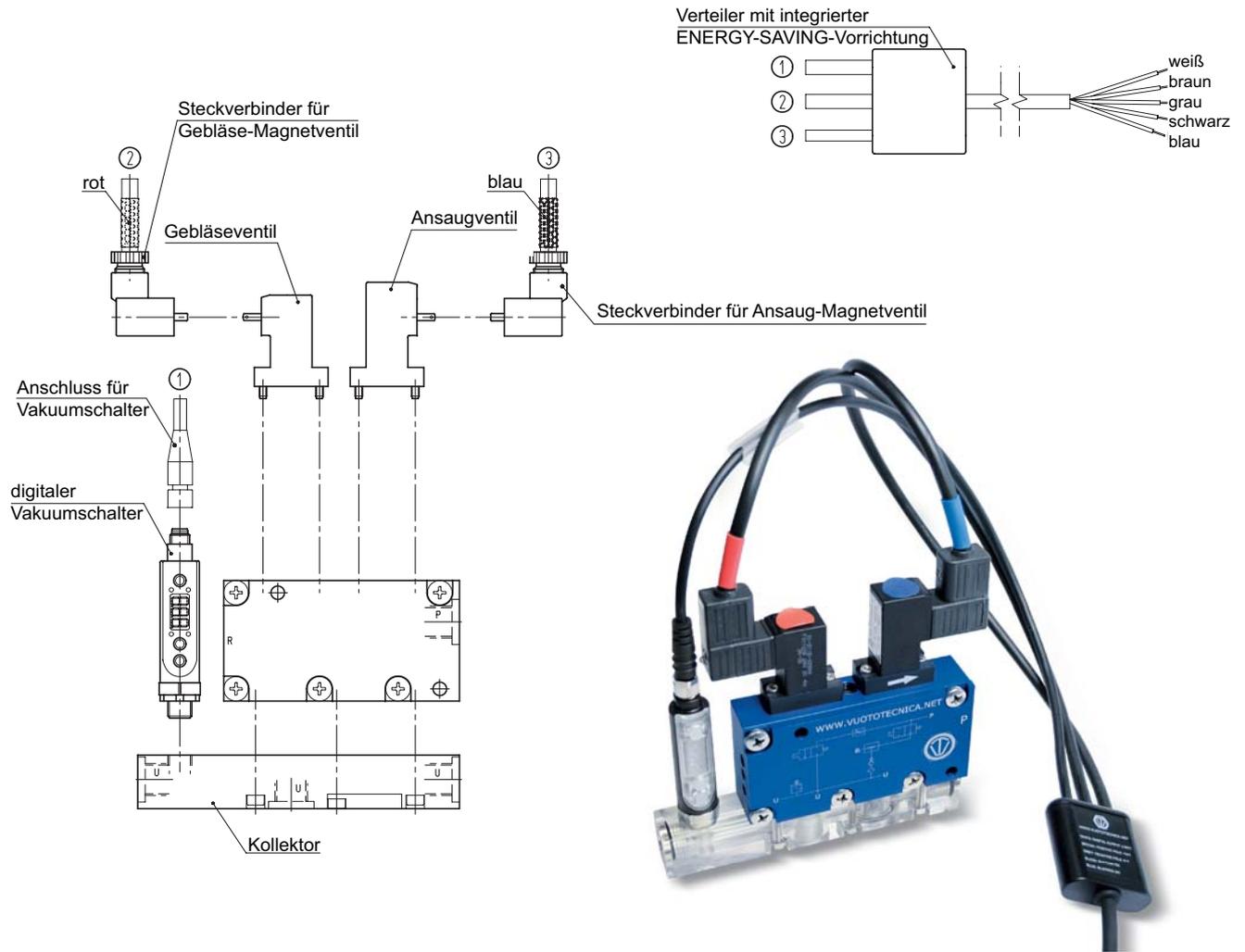
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
MI 10	5.0	1.7	42	97	195	384	651	951	1589	2828	4016	85	
MI 14	5.0	2.1	31	72	146	288	489	714	1193	2124	3016	85	

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

Art.	MI 10	MI 14
Dichtungsset und Lamellenventile	Art. 00 KIT MI 10	Art. 00 KIT MI 14
Stromanschlusskabel, mit Axialstecker, für Vakuumschalter		00 12 20
Stromanschlusskabel, mit Radialstecker, für Vakuumschalter		00 12 21
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter		
Energiesparvorrichtung NO und Steckverbindern		00 15 202
Set Stromanschlusskabel, mit integrierter		
Energiesparvorrichtung NC und Steckverbindern		00 15 203
Digitaler Vakuumschalter		12 10 10
Versorgungs-Magnetventile NO		00 15 176
Versorgungs-Magnetventile NC		00 15 175

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR VAKUUMERZEUGER UND -MODULE SERIE GVMM und MI



Kabelset mit integrierter Energy-Saving-Vorrichtung



Art.	Beschreibung
00 15 202	Kabelset mit Energiesparvorrichtung für den Anschluss an: - Digitaler Vakuumschalter - Versorgungs-Magnetventil NO - Abblas-Magnetventil NC Kabellänge = 5 mt.

Kabelset mit integrierter Energy-Saving-Vorrichtung



Art.	Beschreibung
00 15 203	Kabelset mit Energiesparvorrichtung für den Anschluss an: - Digitaler Vakuumschalter - Versorgungs-Magnetventil NC - Abblas-Magnetventil NC Kabellänge= 5 mt.

Steckverbinder



Art.	Beschreibung
00 15 157	Steckverbinder mit LED für Mikro-Magnetventile

Kabel mit Axialstecker



Art.	Beschreibung
00 12 20	Stromanschlusskabel mit Axialstecker, für digitalen Vakuumschalter

Kabel mit Radialstecker



Art.	Beschreibung
00 12 21	Stromanschlusskabel mit Radialstecker, für digitalen Vakuumschalter

Digitaler Vakuumschalter



Art.	Beschreibung
12 10 10	Digitaler Vakuumschalter

**ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR VAKUUMERZEUGER UND -MODULE
SERIE GVMM und MI
Mikro-Magnetventil NO**



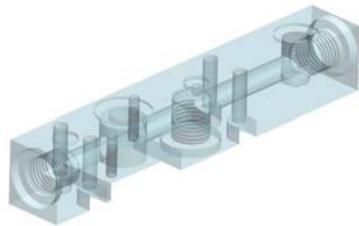
Art.	Beschreibung
00 15 176	Versorgungs-Magnetventil NO

Mikro-Magnetventil NC



Art.	Beschreibung
00 15 175	Versorgungs-Magnetventil NC

Kollektoren aus Plexiglas



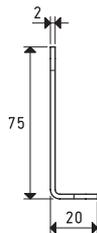
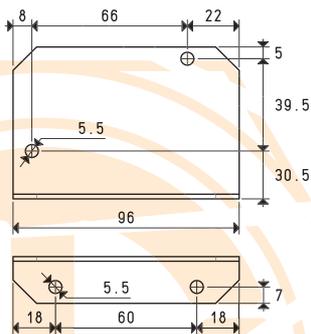
Art.	Beschreibung
00 15 171	Ansaugkollektor aus Plexiglas für GVMM - MI 3/7
00 15 188	Ansaugkollektor aus Plexiglas für GVMM - MI 10/14

Kollektoren aus Aluminium



Art.	Beschreibung
00 15 174	Ansaugkollektor aus Aluminium für GVMM - MI 3/7
00 15 187	Ansaugkollektor aus Aluminium für GVMM - MI 10/14

Halterung

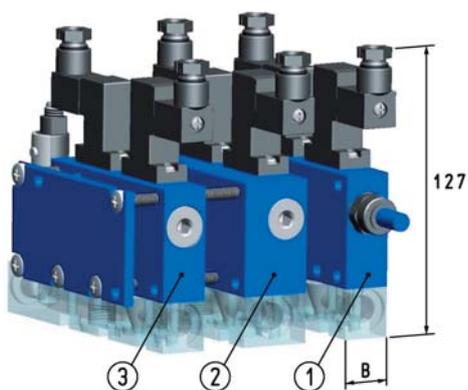


Art.	Beschreibung
00 15 306	L-förmige Befestigungshalterung aus verzinktem Blech

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

ZUSAMMENSTELLUNG VON MODULAREN VAKUUMSYSTEMEN

Die Einheit eines Multifunktions-Vakuumerzeuger GVMM mit einem oder mehreren Zwischenmodulen bildet ein modulares Vakuumsystem, das durch Kompaktheit, geringes Gewicht und reduzierte Platzbedarfsmaße ausgezeichnet wird. Es können serienmäßig bis zu 6 Vakuumeinheiten montiert werden, aber unter Einsatz von Gewindestangen anstelle von Schrauben kann die Anzahl noch viel weiter erhöht werden.



KOMPOSITIONSBEISPIEL 1

Nr.	Art.	B
1	GVMM 3 - 7	20
2	MI 10 - 14	25
3	MI 3 - 7	20

Gesamtlänge L= 65

Erforderliches Schraubenset: Art. 00 KIT GVMM 02

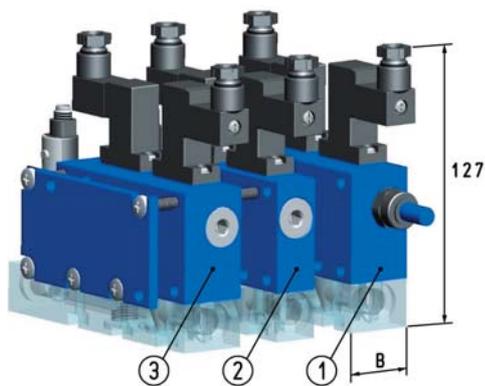
Bestellbeispiel:

1 Vakuumerzeuger GVMM 3

1 Zwischenmodul MI 10

1 Zwischenmodul MI 3

1 Schraubenset rostfrei 00 KIT GVMM 02



KOMPOSITIONSBEISPIEL 2

Nr.	Art.	B
1	GVMM 10 - 14	25
2	MI 3 - 7	20
3	MI 10 - 14	25

Gesamtlänge L= 70

Erforderliches Schraubenset: Art. 00 KIT GVMM 03

Bestellbeispiel:

1 Vakuumerzeuger GVMM 10

1 Zwischenmodul MI 3

1 Zwischenmodul MI 10

1 Schraubenset rostfrei 00 KIT GVMM 03



SCHRAUBENSAT M5 AUS ROSTFREIEM STAHL

Art.	L
00 KIT GVMM 01	45 - 50
00 KIT GVMM 02	60 - 65
00 KIT GVMM 03	70 - 75
00 KIT GVMM 04	80 - 85
00 KIT GVMM 05	90 - 95
00 KIT GVMM 06	100 - 105
00 KIT GVMM 07	110 - 115
00 KIT GVMM 08	120 - 125
00 KIT GVMM 09	130 - 135
00 KIT GVMM 10	140 - 145
00 KIT GVMM 11	150 - 155



EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER, SERIE AVG

Es handelt sich um autonome Vakuumeinheiten, die in der Lage sind, komplett ein Vakuum-Greifsystem zu steuern. Sie wurden speziell für den AUTOMOTIVE-Sektor entwickelt, sind mit einzelnen Ejektoren ausgestattet, dank derer sie eine höhere Greifgeschwindigkeit als Vakuumerzeuger mit mehrfachen Ejektoren (bei gleicher Durchflussmenge) erreichen und damit auch einen höheren Druckluftverbrauch aufweisen.

Serienmäßig sind sie mit einer integrierten pneumatischen Vorrichtung für die Energieeinsparung ausgestattet.

Sie bestehen aus einem Block aus eloxiertem Aluminium, in dessen Inneren die Ejektoren und das servogesteuerte Ventil für die Druckluftversorgung installiert sowie die Vakuumkammern und die verschiedenen Anschlüsse herausgearbeitet sind.

Außen am Block sind hingegen montiert:

- Ein bistabiles Mikro-Magnetimpulsventil für die Steuerung des Ventils für die Versorgung.
- Eine Mikro-Magnetventil für das Abblasen mit Druckluft.
- Ein stufenlos einstellbarer Durchflussregler für die Dosierung bzw. das Abschalten des Auslassimpulses.
- Zwei Schalldämpfer zum Beseitigen der Lautstärke am Auslass.
- Ein Verteiler aus Aluminium mit den Vakuumanschlüssen und folgenden integrierten Komponenten:
 - Ein pneumatischer Vakuumschalter für die Verwaltung der Versorgungsdruckluft, in Abhängigkeit des festgelegten Vakuumgrades (Energieeinsparung).
 - Ein Rückschlagventil für die Aufrechterhaltung des Vakuums an der Anwendung bei fehlendem Strom oder fehlender Druckluft.
 - Ein Ansaugfilter, der über eine Abdeckung aus transparentem Polycarbonat leicht zugänglich ist.

Durch das Senden eines elektrischen Impulses an das Mikro-Magnetventil mit zwei Stellungen wird das Schieberventil für die Druckluftversorgung aktiviert und es entsteht das Vakuum in der Anwendung; bei Erreichen des festgelegten Höchstwertes wirkt der pneumatische Vakuumschalter auf das Ventil und unterbricht so die Druckluftversorgung, die er dann wiederherstellt, wenn der Wert unter den Mindestwert sinkt.

Diese Modulation hält nicht nur, den Vakuumgrad innerhalb der vorher eingestellten Sicherheitswerte, sondern gestattet zudem eine erhebliche Drucklufteinsparung und erfolgt auch bei Stromausfall.

Nach Abschluss des Arbeitszyklus aktiviert sich das Mikro-Magnetventil für die Versorgung mittels eines elektrischen Impulses und gleichzeitig aktiviert sich auch das Mikro-Magnetventil für das Abblasen und das schnelle Wiederherstellen des Umgebungsluftdrucks an der Anwendung.

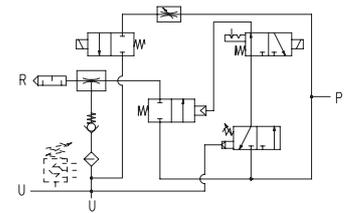
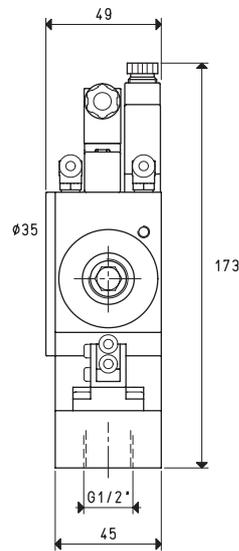
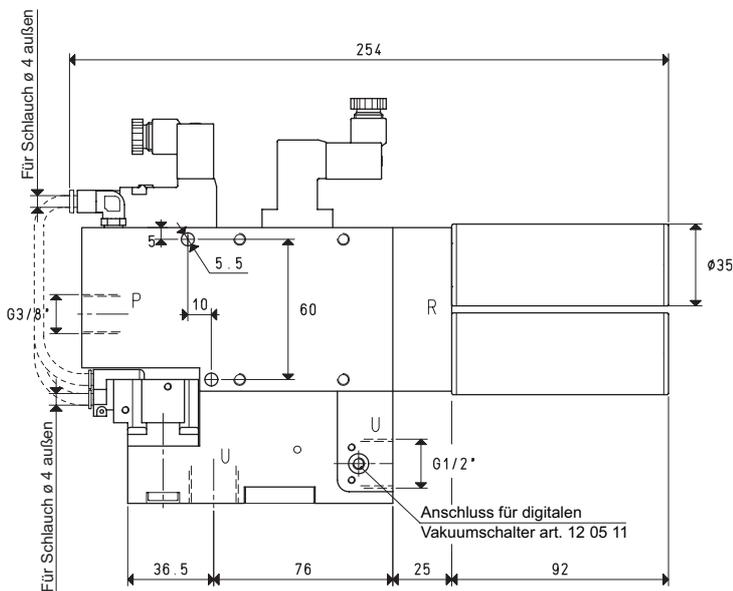
Die Vakuumerzeuger AVG sind für die Installation des digitalen Mikro-Vakuumschalters Artikel 12 05 11 an der Anwendung vorbereitet und können auf Anfrage mit Schutzvorrichtungen gegen versehentliche Stöße und Herunterfallen ausgerüstet werden.

Auch diese Vakuumerzeuger können in jeder beliebigen Position installiert werden.

Die Vakuumerzeuger AVG sind für die Steuerung von Greifsystemen mit Sauggreifern geeignet, für das Handling von Blech, Glas, Marmor, Keramik, Kunststoff, Karton, Holz, etc. und insbesondere für den AUTOMOTIVE-Sektor, in dem immer mehr Geräte verlangt werden, die Höchstleistung erzielen, gleichzeitig aber sehr reduzierte Platzbedarfsmaße und Gewicht haben.



EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER, AVG 18 und AVG 25



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLAß

U=VAKUUMANSCHLUß

Art.				AVG 18			AVG 25
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	16.5	17.0	17.4	24.5	25.0	25.2
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	60	70	85	60	70	85
Enddruck	mbar abs.	400	300	150	400	300	150
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	4.3	5.3	6.4	6.5	8.0	9.6
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	l/min			140			140
Bistabiles Versorgungs-Magnetventil	NO/NC			NO/NC			NO/NC
Stromaufnahme	W			1			1
Position Abblas-Magnetventil	NC			NC			NC
Stromaufnahme	W			4			4
Versorgungsspannung	V			24 DC			24 DC
Schutzart	IP			65			65
Nutzungstemperatur	°C			-10 / +60			-10 / +60
Lautstärkepegel	dB(A)			63			65
Gewicht	Kg			1.67			1.67

Beachte: Zum Bestellen des Vakuumerzeugers mit installiertem digitalen Vakuumschalter fügen Sie den Buchstaben V zur Artikelnr. hinzu (Beispiel: AVG 25 V).

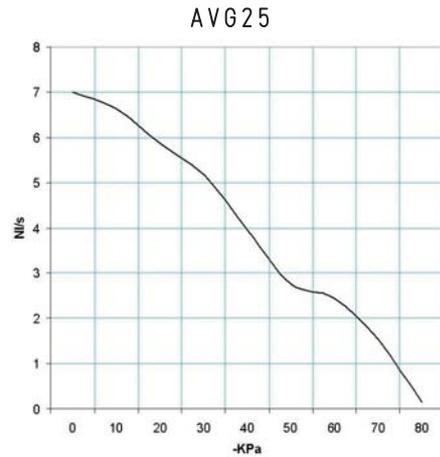
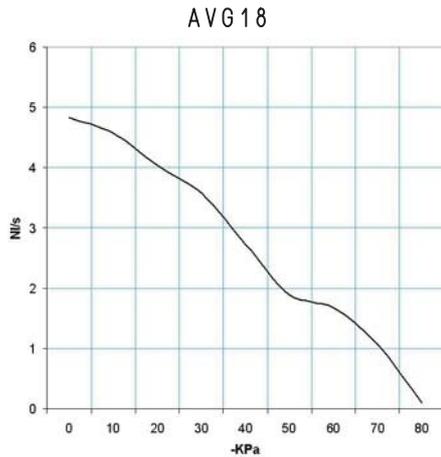
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = 0.4536$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

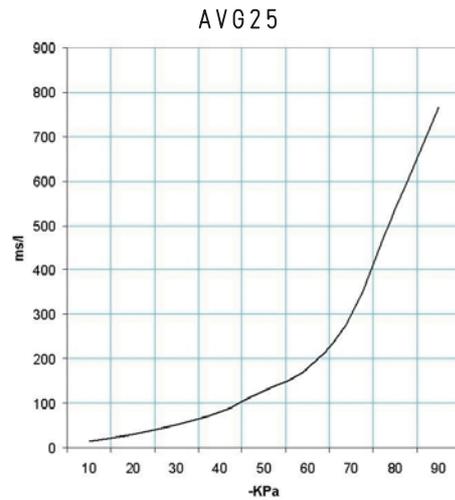
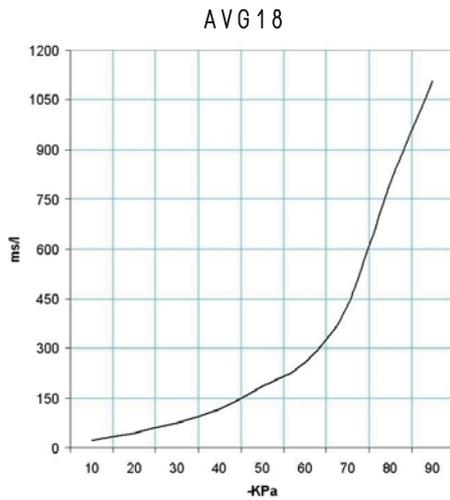
EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER, AVG 18 und AVG 25

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
AVG 18	6.0	6.4	4.83	4.58	4.04	3.58	2.72	1.90	1.68	1.07	0.10	85	
AVG 25	6.0	9.6	7.00	6.63	5.86	5.18	3.94	2.76	2.44	1.54	0.15	85	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
AVG 18	6.0	6.4	22	44	75	115	185	258	430	798	1107	85	
AVG 25	6.0	9.6	15	30	52	80	128	178	297	538	764	85	

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE AUF ANFRAGE

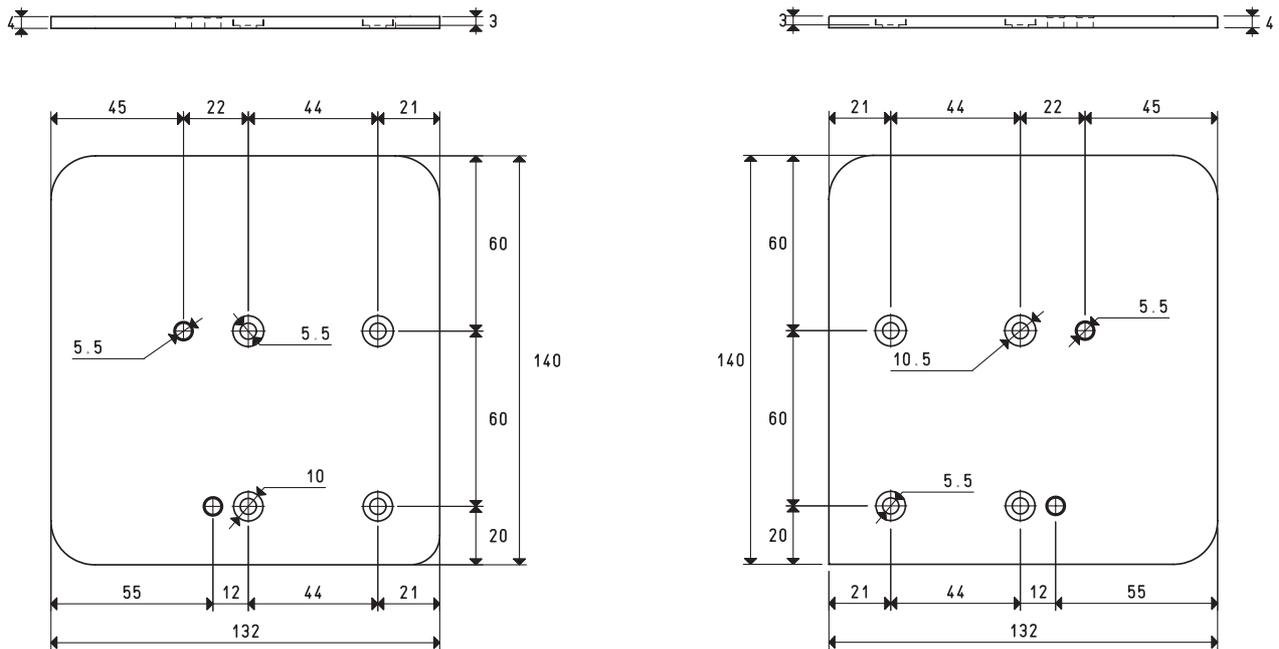
Art.	AVG 18	AVG 25
Dichtungsset	00 KIT AVG 18	00 KIT AVG 25
Kabel mit Steckverbindern für den Anschluss der Magnetventile, mit integrierter Elektronik im Steckverbinder mit Außengewinde M12		00 15 309
Schalldämpfer für den Auslass		SSX 3/4 R
Hintere Stoßschutzplatten aus Aluminium		00 15 271
Vordere Stoßschutzplatten aus Aluminium		00 15 272
Digitaler Mikro-Vakuumschalter		12 05 11
Bistabiles Versorgungs-Magnetventil		00 15 297
Druckluftmagnetventil NC		00 15 175

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuotecnica.net

EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS-VAKUUMERZEUGER, AVG 18 P und AVG 25 P



Schutzvorrichtungen

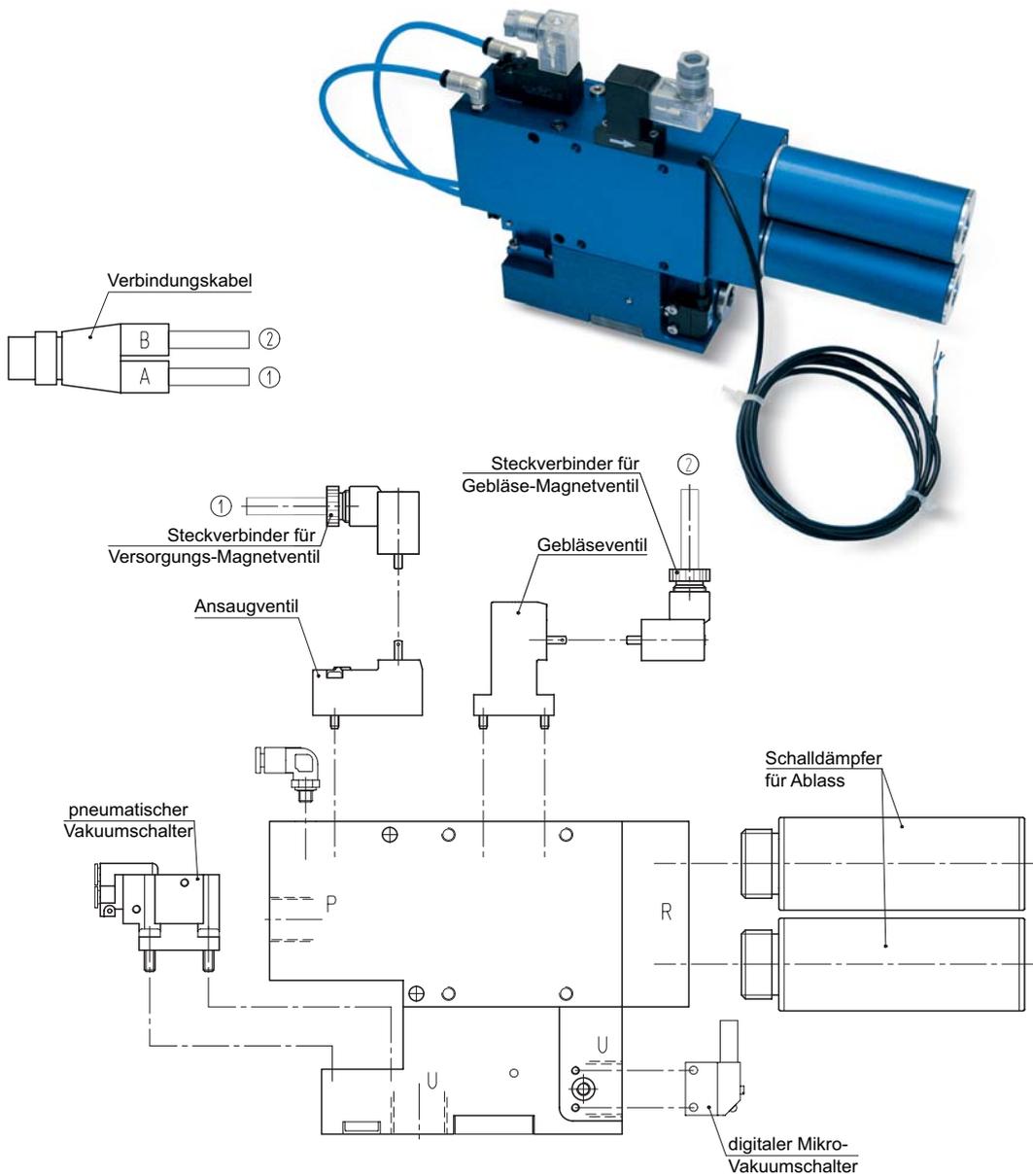


Art.	Beschreibung
00 15 271	Stoßschutz vorn

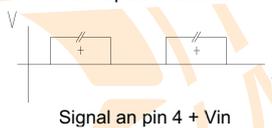
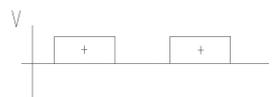
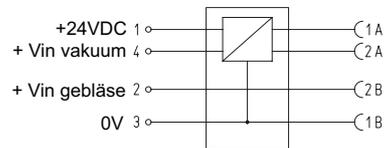
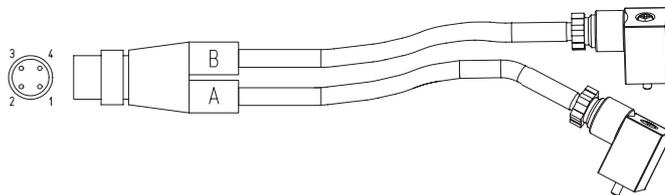
Art.	Beschreibung
00 15 272	Stoßschutz hinten

Beachte: Zum Bestellen des Vakuumerzeugers mit installiertem digitalen Vakuumschalter fügen Sie den Buchstaben V zur Artikelnr. hinzu (Beispiel: AVG 25 P V).

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS- VAKUUMERZEUGER, SERIE AVG



Kabel mit integrierter Elektronik



Nr.	Beschreibung
00 15 309	Kabel mit Steckverbindern für den Anschluss der Magnetventile mit integrierter Elektronik im Steckverbinder mit Außengewinde M 12

ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE FÜR EINSTUFIGE MULTIFUNKTIONS- VAKUUMERZEUGER, SERIE AVG

Digitaler Mikro-Vakuumschalter



Art.	Beschreibung
12 05 11	Digitaler Mikro-Vakuumschalter

Steckverbinder



Art.	Beschreibung
00 15 157	Steckverbinder mit LED für Magnetventile

Bistabiles Mikro-Magnetventil



Art.	Beschreibung
00 15 297	Bistabiles Versorgungs-Magnetventil

Mikro-Magnetventil NC



Art.	Beschreibung
00 15 175	Druckluftmagnetventil NC

Schalldämpfer



Art.	Beschreibung
SSX 3/4" R	Schalldämpfer für den Auslass

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 12 MX und 25 MX

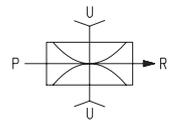
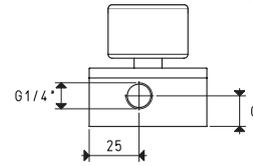
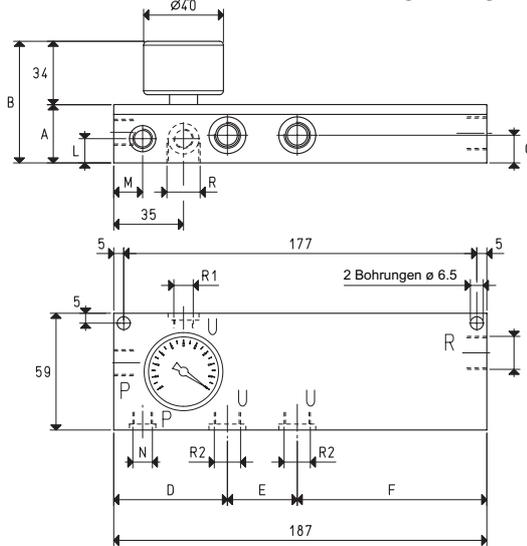
Diese neue Serie von Vakuumerzeugern mit mehrfachen Ejektoren ist die natürliche Evolution der vorhergehenden Vakuumerzeuger PVP 12M und 25M: so sind die Werte des Luftverbrauchs und des Endvakuumgrades gleich geblieben, die maximale Ansaugkapazität hat sich hingegen von 15 auf 21 m³/h und von 25 auf 31 m³/h erhöht.

Der Körper und die Verschlussabdeckung bestehen aus eloxiertem Aluminium, die Ejektoren aus rostfreiem Stahl, ebenso wie die Befestigungsschrauben.

Die Dichtungen neuer Konzeption sind aus EPDM und kommen niemals mit dem angesaugten Fluid in Berührung; die Lamellenventile werden hingegen serienmäßig aus Silikon bzw. auf Anfrage aus Viton gefertigt.

Auf den Apparaten befinden sich nun neben den bereits existierenden zwei neue Vakuumanschlüsse sowie einer für den Anschluss eventueller Kontroll- oder Messinstrumente. Die Apparate sind serienmäßig mit einem Vakuummeter, einem Schnellanschluss für die Druckluftversorgung und Verschlussstopfen aus Metall für die nicht benutzten Anschlüsse ausgerüstet. Die Auslassanschlüsse für die angesaugte Luft sind für die Installation der neuen Schalldämpfer SSX, die in der Lage sind, die Lautstärke weiter zu reduzieren, mit einem Gewinde versehen.

Sind können problemlos mit den vorhergehenden Vakuumerzeugern ausgetauscht werden.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=LUFTABLAß U=VAKUUMANSCHLUß

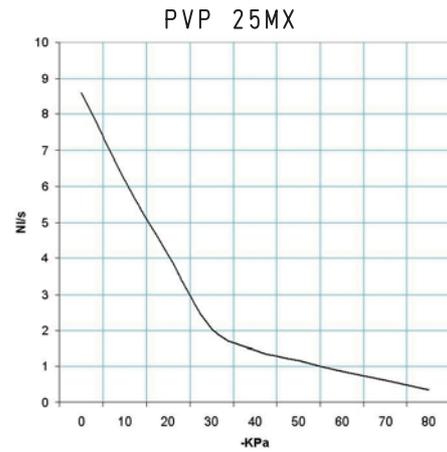
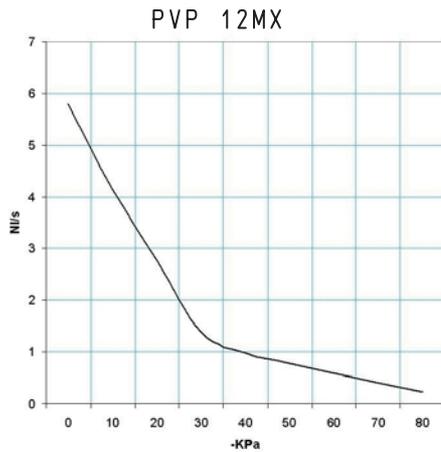
Art.		PVP 12 MX				PVP 25 MX	
Menge der angesaugten Luft	m³/h	16.0	18.0	21.0	25.0	28.0	31.0
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	85	90	65	85	90
Enddruck	mbar abs.	350	150	100	350	150	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	1.3	1.5	1.8	2.3	2.7	3.2
Nutzungstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			65			70
Gewicht	g			660			960
A				29.5			45.5
B				63.5			79.5
C				15.5			20.7
D				57.0			60.5
E				35.0			37.0
F				95.0			89.5
G				14.0			20.7
L				--			20.75
M				--			14.5
N				--			G1/8"
I	Auslassanschluss	∅		G3/8"			Nr. 4 x G1/4"
R	Vakuumanschluss	∅		G3/8"			G3/8"
R 1	Vakuuhilfsanschluss	∅		G1/8"			G1/8"
R 2	Zusätzlicher Vakuumanschluss	∅		G1/4"			G1/2"
Ersatzteile							
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.			00 KIT PVP 12 MX			00 KIT PVP 25 MX
Vakuummeter	Art.			09 03 15			09 03 15

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

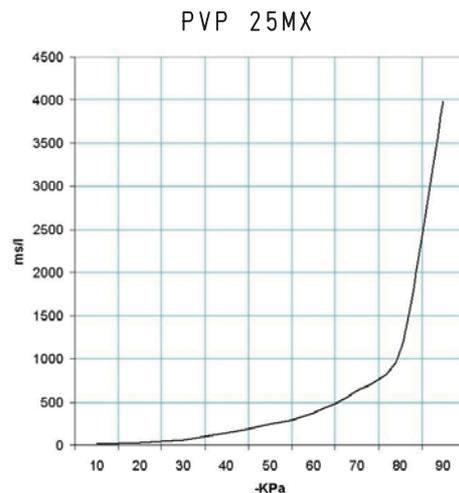
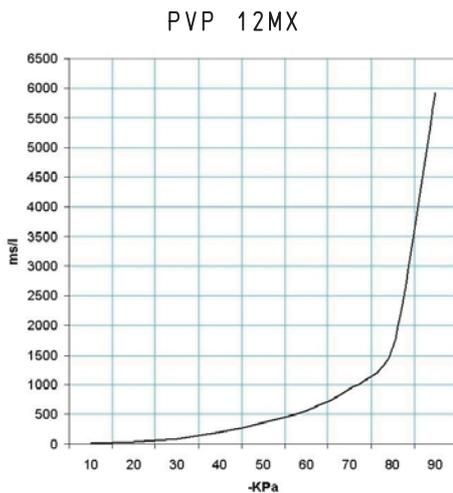
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 12 MX und 25 MX

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 12 MX	6.0	1.8	5.80	4.14	2.76	1.38	0.98	0.78	0.59	0.41	0.23	90	
PVP 25 MX	6.0	3.2	8.61	6.15	4.10	2.05	1.46	1.17	0.88	0.61	0.35	90	

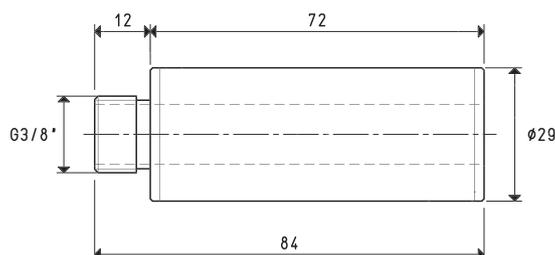
Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



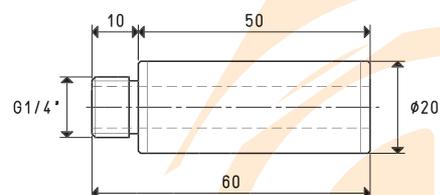
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 12 MX	6.0	1.8	15.4	38.7	85.1	204.4	365.9	559.8	929.4	1607.8	5916	90	
PVP 25 MX	6.0	3.2	10.4	26.0	57.3	137.7	246.5	377.1	626.0	1083.1	3986	90	

Zubehör auf Nachfrage

Schalldämpfer Art. SSX 3/8" für PVP



4 Schalldämpfer SSX 1/4" für PVP 25 MX

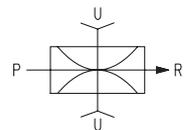
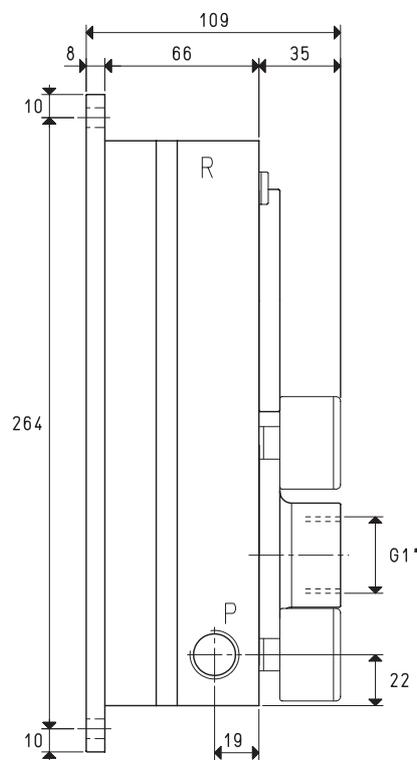
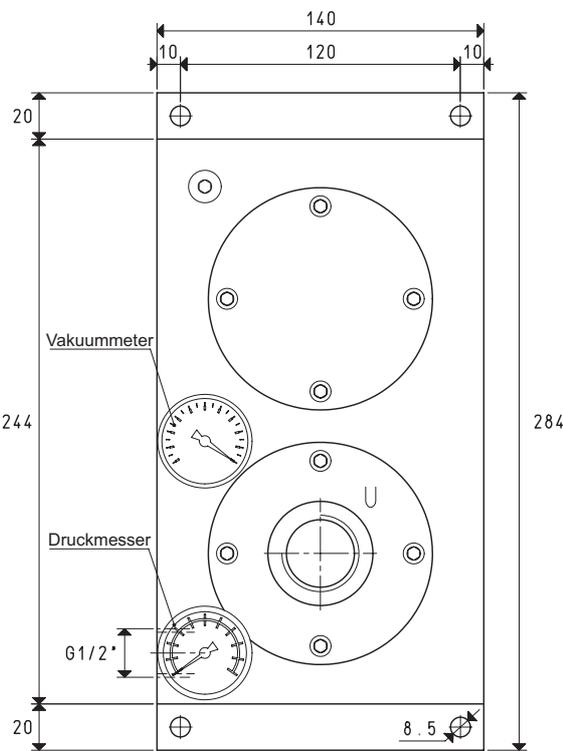


MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 40 ÷ 300 M

Diese neue Serie mehrstufiger Vakuumerzeuger, wurde speziell für die Montage auf den Vakuum-Greifsystemen OCTOPUS entwickelt und ist in der Lage, die Ansaugung an die tatsächliche Anforderung anpassen zu können- eine wahre Evolution im Vergleich zu den traditionellen Vakuumdrehschieberpumpen. Dank Ejektoren neuer Konzeption zeichnet die Vakuumerzeuger eine exzellentes Verhältnis zwischen der Menge der verbrauchten und der angesaugten Luft aus, was sich wiederum positiv auf den Betriebsverbrauch auswirkt. Sie bieten weiterhin die Möglichkeit, den Vakuumgrad und die Durchflussmenge in Abhängigkeit der Versorgungsluftdruck zu regulieren.

Bei der Planung dieser Vakuumerzeuger wurde der Lautstärke große Aufmerksamkeit geschenkt; da sie nicht über bewegliche Teile verfügen, die Vibrationen und Verschleiß unterliegen, und perfekt schallgedämmt sind, ist ihr Betrieb nun besonders leise. Desweiteren entwickeln sie keine Wärme, da ihre Funktionsweise auf dem Venturiprinzip basiert.

Dank des Einsatzes von Leichtmetallen bei ihrer Herstellung, ist ihr Gewicht sehr gemäbigt. Eine gute Filtrierung der Versorgungsdruckluft und der angesaugten Luft gestattet es, die Luft frei von Öldämpfen, Wasserkondensaten oder Verunreinigungen an die Umgebung abzugeben und die Wartung auf eine schlichte regelmäßige Reinigung der Filter zu reduzieren.

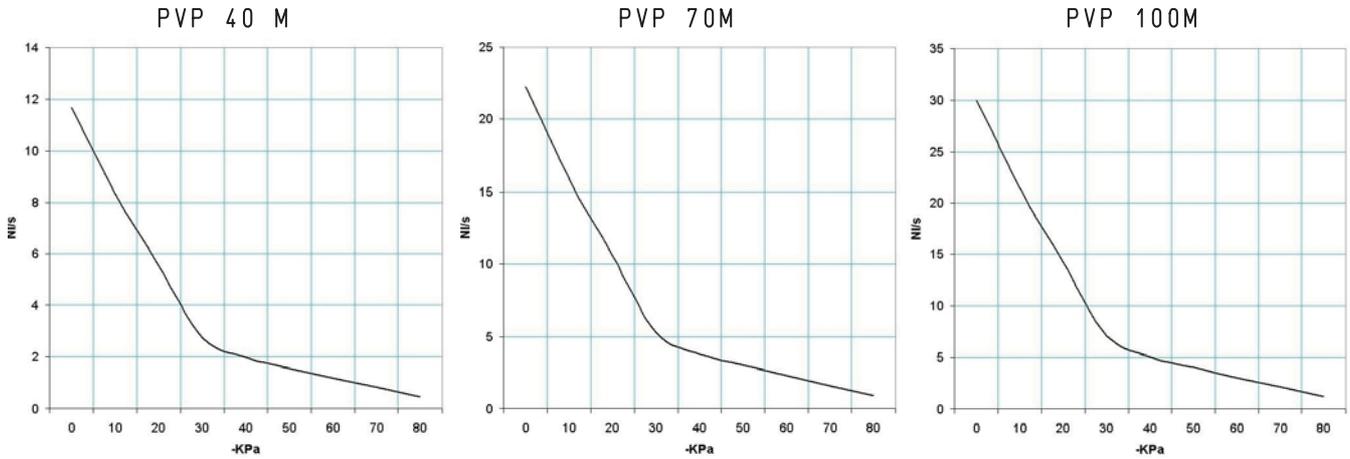


P=DRUCKLUFTANSCHLUSS		R=LUFTABLASS		U=VAKUUMANSCHLUSS						
Art.		PVP 40 M			PVP 70 M			PVP 100 M		
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	36	39	42	65	73	80	88	98	108
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	2.3	2.7	3.2	4.9	5.7	6.6	7.2	8.5	9.8
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Lautstärkepegel	dB(A)	67			68			70		
Gewicht	Kg	4.2			4.2			4.2		
Ersatzteile										
Dichtungsset und Scheibventile	Art.	00 KIT PVP 40 M			00 KIT PVP 70 M			00 KIT PVP 100 M		
Vakuummeter	Art.	09 03 15			09 03 15			09 03 15		
Manometer	Art.	09 03 25			09 03 25			09 03 25		

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck. Durch Hinzufügen des Buchstaben R zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger mit integriertem Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 40 MR).

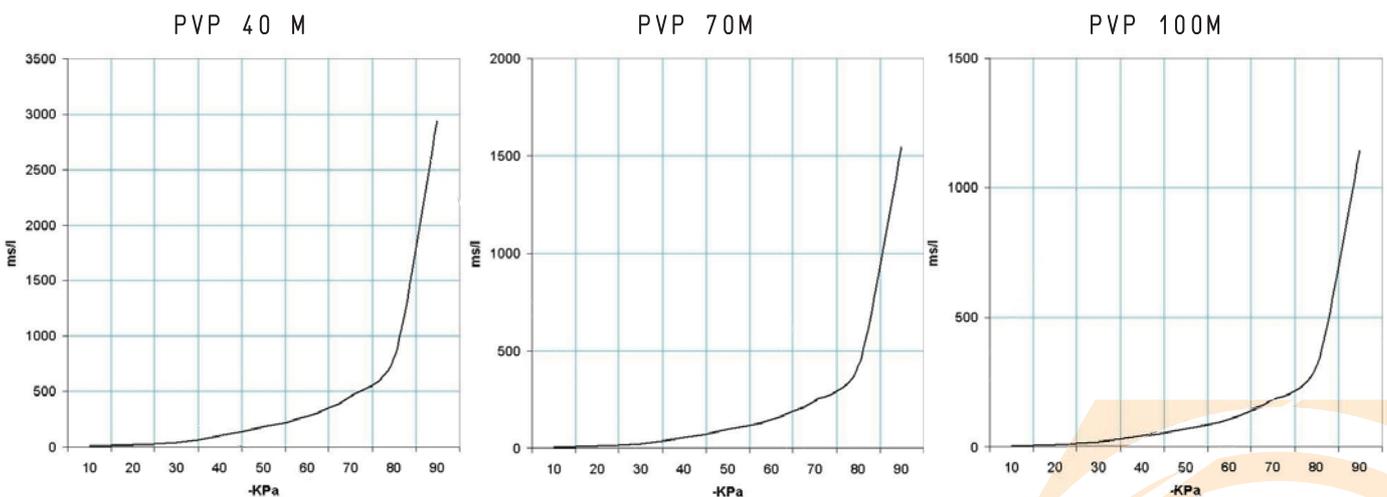
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 40 M, 70 M und 100 M

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



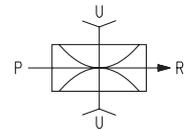
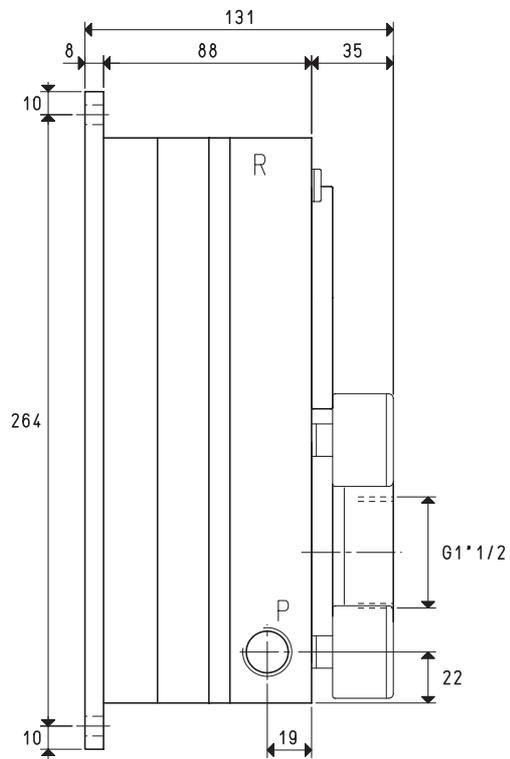
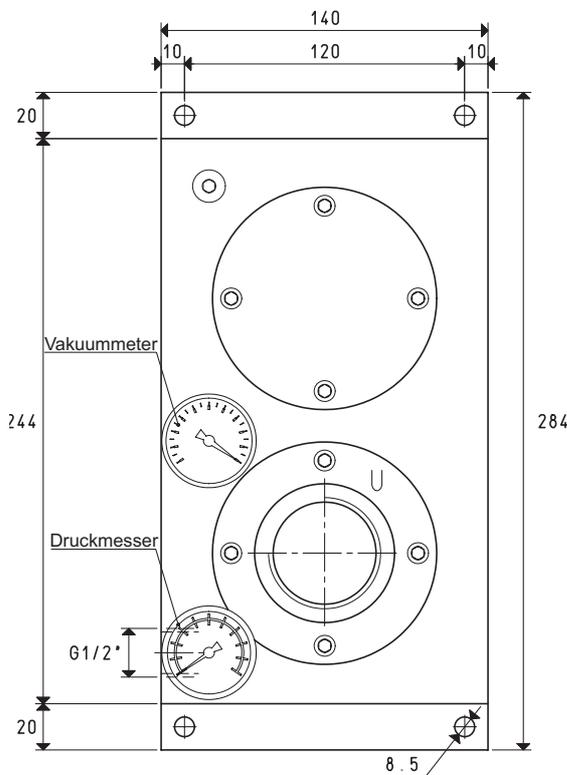
Vakuumerzeuger		Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum
Art.	bar	bar	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa
PVP 40 M	6.0	6.0	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90
PVP 70 M	6.0	6.0	6.6	22.22	15.87	10.58	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90
PVP 100 M	6.0	6.0	9.8	30.00	21.42	14.28	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger		Versorgungsdruck	Luftverbrauch	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum
Art.	bar	bar	NI/s	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-KPa
PVP 40 M	6.0	6.0	3.2	7.7	19.2	42.3	101.6	182.0	278.4	462.3	799.8	2943	90
PVP 70 M	6.0	6.0	6.6	4.0	10.1	22.2	53.3	95.5	146.1	242.6	419.7	1544	90
PVP 100 M	6.0	6.0	9.8	3.0	7.4	16.4	39.5	70.7	108.2	179.6	310.8	1144	90

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 140 M, 170 M und 200 M



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

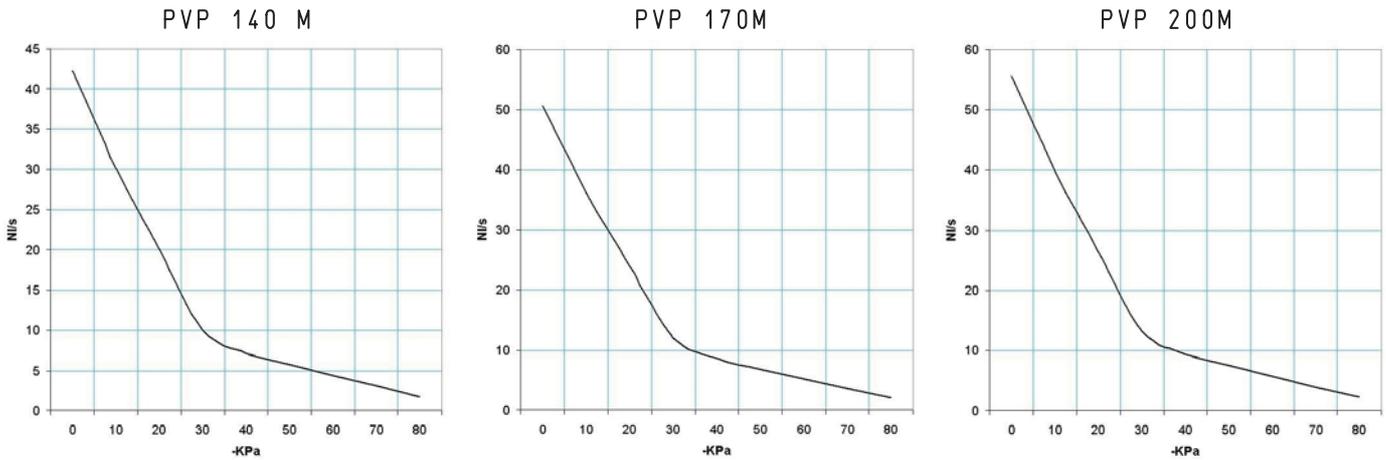
U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 140 M			PVP 170 M			PVP 200 M		
		125	140	152	150	168	182	170	188	200
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	125	140	152	150	168	182	170	188	200
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	9.6	11.4	13.0	12.1	14.2	16.3	14.2	16.9	19.4
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Lautstärkepegel	dB(A)	70			71			72		
Gewicht	Kg	5.1			5.1			5.1		
Ersatzteile										
Dichtungsset und Scheibventile	Art.	00 KIT PVP 140 M			00 KIT PVP 170 M			00 KIT PVP 200 M		
Vakuummeter	Art.	09 03 15			09 03 15			09 03 15		
Manometer	Art.	09 03 25			09 03 25			09 03 25		

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck. Durch Hinzufügen des Buchstaben R zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger mit integriertem Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 140 MR).

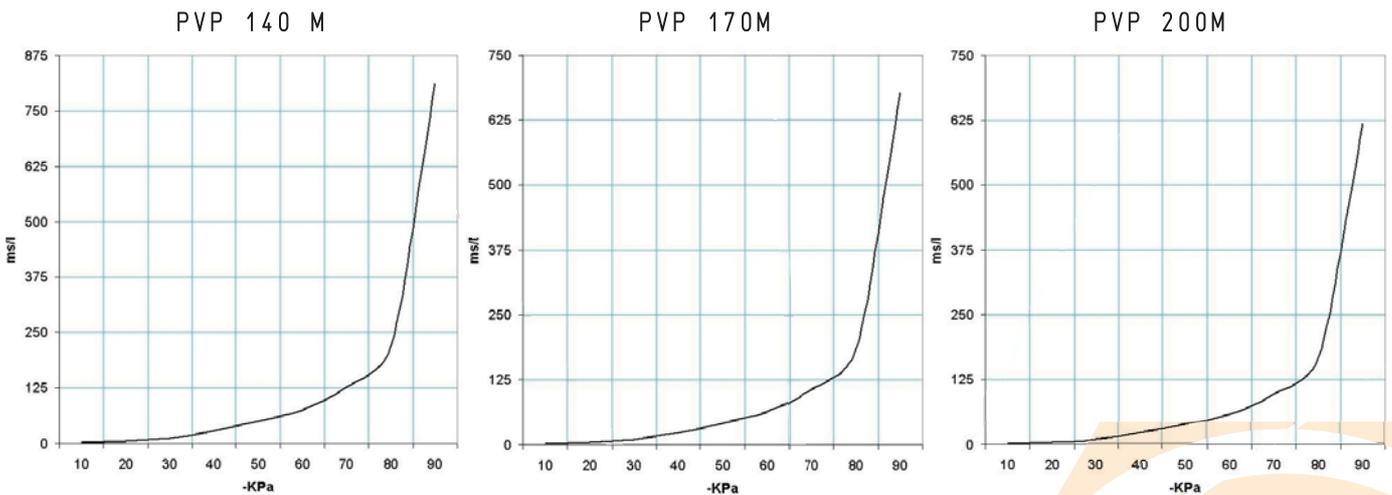
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 140 M, 170 M und 200 M

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



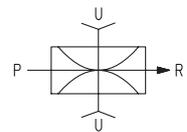
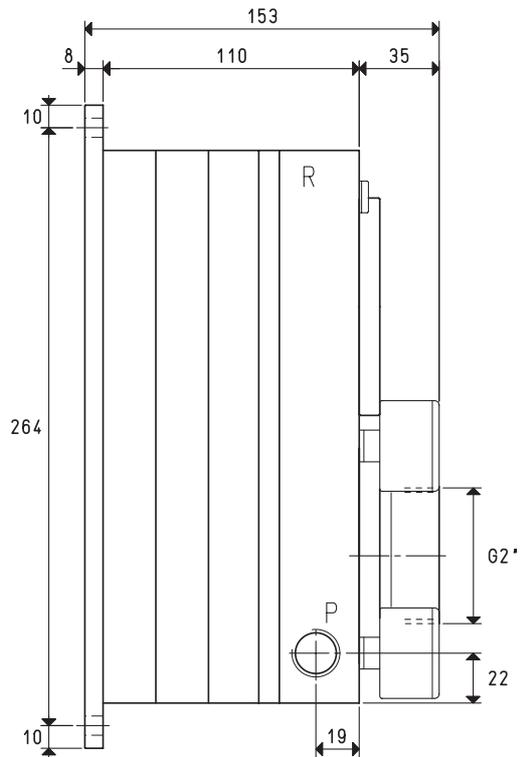
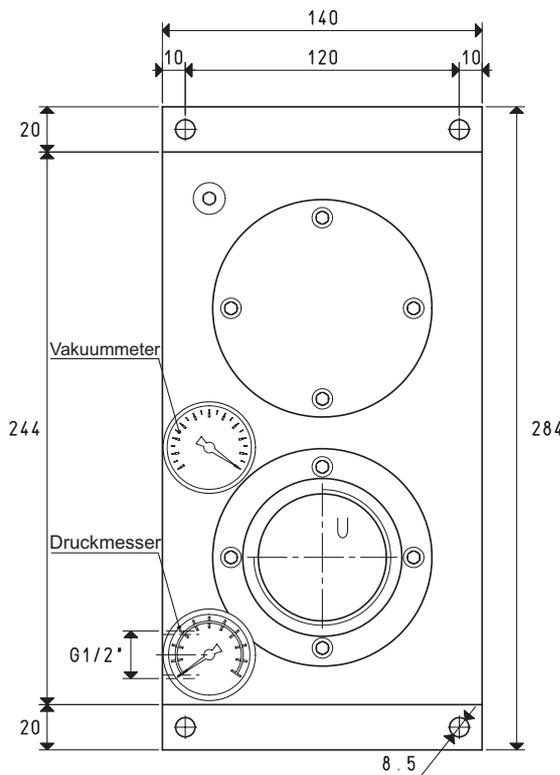
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 140 M	6.0	13.0	42.22	30.15	20.10	10.05	7.18	5.74	4.31	3.02	1.72	90	
PVP 170 M	6.0	16.3	50.55	36.10	24.07	12.03	8.59	6.87	5.17	3.61	2.06	90	
PVP 200 M	6.0	19.4	55.55	39.67	26.45	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90		
PVP 140 M	6.0	13.0	2.1	5.3	11.7	28.0	50.2	76.9	127.6	220.8	812	90	
PVP 170 M	6.0	16.3	1.7	4.4	9.7	23.4	42.0	64.2	106.6	184.5	678	90	
PVP 200 M	6.0	19.4	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90	

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 250 M und 300 M



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS R=LUFTABLASS U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.				PVP 250 M		PVP 300 M	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	224	252	280	240	290	320
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	17.3	20.7	24.0	20.4	24.8	29.0
Nutzungstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			72			74
Gewicht	Kg			6.0			6.0
Ersatzteile							
Dichtungsset und Scheibenventile	Art.			00 KIT PVP 250 M			00 KIT PVP 300 M
Vakuummeter	Art.			09 03 15			09 03 15
Manometer	Art.			09 03 25			09 03 25

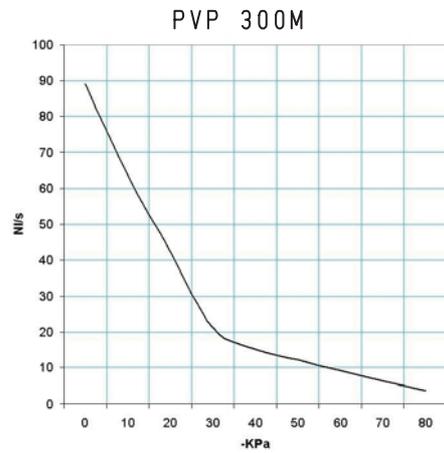
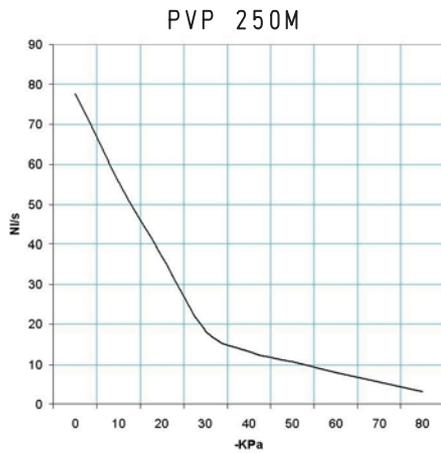
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstaben R zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger mit integriertem Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 250 MR).

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

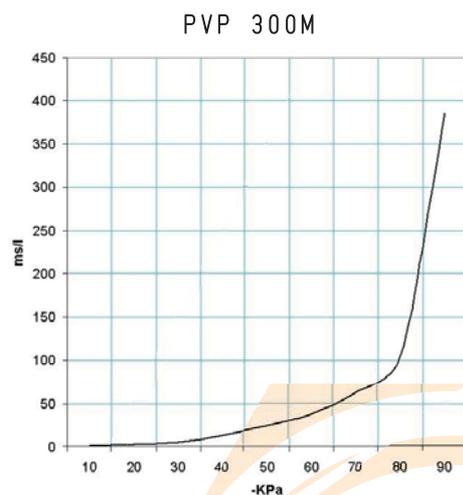
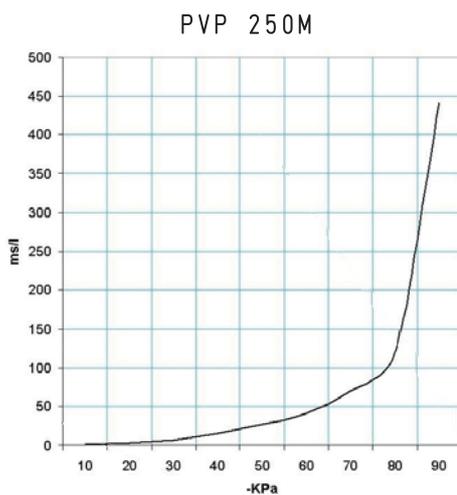
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 250 M und 300 M

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
PVP 250 M	6.0	24.0	77.77	55.55	37.03	18.51	13.22	10.58	7.95	5.56	3.17	90
PVP 300 M	6.0	29.0	88.88	63.48	42.32	21.16	15.11	12.09	9.09	6.35	3.63	90

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
PVP 250 M	6.0	24.0	1.1	2.9	6.4	15.2	27.3	41.8	69.3	119.9	442	90
PVP 300 M	6.0	29.0	1.0	2.5	5.5	13.3	23.8	36.5	60.6	104.9	386	90

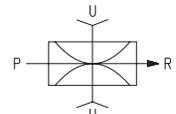
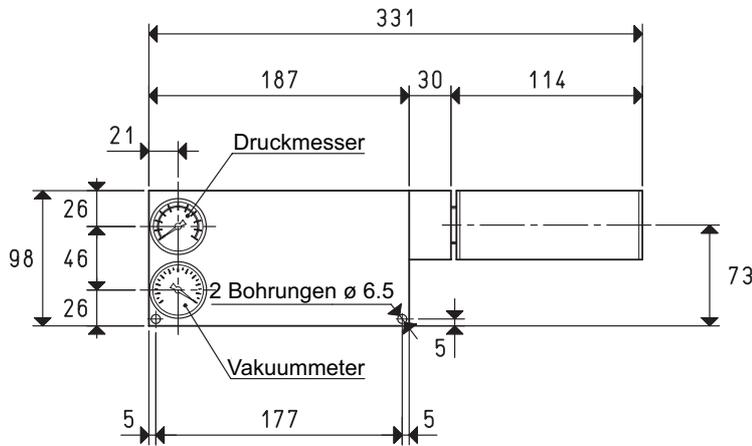
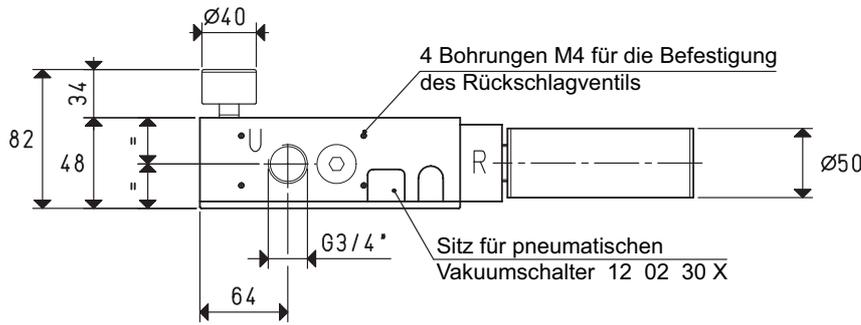
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 25 ÷ 75 MDX

Die natürliche Evolution der Vakuumerzeuger mit mehrfachen Ejektoren PVP 25 ÷ 75 MD hat zu dieser neue Serie geführt, die wirklich bemerkenswerte Leistungen erbringt. So sind die Werte des Luftverbrauchs und des Endvakuumgrades gleich geblieben, während die maximale Ansaugkapazität im Vergleich zu den vorhergehenden um 10 ÷ 12% erhöht werden konnte.

Der Körper und die Verschlussabdeckung bestehen aus eloxiertem Aluminium, die Ejektoren aus rostfreiem Stahl, ebenso wie die Befestigungsschrauben. Die Dichtungen neuer Konzeption sind aus EPDM und kommen niemals mit dem angesaugten Fluid in Berührung; die Lamellenventile werden hingegen serienmäßig aus Silikon bzw. auf Anfrage aus Viton gefertigt.

Auf den neuen Apparaten wurde außerdem ein Sitz für die Installation eines pneumatischen Vakuumschalters (auf Bestellung) herausgearbeitet, der, zusammen mit einem pneumatischen Schieberventil und einem Rückschlagventil die Realisierung einer Energiesparvorrichtung gestattet. Das Vakuummeter und das Manometer werden, genau wie der Schalldämpfer am Auslass der angesaugten Luft und der Schnellanschluss für die Druckluftversorgung, mit allen Apparaten der Serie mitgeliefert.

Diese neue Serie Vakuumerzeuger ist problemlos mit der vorhergehenden austauschbar.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

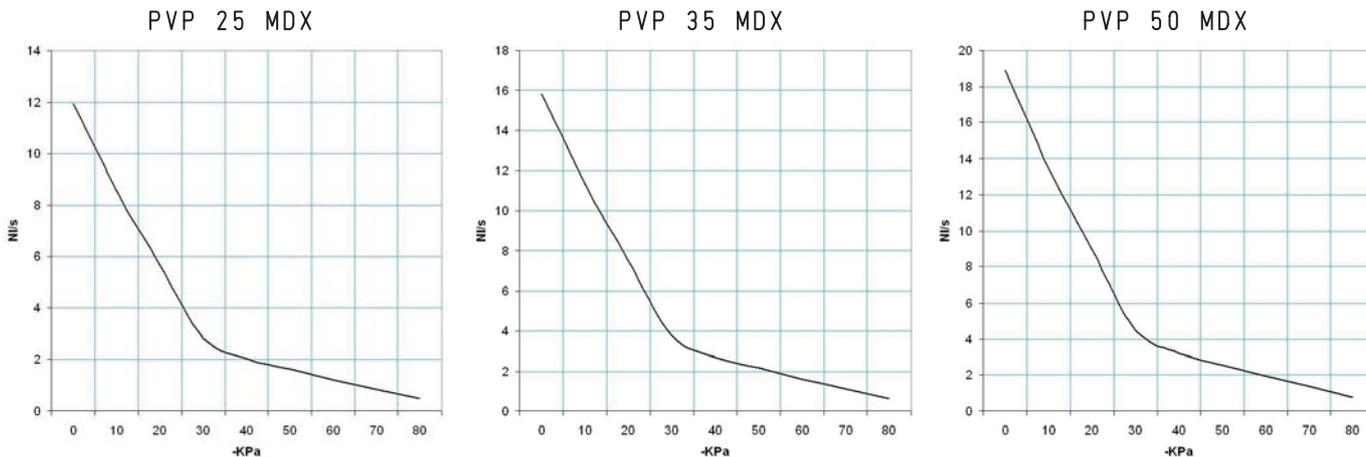
U=VAKUUMANANSCHLUSS

Art.		PVP 25 MDX				PVP 35 MDX			PVP 50 MDX	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	35	39	43	47	52	57	57	62	68
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	2.3	2.8	3.2	3.4	4.1	4.8	4.7	5.6	6.5
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80				-20 / +80			-20 / +80	
Lautstärkepegel	dB(A)	58				58			60	
Gewicht	Kg	1.71				1.73			1.75	
Ersatzteile										
Dichtungset und Lamellenventile	Art.	00 KIT PVP 25 MDX				00 KIT PVP 35 MDX			00 KIT PVP 50 MDX	
Vakuummeter	Art.	09 03 15				09 03 15			09 03 15	
Manometer	Art.	09 03 25				09 03 25			09 03 25	
Schalldämpfer	Art.	SSX 3/4"				SSX 3/4"			SSX 3/4"	

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

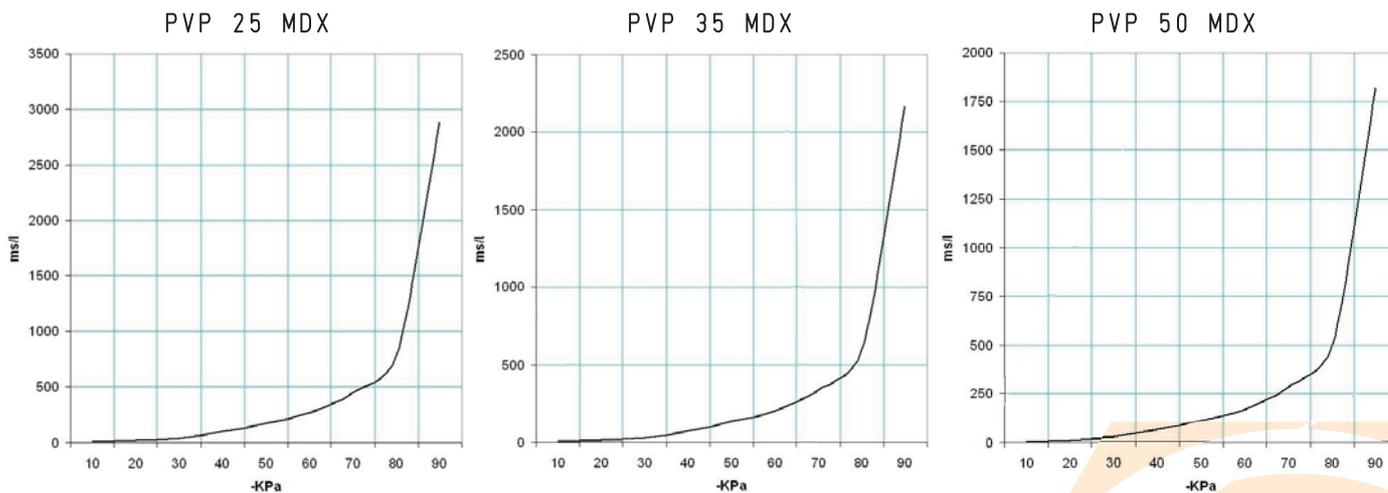
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 25 MDX, 35 MDX und 50 MDX

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



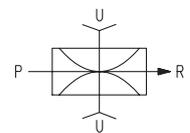
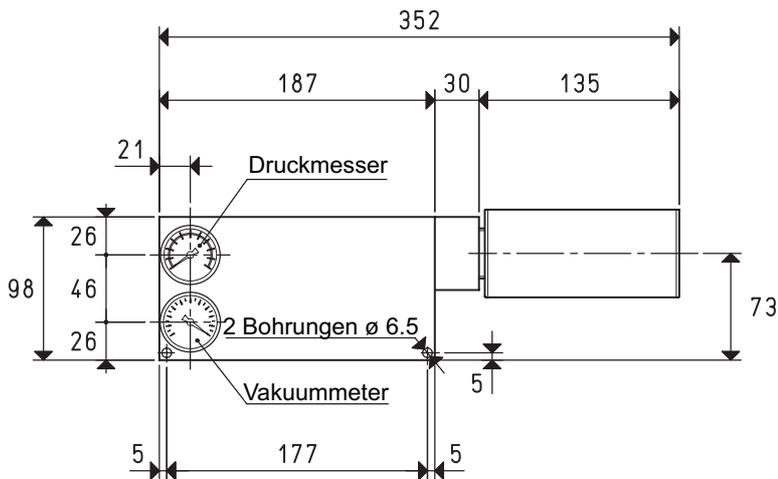
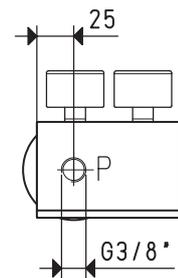
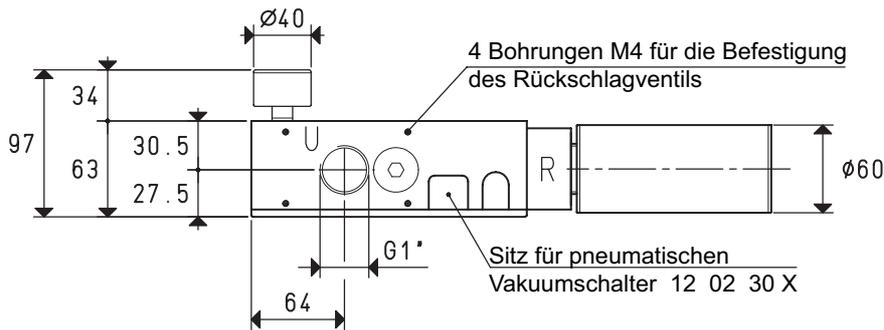
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 25 MDX	6.0	3.2	11.94	8.53	5.68	2.84	2.03	1.62	1.22	0.85	0.48	90	
PVP 35 MDX	6.0	4.8	15.83	11.30	7.53	3.76	2.69	2.15	1.61	1.13	0.64	90	
PVP 50 MDX	6.0	6.5	18.88	13.48	8.99	4.49	3.21	2.56	1.93	1.35	0.77	90	

Evakuierungszeit (ms/l = s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-Kpa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90		
PVP 25 MDX	6.0	3.2	7.5	18.8	41.3	99.3	177.7	271.9	451.4	781.0	2874	90	
PVP 35 MDX	6.0	4.8	5.6	14.1	31.2	74.9	134.0	205.1	340.5	589.1	2618	90	
PVP 50 MDX	6.0	6.5	4.7	11.9	26.2	62.8	112.4	172.0	285.5	494.0	1818	90	

MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 60 MDX und 75 MDX



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

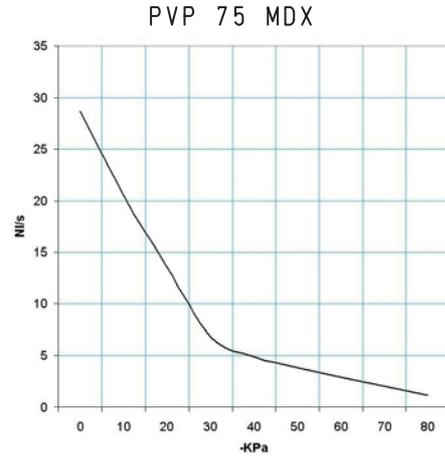
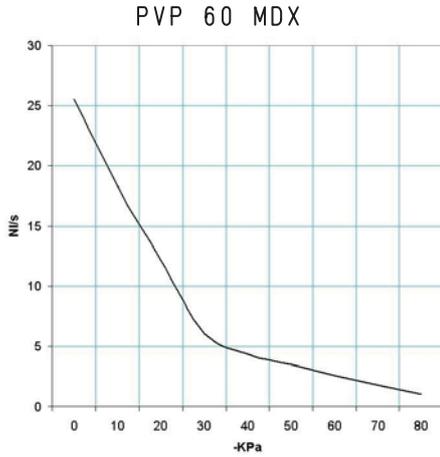
U=VAKUUMANANSCHLUSS

Art.		PVP 60 MDX				PVP 75 MDX	
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h	75	85	92	85	94	103
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s	5.9	7.0	8.2	7.0	8.4	9.8
Nutzungstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / 80
Lautstärkepegel	dB(A)			62			64
Gewicht	Kg			1.90			1.92
Ersatzteile							
Dichtungsset und Lamellenventile	Art.			00 KIT PVP 60 MDX			00 KIT PVP 75 MDX
Vakuummeter	Art.			09 03 15			09 03 15
Manometer	Art.			09 03 25			09 03 25
Schalldämpfer	Art.			SSX 1"			SSX 1"

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

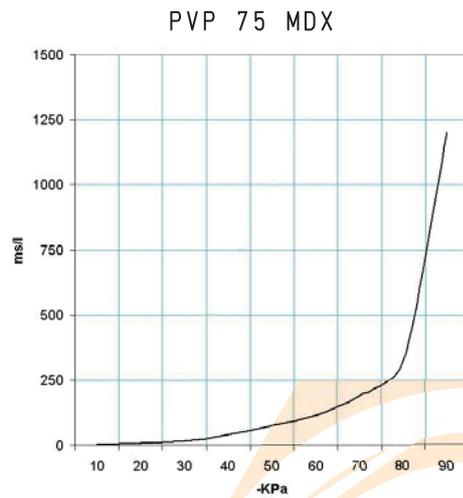
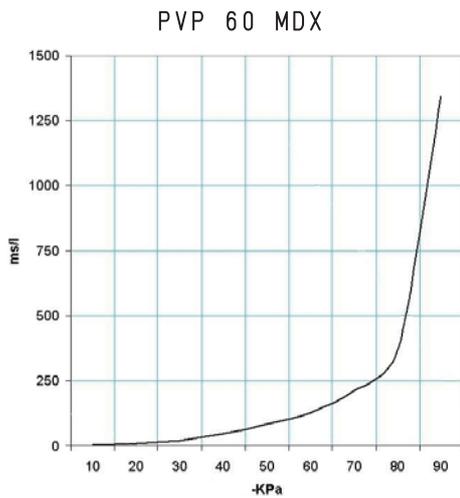
MEHRSTUFIGE VAKUUMERZEUGER PVP 60 MDX und 75 MDX

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



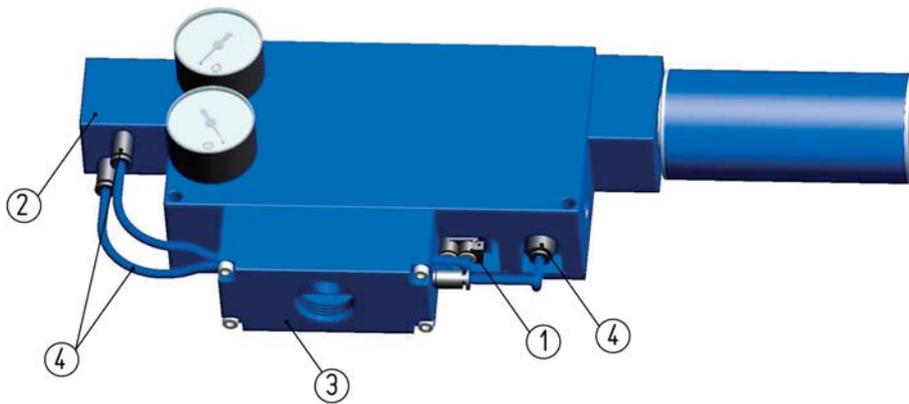
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
PVP 60 MDX	6.0	8.2	25.55	18.25	12.16	6.08	4.34	3.47	2.61	1.82	1.04	90
PVP 75 MDX	6.0	9.8	28.61	20.43	13.62	6.81	4.86	3.89	2.92	2.04	1.16	90

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
PVP 60 MDX	6.0	8.2	3.5	8.8	19.3	46.4	83.0	127.0	211.0	365.0	1343	90
PVP 75 MDX	6.0	9.8	3.1	7.8	17.2	41.4	74.2	113.5	188.4	326.0	1200	90

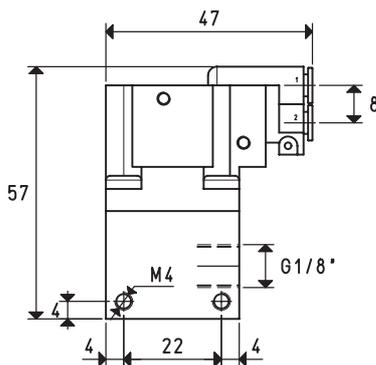
ZUBEHÖR FÜR VAKUUMERZEUGER PVP 25 ÷ 75 MDX



① - PNEUMATISCHER MINI-VAKUUMSCHALTER

Der Vakuumschalter hat die Aufgabe, bei Erreichen eines bestimmten, einstellbaren Vakuumgrades ein pneumatisches Signal wegzunehmen. Die herrschende Druckdifferenz zwischen dem maximalen einstellbaren Wert und dem für das Zurücksetzen des Signals in den Ruhezustand ist nicht regulierbar und entspricht circa 100 mbar.

Der pneumatische Vakuumschalter, der auf den Vakuumerzeugern PVP 25 ÷ 75 MDX installiert ist, wirkt auf das Schieberventil für die Versorgung und hält den maximalen und minimalen Vakuumgrad automatisch innerhalb der Werte der Druckdifferenz.

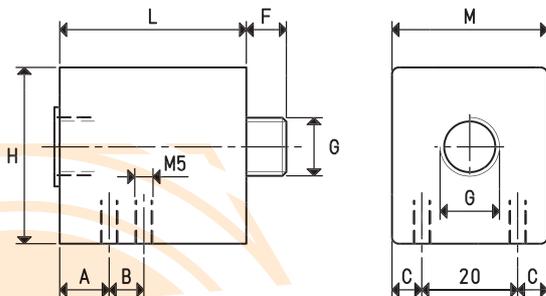


Art.	Für Vakuumerzeuger Art.	Gewicht g
12 02 30 X	PVP 25 ÷ 50 MDX	104
	PVP 60 ÷ 75 MDX	

② - SERVOGESTEUERTES SCHIEBERVENTIL

Es handelt sich um ein Ventil mit Schieberverschluss, das pneumatisch durch den Vakuumschalter oder eine andere Quelle betätigt wird und in der Lage ist, die Versorgungsdruckluft am Vakuumerzeuger mit einem Druck zwischen 1,5 und 7 bar zu unterbrechen.

Die Größe hängt vom Versorgungsanschluss des Vakuumerzeugers ab.

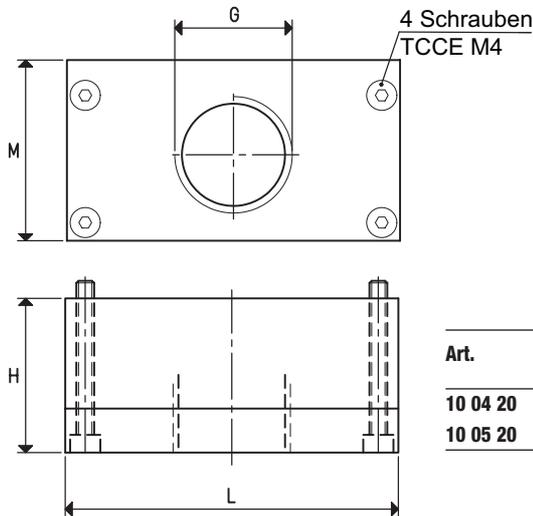


Art.	A	B	C	F	G Ø	H	L	M	Gewicht g	Für Vakuumerzeuger Art.
07 01 70	11.5	8.0	7.5	9.5	G1/4"	40	42	35	190	PVP 25 ÷ 50 MDX
07 02 70	13.5	9.5	12.5	9.5	G3/8"	50	51	45	420	PVP 60 ÷ 75 MDX

③ - MEMBRANRÜCKSCHLAGVENTIL

Dieses Rückschlagventil wurde speziell für die Vakuumerezeuger PVP 25 ÷ 75 MDX entwickelt.

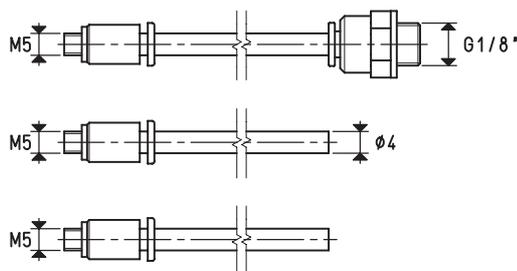
Die Besonderheit dieses Ventils besteht, neben seiner Bauweise, in der Membrandichtung, die einen extrem niedrigen Druckverlust, einen schnellen Eingriff und eine perfekte Dichte garantiert.



Art.	G Ø	H	L	M	Gewicht g	Für Vakuumerezeuger Art.
10 04 20	G3/4"	35	75	41	165	PVP 25 ÷ 50 MDX
10 05 20	G1"	48	113	58	458	PVP 60 ÷ 75 MDX

④ - SCHLAUCHSET MIT ANSCHLÜSSEN

Dieses Schlauchset dient der Verbindung des Vakuumschalters mit dem Schieber- und Membranrückschlagventil; an den Schlauchenden sind spezielle Schnellanschlüsse angebracht, die mit den Anschlüssen der Ventile und des Vakuumschalters verschraubt werden.



Art.	Für Vakuumerezeuger Art.	Gewicht g
00 15 308	PVP 25 ÷ 50 MDX PVP 60 ÷ 75 MDX	16

KOMPLETTES SET FÜR ENERGIESPARVORRICHTUNG

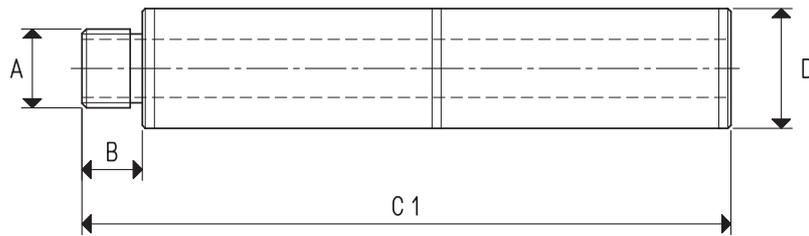
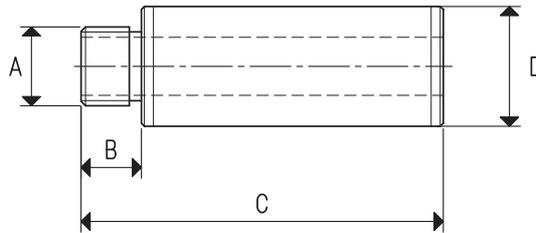


Art.	Für Vakuumerezeuger Art.	Gewicht g
ES 01	PVP 25 ÷ 50 MDX	475
ES 02	PVP 60 ÷ 75 MDX	998

Beachte: Zum Bestellen der mehrstufigen Vakuumerezeuger mit installierter Energiesparvorrichtung fügen Sie die Buchstaben ES hinzu (Beispiel: PVP 25 MDX ES).

SCHALLDÄMPFER

Diese neue Schalldämpfer-Reihe entstand durch den Einsatz schalldämmender Naturfasern und einer Ummantelung aus eloxiertem Aluminium, dank derer sie in der Lage sind, den Lärm der Luft während der Auslassphase der Vakuumerzeuger zu reduzieren. Es gibt sie zwei Versionen, die sich durch ihre Länge unterscheiden: je länger sie sind, desto höher ist ihre schalldämmende Wirkung. Lärmreduzierung: -13 bis -20 dB (A); Arbeitstemperatur: -20 bis +100 °C.



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	A Ø	B	C	C1	D Ø	Gewicht g
SSX 1/4"	G1/4"	10	60	--	20	20
SSX 3/8"	G3/8"	12	84	--	29	52
SSX 1/2"	G1/2"	14	106	--	35	96
SSX 3/4" R	G3/4"	14	106	--	35	100
SSX 3/4"	G3/4"	14	126	--	50	174
SSX 1"	G1"	14	146	--	60	240
SSX 1" 1/2	G1" 1/2	30	210	--	80	302
SSX 2"	G2"	30	230	--	90	372
2SSX 1/4"	G1/4"	10	--	108	20	40
2SSX 3/8"	G3/8"	12	--	154	29	104
2SSX 1/2"	G1/2"	14	--	196	35	192
2SSX 3/4"	G3/4"	14	--	236	50	348
2SSX 1"	G1"	14	--	276	55	480

MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER, PVP 150 ÷ 600 MD

Dank der besonderen Form erreichen diese Vakuumerzeuger hohe Ansaugkapazitäten bei sehr gemäßigten Platzbedarfsmaßen.

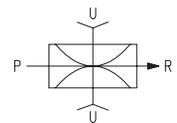
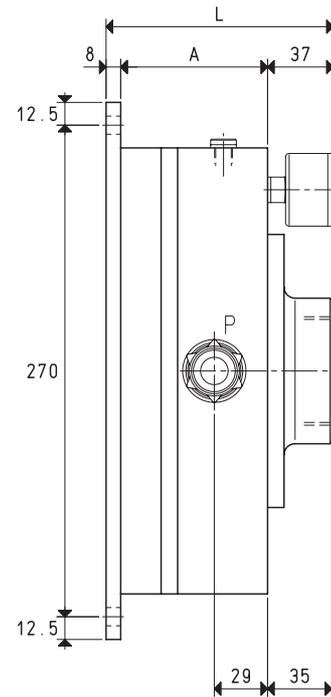
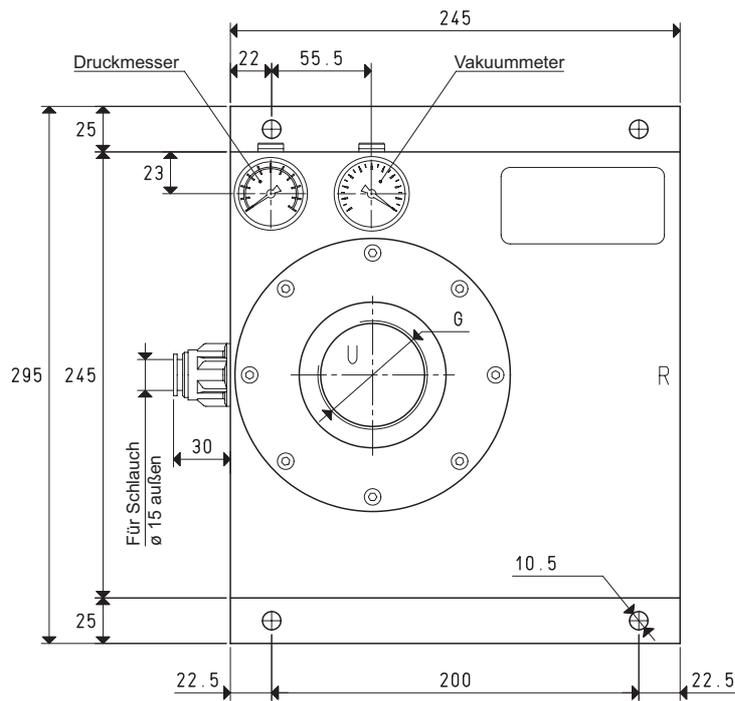
Die eingesetzten Ejektoren haben dieselben Eigenschaften, wie die zuvor beschriebenen, nur dass sie nicht direkt am Körper des Vakuumerzeugers, sondern an den modularen Rahmen befestigt werden.

Die Überlagerung einer oder mehrerer Rahmen bestimmt die Durchflussmenge der Vakuumerzeuger. Sie werden mit filtrierter Druckluft mit einem optimalen Druck von 6 bar versorgt und können einen maximalen Unterdruck von 90% erzeugen. Die Ansaugkapazität reicht von 200 bis 750 m³/h, gemessen bei einem normalen Luftdruck von 1013 mbar. Sie sind vollständig aus eloxiertem Aluminium gefertigt, mit Scheibenventile und Dichtungen aus Spezialmischungen.

Da sie zudem perfekt schallgedämmt sind, ist ihr Einsatz besonders leise.



MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 MD und 300 MD



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVP 150 MD				PVP 300 MD	
Menge der angesaugten Luft	m³/h	160	180	200	320	360	400
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar	4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	Nl/s	12.1	14.2	16.0	23.2	27.8	32.0
Nutzungstemperatur	°C			-20 / +80			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)			72			74
Gewicht	Kg			7.8			8.8
A				80			100
G	∅			G1" 1/2			G2"
L				125			145
Ersatzteile							
Dichtungsset und Scheibenventile	Art.			00 KIT PVP 150 MD			00 KIT PVP 300 MD
Vakuummeter	Art.			09 03 15			09 03 15
Manometer	Art.			09 03 25			09 03 25

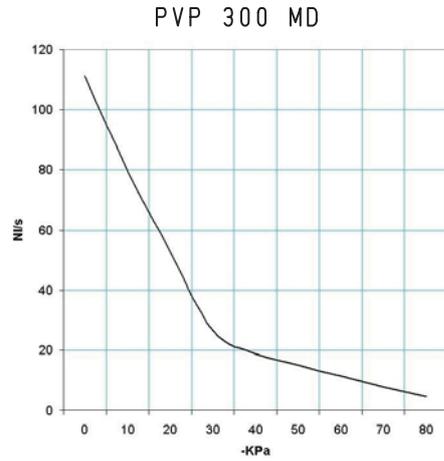
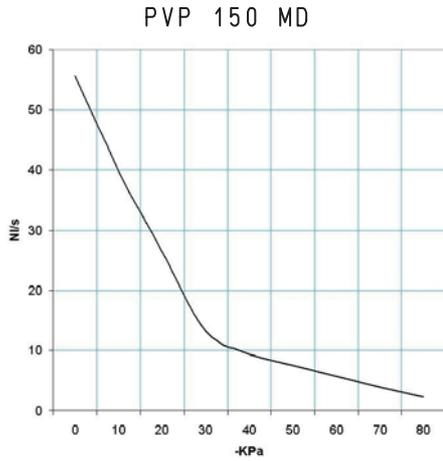
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstaben R zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger mit integriertem Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 300 MDR).

3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

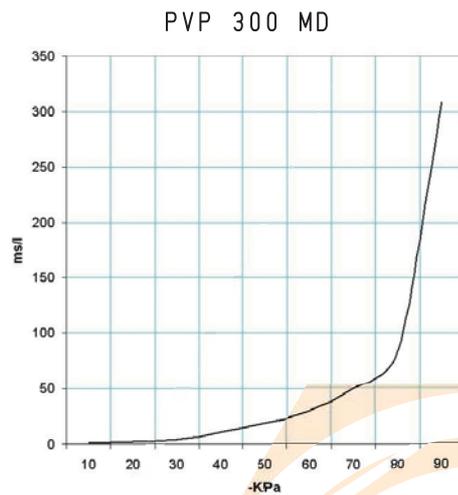
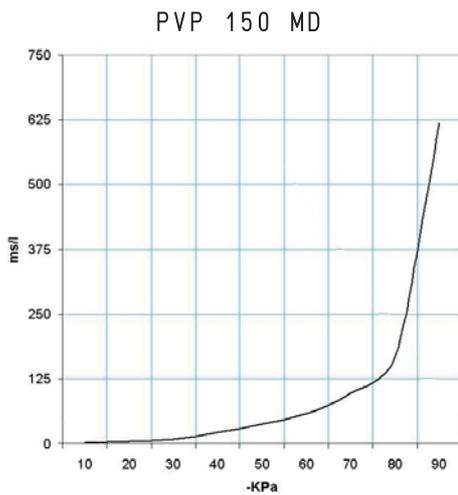
MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 150 MD und 300 MD

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



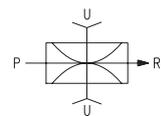
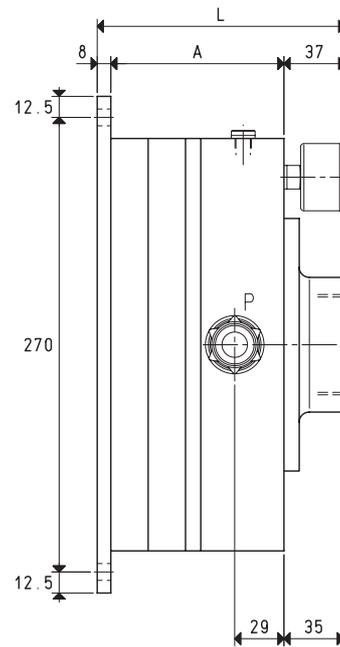
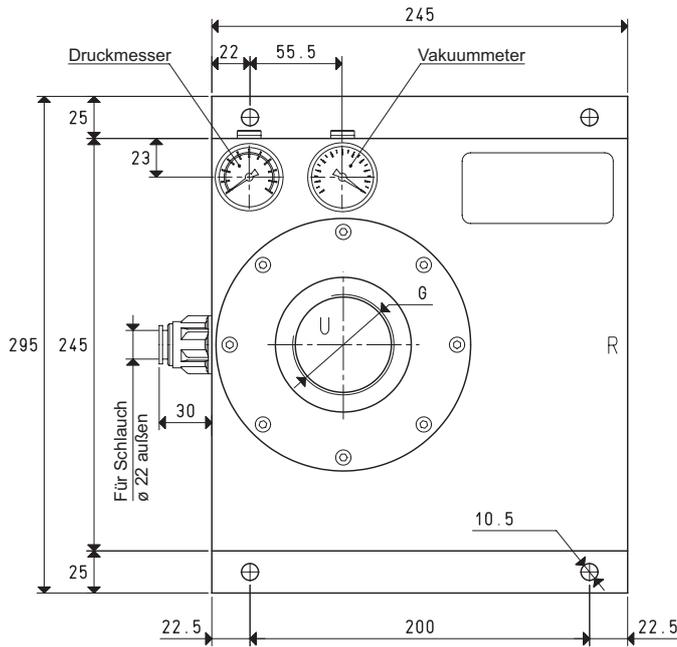
Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 150 MD	6.0	16	55.55	39.68	26.45	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90	
PVP 300 MD	6.0	32	111.11	79.36	52.91	26.45	19.89	15.11	11.36	7.94	4.54	90	

Evakuierungszeit (ms/l=s/m³) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m ³) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90		
PVP 150 MD	6.0	16	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90	
PVP 300 MD	6.0	32	0.8	2.0	4.4	10.6	19.1	29.2	48.5	83.9	386	90	

MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 450 MD und 600 MD



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

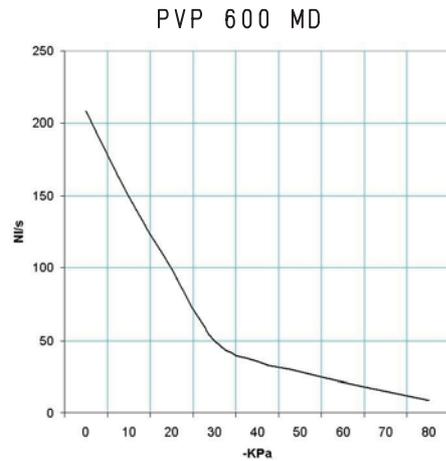
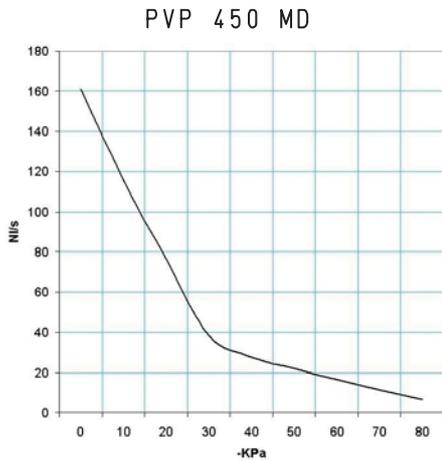
		P=DRUCKLUFTANSCHLUSS	R=LUFTABLASS	U=VAKUUMANSCHLUSS	PVP 450 MD			PVP 600 MD
Art.								
Menge der angesaugten Luft	m ³ /h		490	530	580	640	700	750
Maximaler Vakuumgrad	-kPa		65	82	90	65	82	90
Enddruck	mbar abs.		350	180	100	350	180	100
Versorgungsdruck	bar		4	5	6	4	5	6
Luftverbrauch	NI/s		34.4	39.4	47.8	43.2	53.5	63.2
Nutzungstemperatur	°C				-20 / +80			-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)				74			78
Gewicht	Kg				9.9			11.1
A					122			142
G	∅				G2" 1/2			G3"
L					167			187
Ersatzteile								
Dichtungsset und Scheibenventile	Art.				00 KIT PVP 450 MD			00 KIT PVP 600 MD
Vakuummeter	Art.				09 03 15			09 03 15
Manometer	Art.				09 03 25			09 03 25

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstaben R zur Artikelnr. wird der Vakuumerezeuger mit integriertem Rückschlagventil geliefert (Beispiel: PVP 450 MDR).

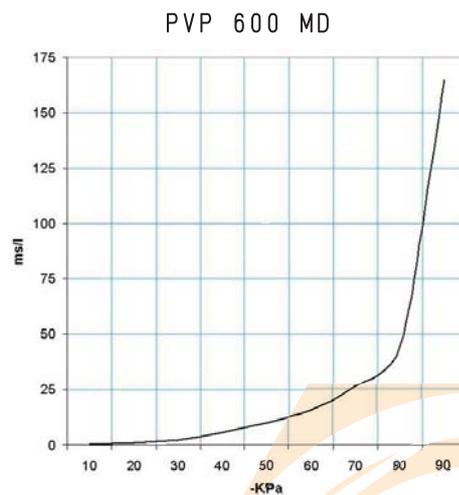
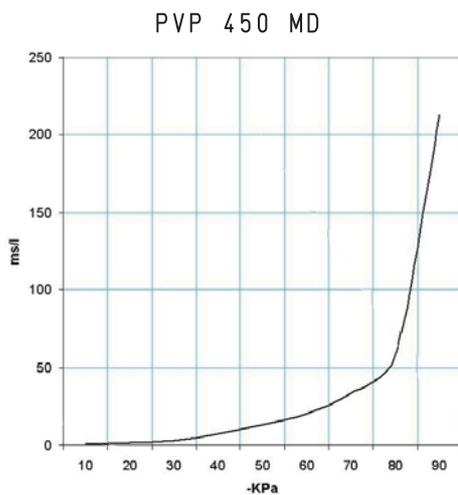
MEHRSTUFIGE MODULARE VAKUUMERZEUGER PVP 450 MD und 600 MD

Luftmenge (NI/s) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Luftleistung (NI/s) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)										Max. Vakuum -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 450 MD	6.0	47.8	161.11	115.07	76.71	38.35	27.39	21.91	16.48	11.52	6.58	90	
PVP 600 MD	6.0	63.2	208.33	148.80	99.20	49.60	35.43	28.34	21.31	14.90	8.51	90	

Evakuierungszeit (ms/l= s/m^3) bei verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)



Vakuumerzeuger Art.	Versorgungsdruck bar	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeiten (ms/l = s/m^3) bei den verschiedenen Vakuumgraden (-KPa)									Max. Vakuum -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
PVP 450 MD	6.0	47.8	0.5	1.4	3.0	7.4	13.2	20.1	33.5	57.9	213	90
PVP 600 MD	6.0	63.2	0.4	1.0	2.4	5.7	10.2	15.6	25.9	44.8	165	90

REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR

Funktionsprinzip

Die Funktionsweise dieser Vakuumerzeuger basiert auf dem Venturiprinzip.

Im Unterschied zu den vorher beschriebenen hat der Ejektor, mit dem sie ausgestattet sind, nicht nur einen viel größeren Durchflussdurchmesser, sondern ist auch regulierbar.

Diese Besonderheit gestattet es, die Durchflussmenge und den Vakuumgrad des Apparates zu variieren, ohne dafür den Druck der Versorgungsluft verändern zu müssen.

Auch der Druckluftverbrauch passt sich an die tatsächlichen Leistungen des Vakuumerzeugers an.

Eigenschaften

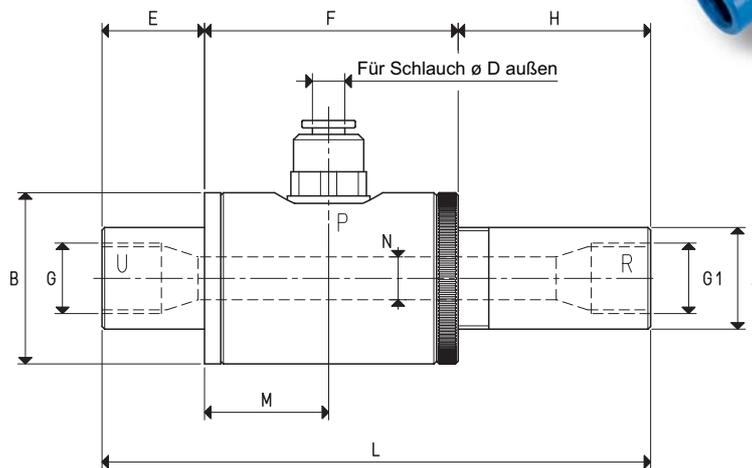
Die besondere Form der regulierbaren Vakuumerzeuger und ihr Funktionsprinzip mit geradlinigem Fluss gestatten die Ansaugung und Übertragung von Produkten unterschiedlicher Beschaffenheit, wie bei den Förderjektoren, nur das diese hier, im Gegensatz zu letzteren, deutlich höhere Höhenunterschiede überwinden können.

Sie eignen sich für die Übertragung von Pulvern, Granulaten, Sägemehl, Getreide, Metallspänen, flüssigen oder trockenen Lebensmitteln, etc.; für die Steuerung von Sauggreifern bei Vorhandensein großer Mengen Pulver oder Flüssigkeiten, oder aber zum Ansaugen von Rauch, Kühnebel, Öl- oder Wasserkondensaten, etc.

Da diese Vakuumerzeuger keine beweglichen Komponenten haben, können sie kontinuierlich betrieben werden, ohne dabei Wärme zu entwickeln. Der Geräuschpegel, der bei dieser Art von Apparaten recht hoch ist, kann durch den Einsatz eines geeigneten Schalldämpfers, der an den Anschluss für den Luftablass geschraubt wird, deutlich verbessert werden. Außerdem arbeiten die Erzeuger ohne Strom und können somit auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.

Sie sind in eloxiertem Aluminium oder rostfreiem Stahl erhältlich.

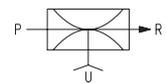
Auf Grund ihrer Eigenschaften macht eine gute Filtrierung der Versorgungsdruckluft jegliche Art von Wartung überflüssig.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS



Art.		PVR 25	PVR 50
Max. Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	m ³ /h	13.0	36.0
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	33.5	88.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	80	75
Enddruck	mbar abs.	200	250
Max. Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	6.1	15.5
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	92	98
Gewicht	g	150	280
A	∅	19	26
B	∅	32	38
D	∅	6	8
E		19	35
F		47	54
G	∅	G1/4"	G3/8"
G1	∅	G1/4"	G1/2"
H		34	61
L		100	150
M		22	25
N	∅	6	10

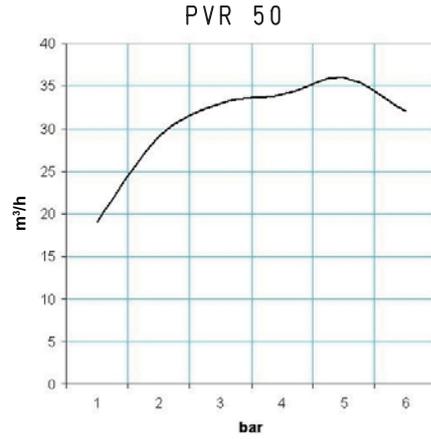
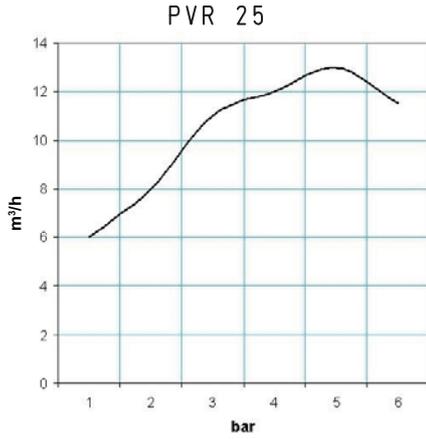
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: PVR 50 I).

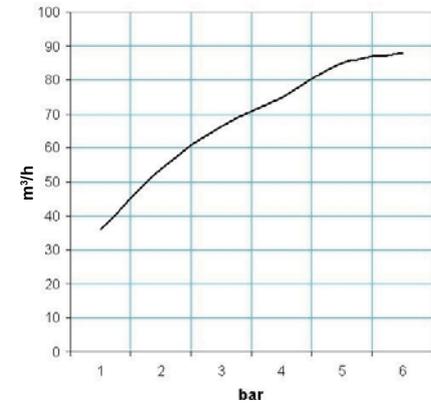
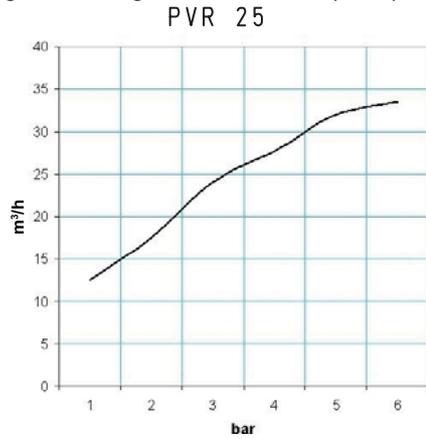
3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR, PVR 25 und PVR 50

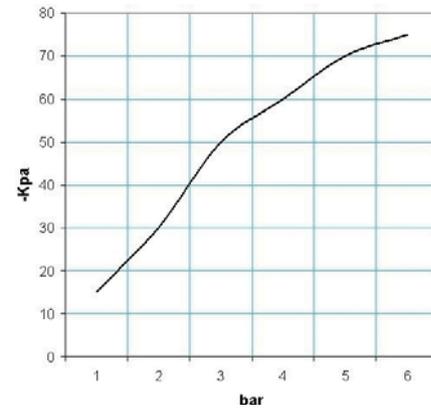
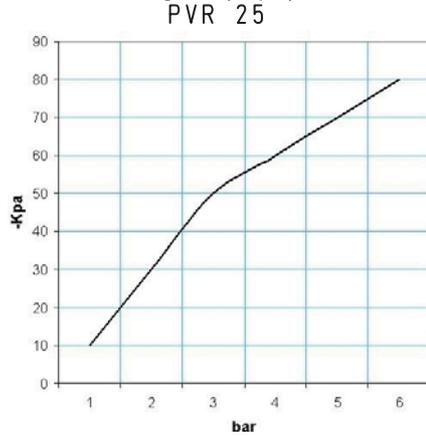
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



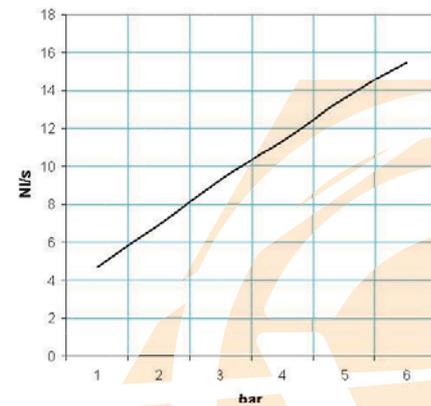
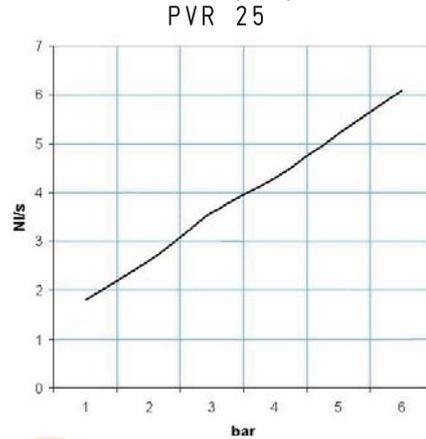
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



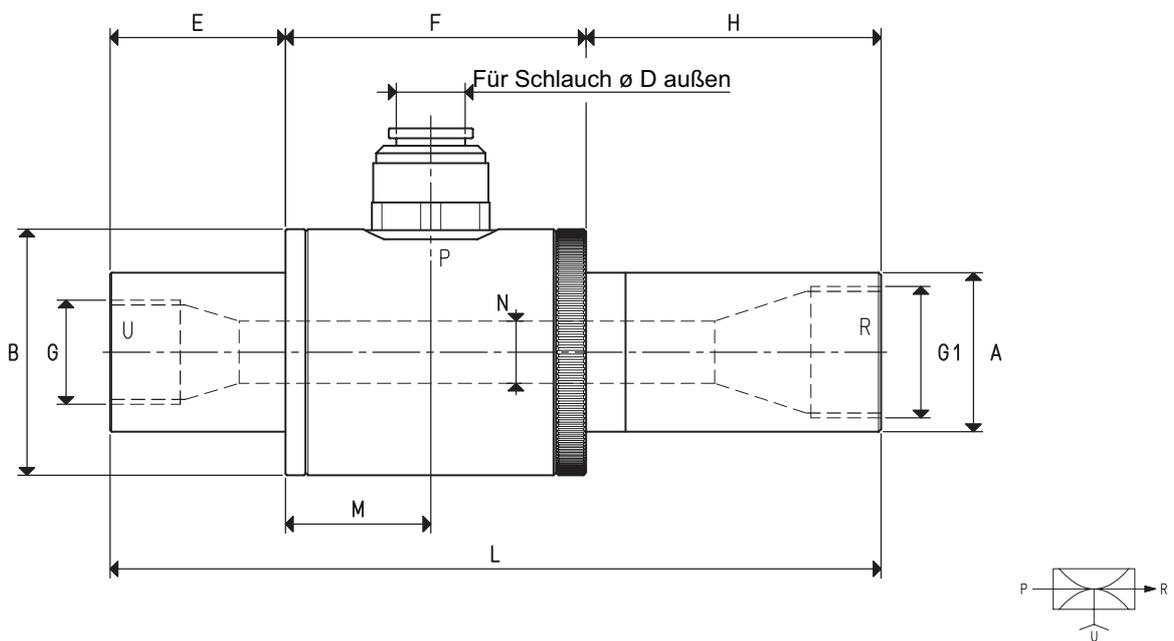
Vakuumgrad (-Kpa) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Luftverbrauch (Nl/s) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR, PVR 100 und PVR 200



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		PVR 100	PVR 200
Max. Menge der angesaugten Luft bei 5 bar	m ³ /h	50	72
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	129	177
Maximaler Vakuumgrad	-kPa	75	70
Enddruck	mbar abs.	250	300
Max. Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	22.7	28.3
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	100	104
Gewicht	g	430	550
A	∅	32	38
B	∅	50	57
D	∅	10	12
E		35	35
F		60	60
G	∅	G1/2"	G3/4"
G1	∅	G3/4"	G1"
H		55	77
L		150	172
M		28	28
N	∅	12.5	16.0

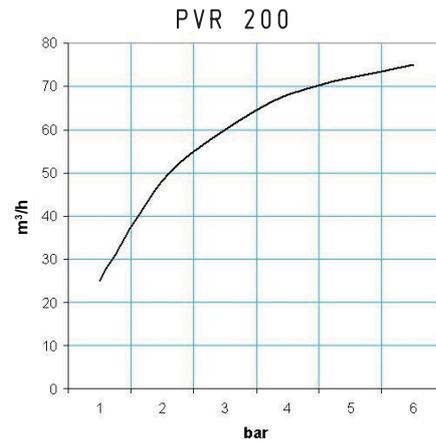
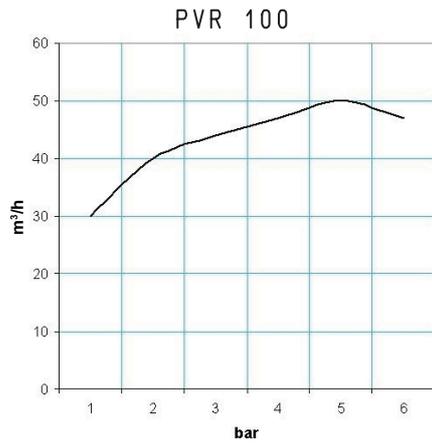
Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerezeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: PVR 100 I).

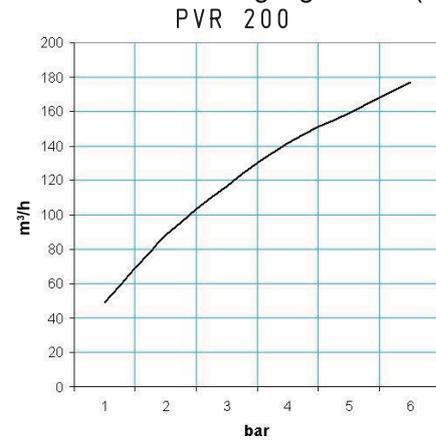
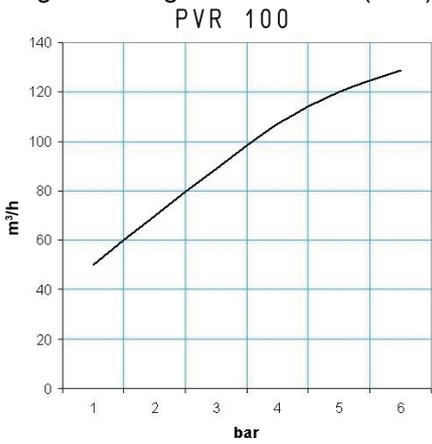
3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR, PVR 100 und PVR 200

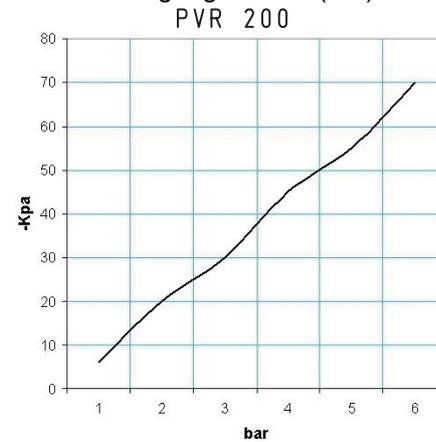
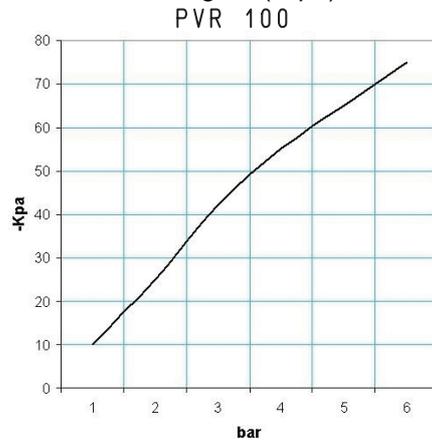
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



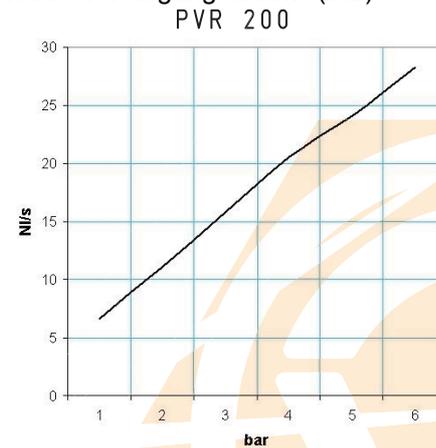
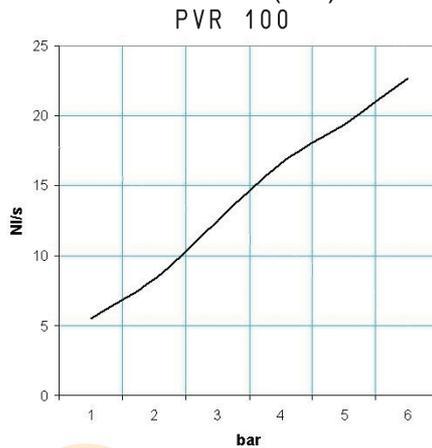
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Vakuumgrad (-Kpa) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Luftverbrauch (Nl/s) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



ZUBEHÖR FÜR REGULIERBARE VAKUUMERZEUGER CONVEYOR

Der Geräuschpegel der regulierbaren Vakuumerzeuger Conveyor, der im Allgemeinen eher hoch ist, kann mit Hilfe eines passenden Schalldämpfers, der an den Luftauslass geschraubt wird, erheblich gemildert werden. Auf spezielle Anfrage können Schalldämpfer der Serie SSX geliefert werden, die für jeden Vakuumerzeuger Conveyor geeignet sind.

In der untenstehenden Tabelle finden Sie die Artikelnummern der Schalldämpfer für die verschiedenen Vakuumerzeuger.

PVR 25 mit Schalldämpfer für den Auslass SSX 1/4" und Sauggreifer 08 53 35 S



PVR 50 mit Schalldämpfer für den Auslass 2SSX 1/2"



PVR 100 mit Schalldämpfer für den Auslass SSX 3/4"



3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

Art.	Schalldämpfer	Reduzierung der Lautstärke	Schalldämpfer	Reduzierung der Lautstärke
	Art.	dB(A)	Art.	dB(A)
PVR 25	SSX 1/4"	-13	2SSX 1/4"	-20
PVR 50	SSX 1/2"	-13	2SSX 1/2"	-20
PVR 100	SSX 3/4"	-13	2SSX 3/4"	-20
PVR 200	SSX 1"	-13	2SSX 1"	-20

FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET



Funktionsprinzip

Die Versorgungsdruckluft, die in eine ringförmige Kammer, die konzentrische zum Apparat ist, geblasen wird, strömt bei sehr hoher Geschwindigkeit zur Mitte des Hauptrohres, wodurch ein Spiraleffekt entsteht. Dadurch wird wiederum ein Unterdruck im Inneren des Apparates erzeugt und ein großes Luftvolumen zum Ausgang desselben gebracht.

Durch die Variation des Drucks der Versorgungsluft verändert sich folglich auch der Unterdruck und die Menge der angesaugten Luft.

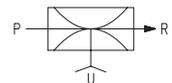
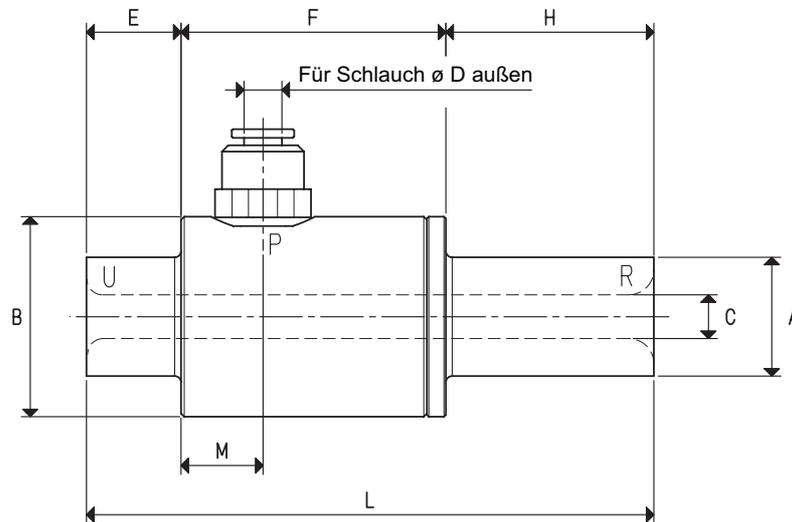
Eigenschaften

Die besondere Form der regulierbaren Vakuumerzeuger und ihr Funktionsprinzip mit geradlinigem Fluss gestatten die Ansaugung und Übertragung von Produkten unterschiedlicher Beschaffenheit. Die Vacuum Jet eignen sich für die Übertragung von Pulvern, Granulaten, Sägemehl, Getreide, Metallspänen, flüssigen oder trockenen Lebensmitteln, etc. oder aber zum Ansaugen von Rauch, Kühnebel, Öl- oder Wasserkondensaten, etc.

Da diese Vakuumerzeuger keine beweglichen Komponenten haben, können sie kontinuierlich betrieben werden, ohne dabei Wärme zu entwickeln. Außerdem arbeiten die Erzeuger ohne Strom und können somit auch in Arbeitsumgebungen eingesetzt werden, in denen Brand- oder Explosionsgefahr herrscht.

Sie sind in eloxiertem Aluminium oder rostfreiem Stahl erhältlich.

Auf Grund ihrer Eigenschaften macht eine gute Filtrierung der Versorgungsdruckluft jegliche Art von Wartung überflüssig.



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		CX 7	CX 10
Max. Menge der angesaugten Luft bei 6 bar	m ³ /h	12.0	28.0
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	17.6	51.4
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	15	22
Enddruck	mbar abs.	850	780
Max. Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	1.5	6.5
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	75	84
Gewicht	g	110	104
A	∅	19	19
B	∅	32	32
C	∅	7	10
D	∅	6	6
E		15	15
F		42	42
H		33	33
L		90	90
M		13	13

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

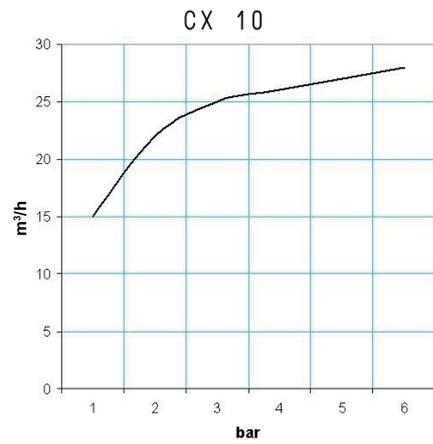
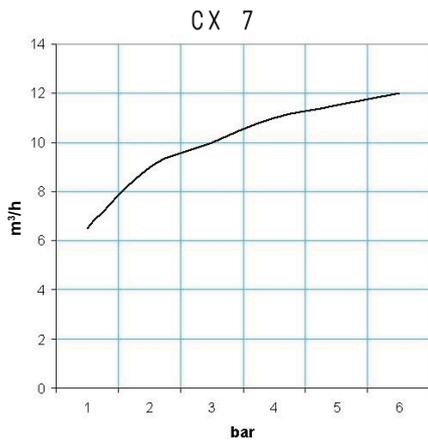
Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: CX 10 I).

Umrechnungen: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

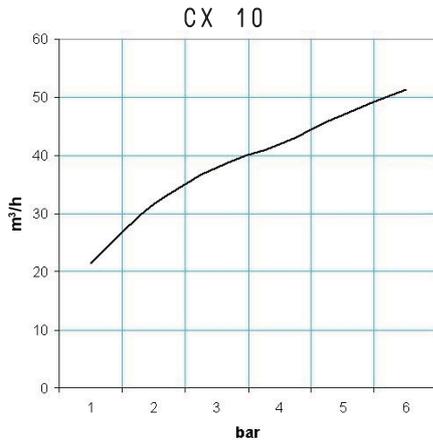
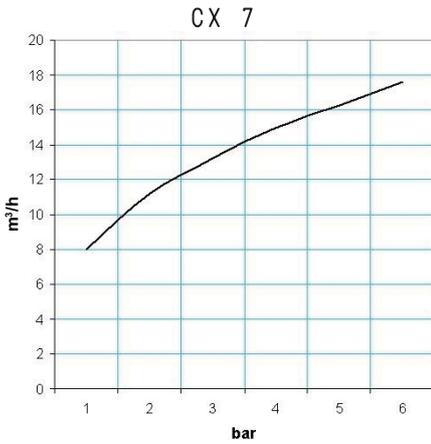
Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET, CX 7 und CX 10

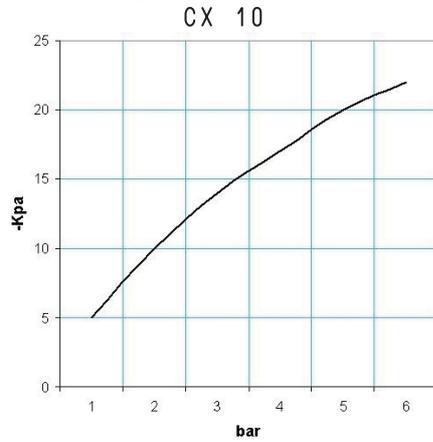
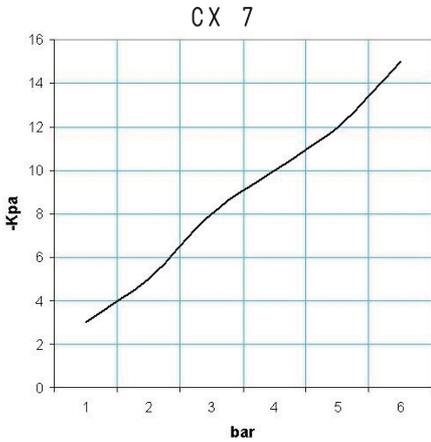
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



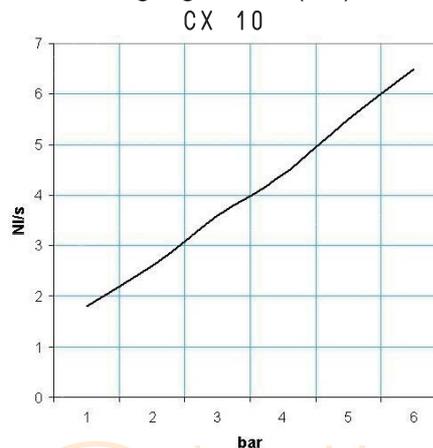
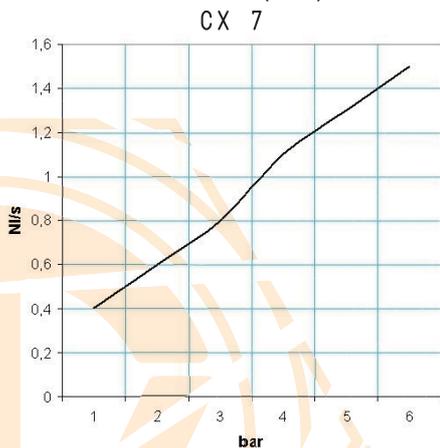
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



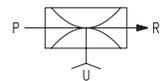
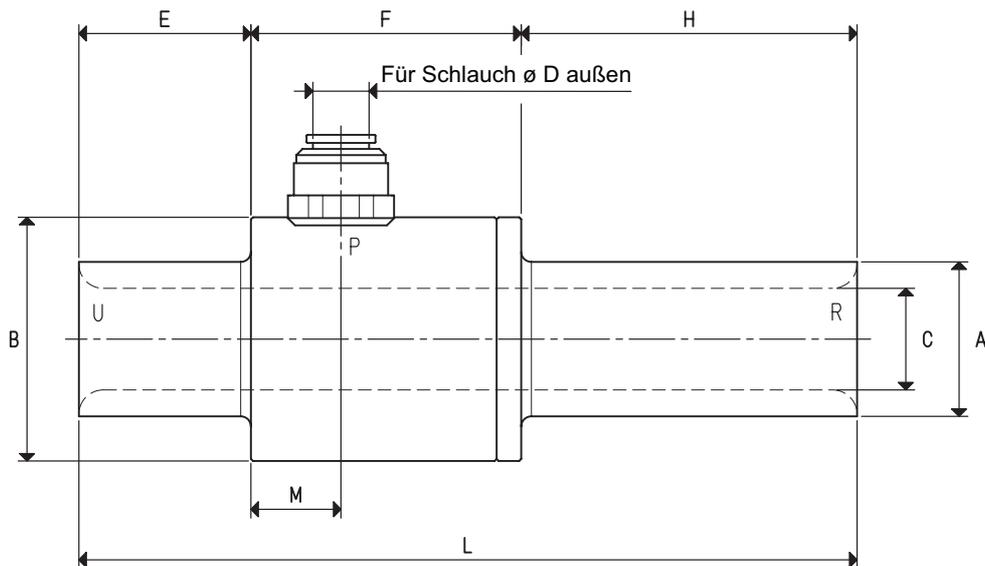
Vakuumgrad (-Kpa) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Luftverbrauch (NI/s) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET, CX 13 und CX 19



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		CX 13	CX 19
Max. Menge der angesaugten Luft bei 6 bar	m ³ /h	50.0	92.0
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	73.7	134.0
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	18	16
Enddruck	mbar abs.	820	840
Max. Versorgungsdruck	bar	6	6
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	6.6	11.6
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	88	92
Gewicht	g	280	500
A	∅	25	32
B	∅	45	54
C	∅	13	19
D	∅	8	10
E		30	43
F		55	65
H		55	82
L		140	190
M		18	22

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

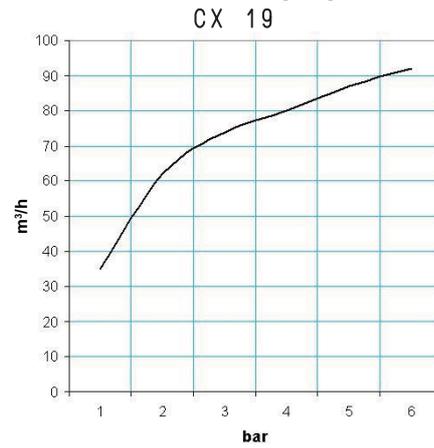
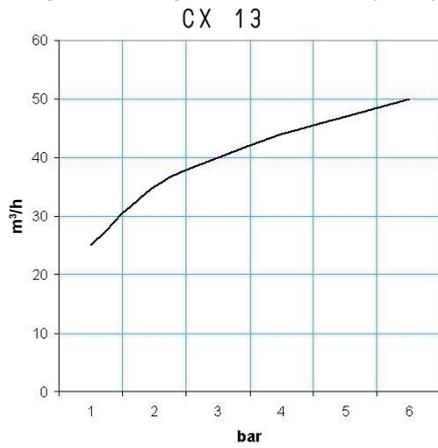
Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: CX 13 I).

Umrechnungen: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

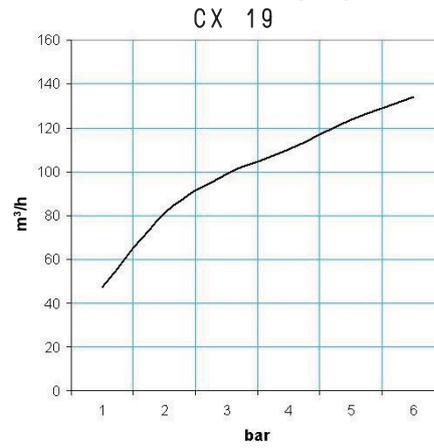
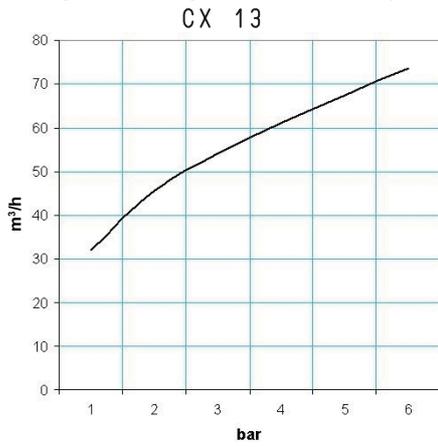
Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET, CX 13 und CX 19

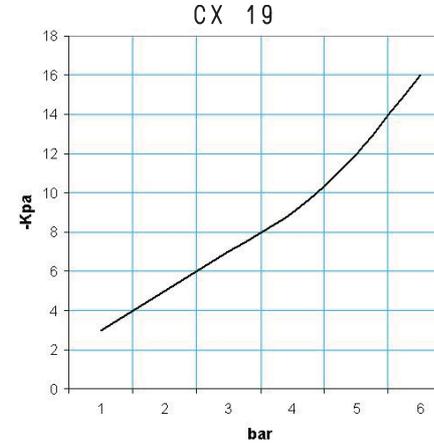
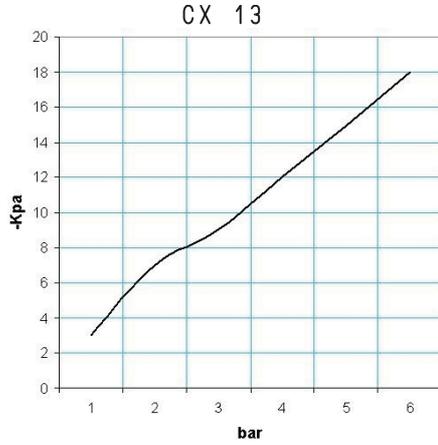
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



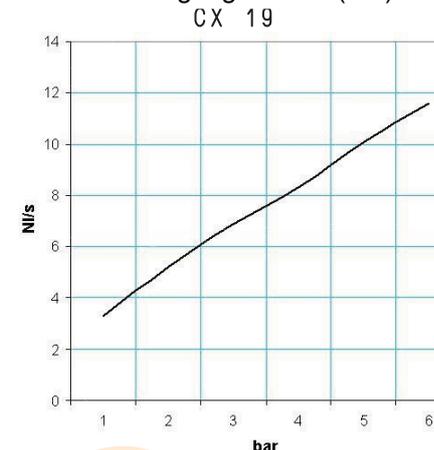
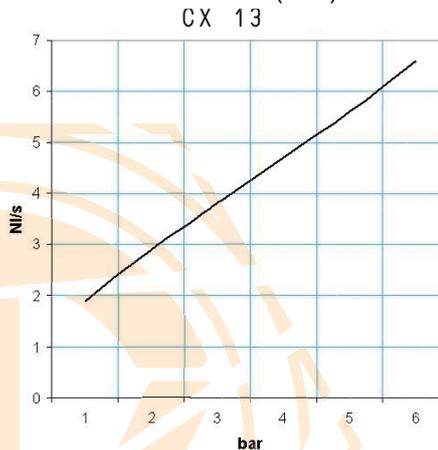
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



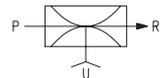
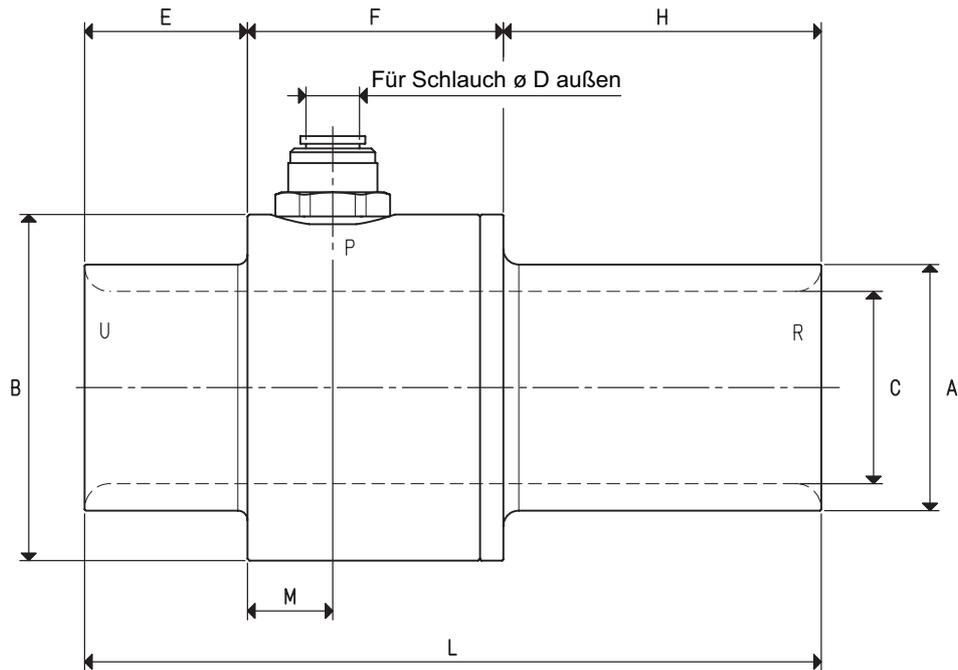
Vakuumgrad (-Kpa) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Luftverbrauch (NI/s) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET, CX 25, CX 38 und CX 50



P=DRUCKLUFTANSCHLUSS

R=LUFTABLASS

U=VAKUUMANSCHLUSS

Art.		CX 25	CX 38	CX 50
Max. Menge der angesaugten Luft bei 6 bar	m ³ /h	150	310	405
Max. Menge der ausgeblasenen Luft bei 6 bar	m ³ /h	210	400	525
Maximaler Vakuumgrad	-KPa	13	10	8
Enddruck	mbar abs.	870	900	920
Max. Versorgungsdruck	bar	6.0	6.0	6.0
Luftverbrauch bei 6 bar	NI/s	16.6	25.0	33.3
Nutzungstemperatur	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Lautstärkepegel	dB(A)	100	103	103
Gewicht	g	560	800	1090
A	∅	38	51	54
B	∅	60	75	90
C	∅	25	38	50
D	∅	10	12	16
E		42	42	42
F		66	66	66
H		82	82	82
L		190	190	190
M		22	22	22

Beachte: Alle in der Tabelle angegebenen Werte gelten bei dem normalen Luftdruck von 1013 mbar und man erhält sie bei konstantem Versorgungsdruck.

Durch Hinzufügen des Buchstabens I zur Artikelnr. wird der Vakuumerzeuger aus rostfreiem Stahl geliefert (Beispiel: CX 38 I).

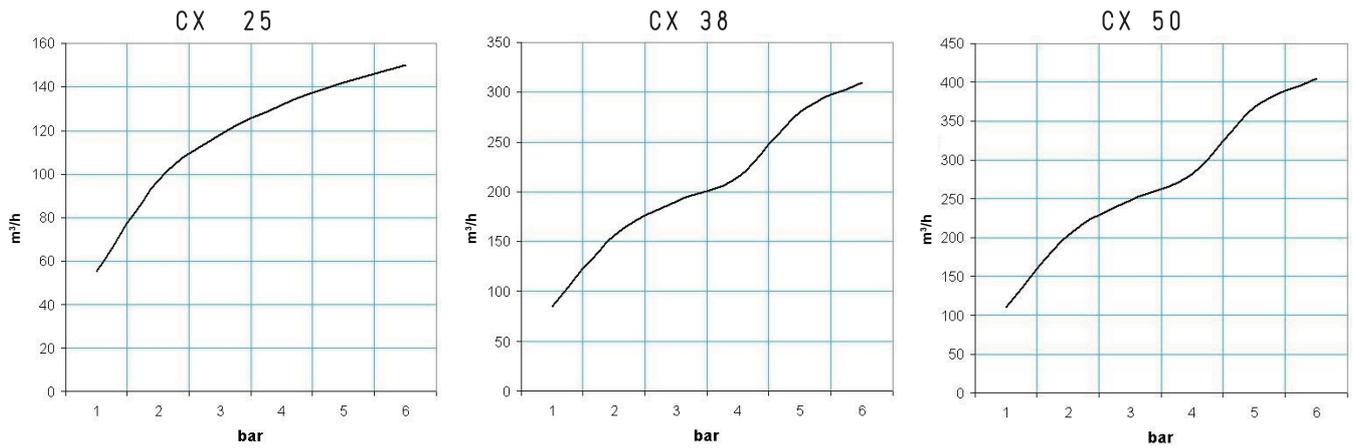
Umrechnungen: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adapter für Gewinde GAS - NPT sind auf S. 1.117 ersichtl.

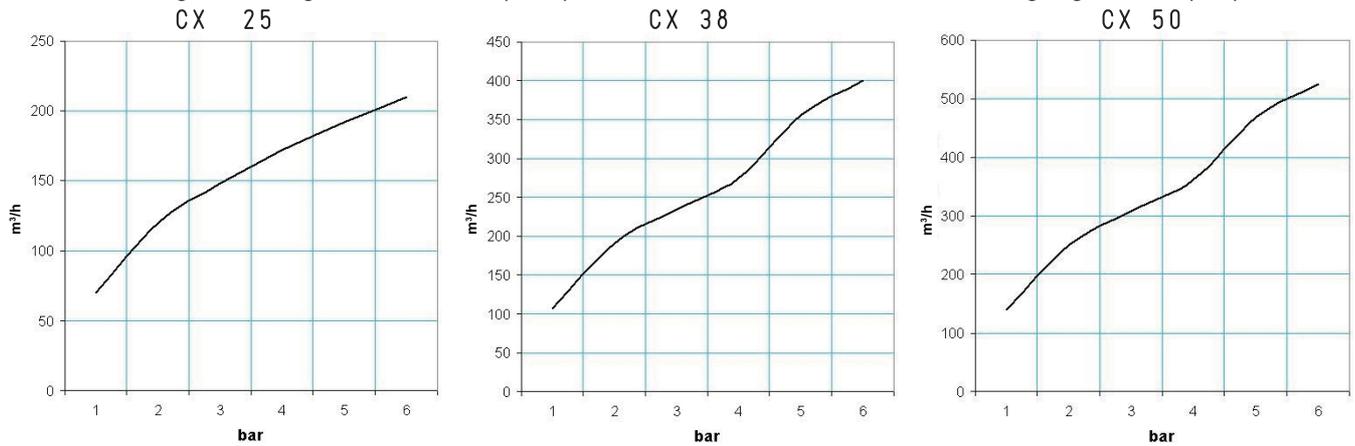
3D-Zeichnungen sind verfügbar auf der Seite www.vuototecnica.net

FÖRDEREJEKTOREN VACUUM JET, CX 25, CX 38 und CX 50

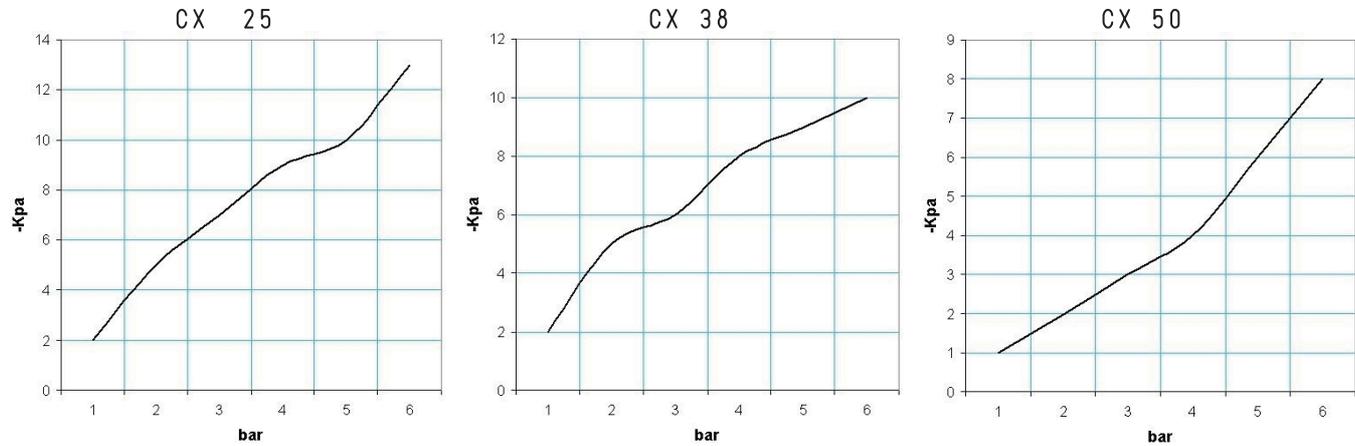
Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Menge der ausgeblasenen Luft (m³/h) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Vakuumgrad (-Kpa) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)



Luftverbrauch (Nl/s) bei verschiedenen Werten des Versorgungsdrucks (bar)

